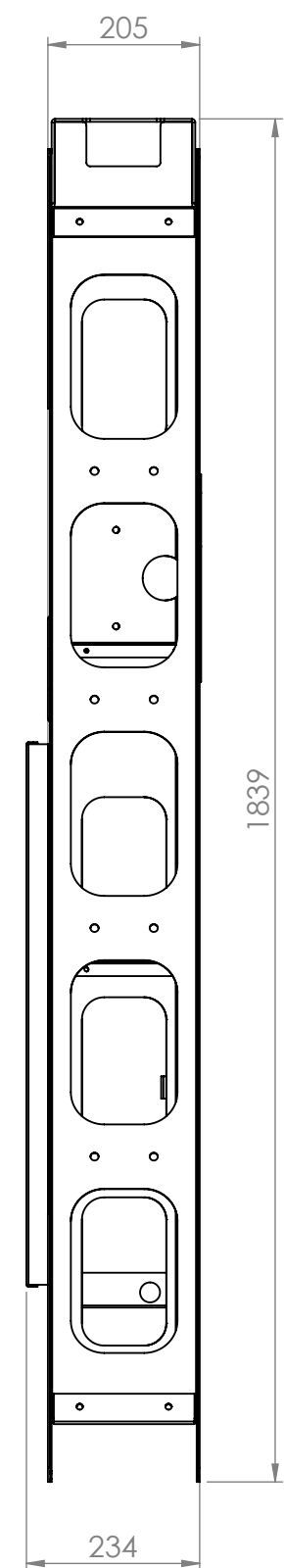
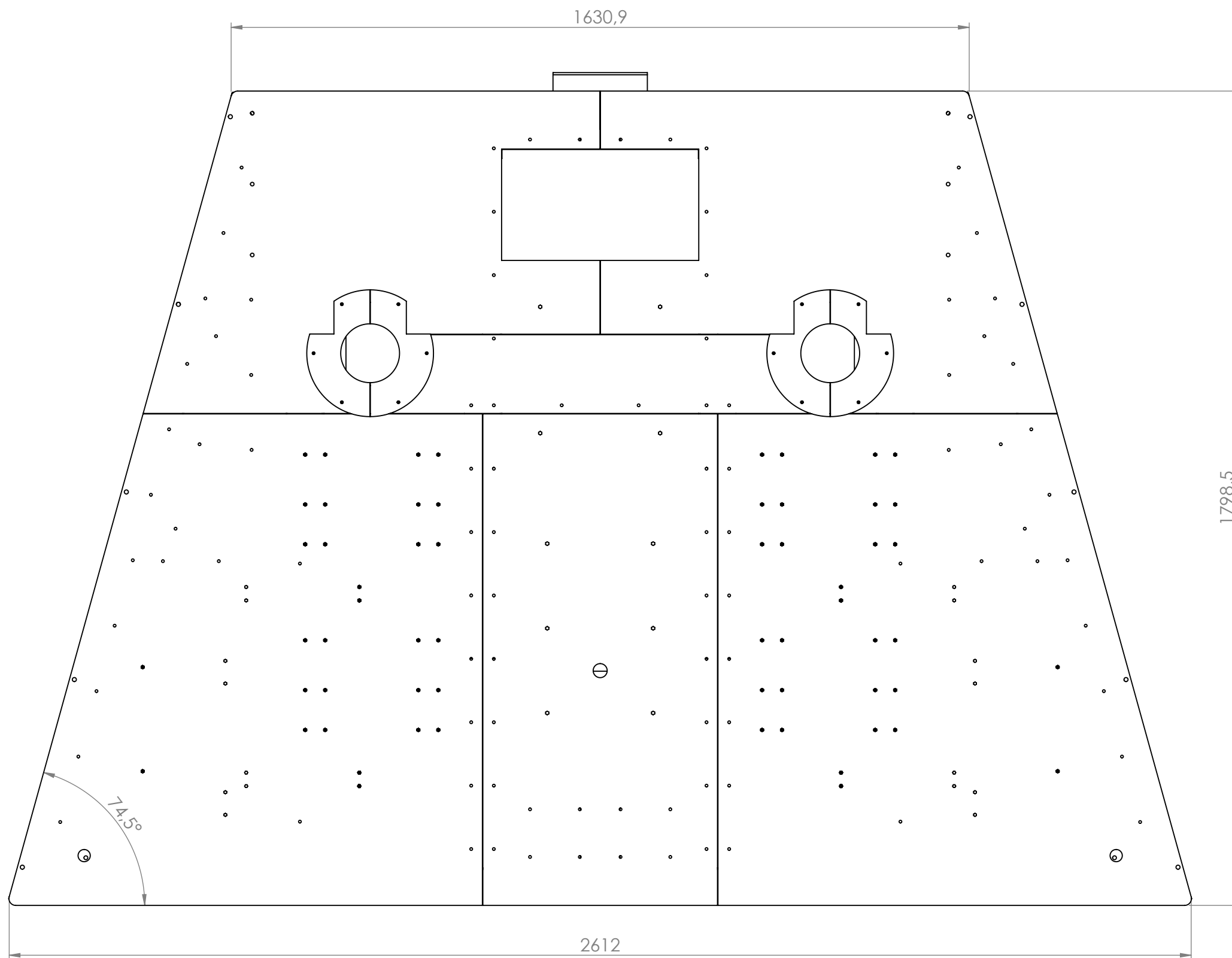


Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Materiale	QUANTITA'
1	355763-01	Struttura portante Floorstand 737	FE360B	1
2	355763-02	Calpestabile	FE360B	1
3	355763-03	kit scatola yoke	FE360B	1

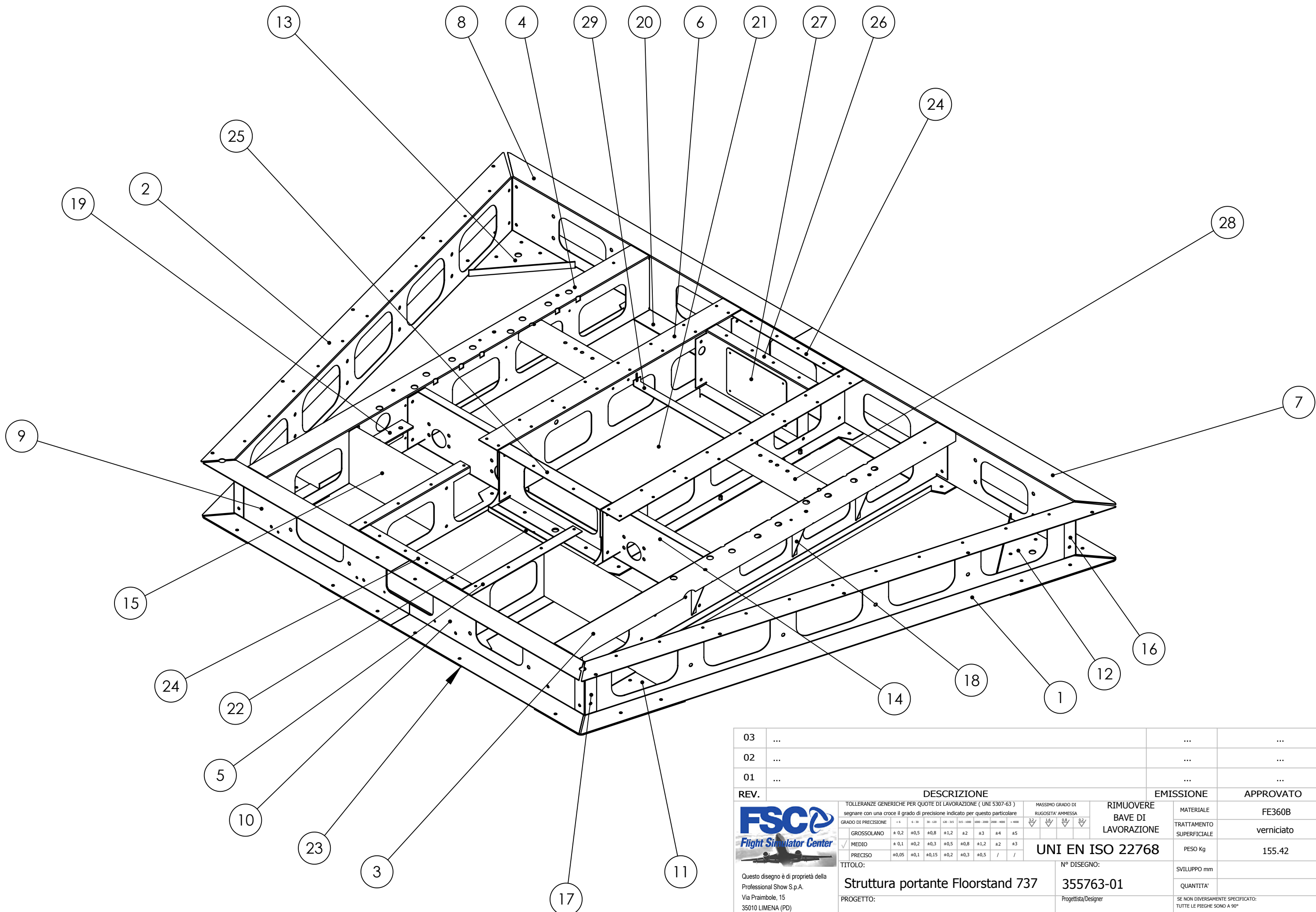
03
02
01

REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																								
	<p>FSC Flight Simulator Center</p> <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th><-4</th> <th>4-30</th> <th>30-120</th> <th>120-315</th> <th>315-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>>4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table> <p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table> <p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p> <p>MATERIALE TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>UNI EN ISO 22768</p> <p>PESO Kg</p> <p>219.49</p>	GRADO DI PRECISIONE	<-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>N° DISEGNO: 355763-00</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p>
GRADO DI PRECISIONE	<-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000																																			
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																			
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																			
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																			
3,2	1,6	0,8	0,4																																								
	<p>TITOLO: Floorstand 737</p> <p>PROGETTO:</p>	<p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>	<p>SCALA 1:10</p> <p>FOGLIO 1 di 2</p> <p>Data 25/03/2016</p>																																								



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO

<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th><-4</th> <th>4-30</th> <th>30-120</th> <th>120-315</th> <th>315-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>>4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	<-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p>
	GRADO DI PRECISIONE	<-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000																																			
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																				
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																				
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																				
3,2	1,6	0,8	0,4																																									
		<p>UNI EN ISO 22768</p>	<p>PESO Kg</p> <p>219.49</p>																																									
	<p>TITOLO:</p> <p>Floorstand 737</p>	<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-00</p>	<p>SVILUPPO mm</p>																																									
	<p>PROGETTO:</p> <p>Luca Pranovi</p>	<p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>	<p>QUANTITA'</p>																																									
	<p>SCALA 1:10</p>	<p>FOGLIO 2 di 2</p>	<p>Data 25/03/2016</p>	<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																								

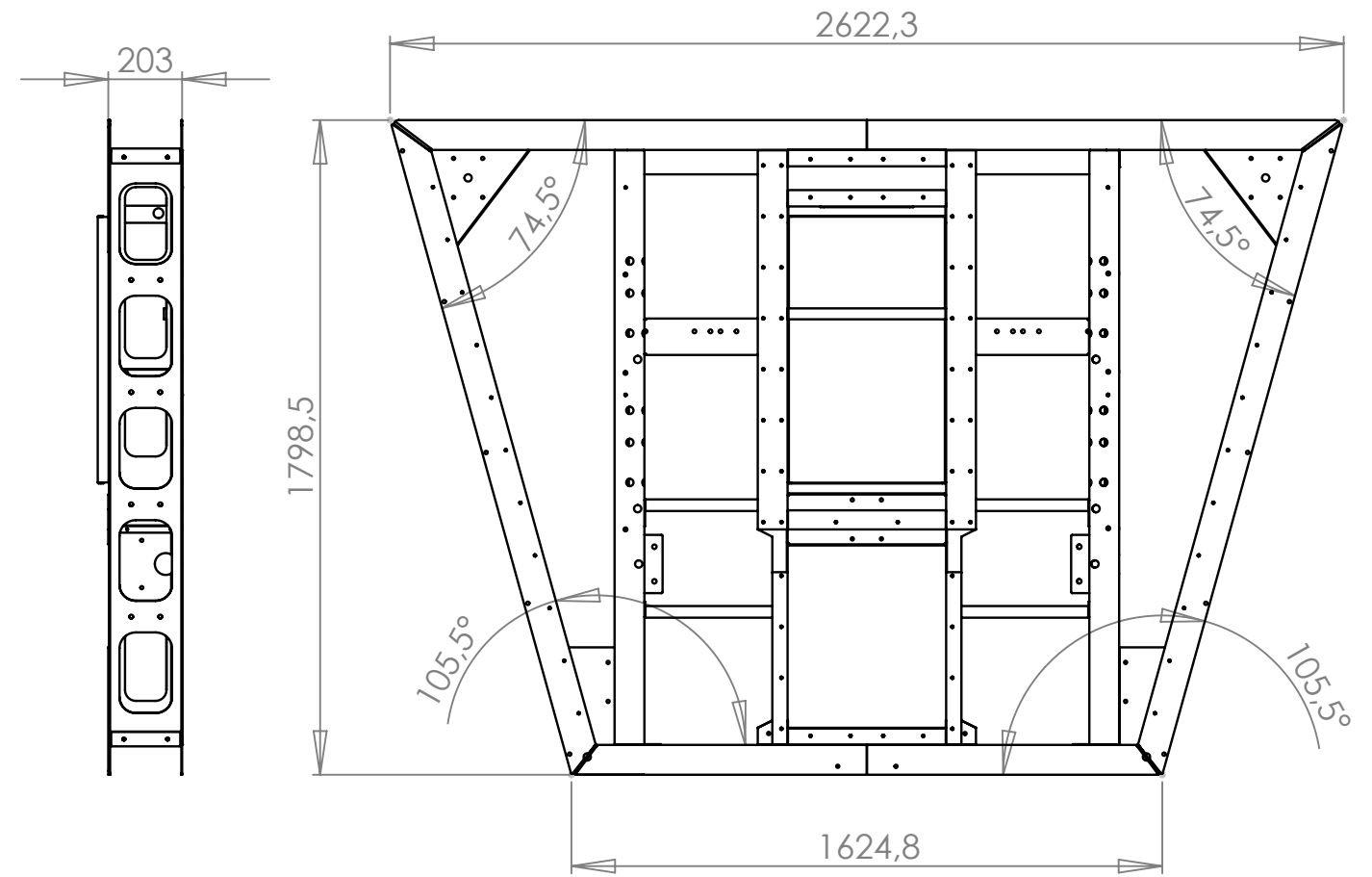



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,2 / 1,6 / 0,8 / 0,2	MATERIALE
	GROSSOLANO		FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		verniciato
			PESO Kg
			155.42
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Struttura portante Floorstand 737	355763-01	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
		Luca Pranovi	
	SCALA 1:10	FOGLIO 1	Data 25/03/2016
			A3

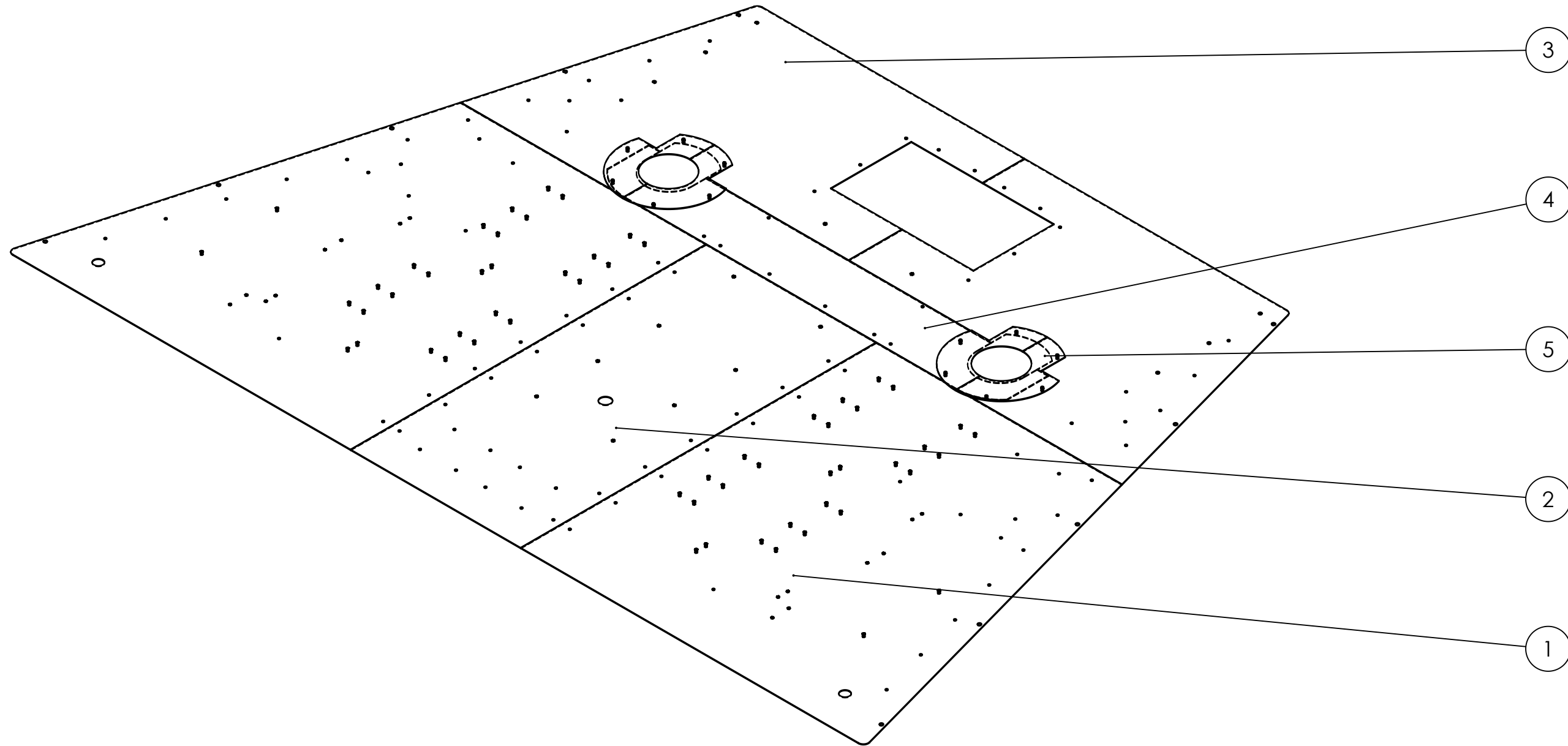


Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Materiale	Quantità
1	355763-010001	Longherone Laterale Destro	FE360B	1
2	355763-010002	Longherone Laterale Sinistro	FE360B	1
3	355763-010003	Longherone Intermedio SX	FE360B	1
4	355763-010004	Longherone Intermedio DX	FE360B	1
5	355763-010005	Longherone Centrale SX	FE360B	1
6	355763-010006	Longherone Centrale DX	FE360B	1
7	355763-010007	Longherone Posteriore Destro	FE360B	1
8	355763-010008	Longherone Posteriore Sinistro	FE360B	1
9	355763-010009	Longherone Anteriore Sinistro	FE360B	1
10	355763-010010	Longherone Anteriore Destro	FE360B	1
11	355763-010011	Rinforzo Longheroni	FE360B	2
12	355763-010012	Rinforzo D'angolo posteriore Destro	FE360B	1
13	355763-010013	Rinforzo D'angolo posteriore Sinistro	FE360B	1
14	355763-010014	supporto rettangolare spalla 74	FE360B	2
15	355763-010015	supporto rettangolare spalla 44	FE360B	2
16	355763-010016	Angolare Posteriore Di Rinforzo	FE360B	2
17	355763-010017	Angolare Di Rinforzo Anteriore	FE360B	2
18	355763-010018	Angolare di sostegno	FE360B	6
19	355763-010019	angolare supporto joke	FE360B	2
20	355763-010020	Lamiera di rinforzo posteriore	FE360B	1
21	355763-010021	Supporto Subwoofer Floorstand	FE360B	1
22	355763-010022	Lamiera Di Rinforzo Inferiore	FE360B	1
23	355763-010023	Lamiera di rinforzo anteriore	FE360B	1
24	355763-010024	Distanziale Centrale	FE360B	2
25	355763-010025	Distanziale Centrale	FE360B	1
26	355763-010026	Distanziale Centrale	FE360B	1
27	355763-010027	Tappo Di Copertura	FE360B	1
28	355763-010028	Rinforzo Pianale	FE360B	2
29	355763-010029	Blocca Subwoofer	FE360B	1



03																																										
02																																										
01																																										
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																										
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th><4</th> <th>4-30</th> <th>30-120</th> <th>120-315</th> <th>315-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>>4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	<4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>
GRADO DI PRECISIONE	<4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000																																					
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																					
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																					
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																					
3,2	1,6	0,8	0,4																																										
<p>TITOLO: Struttura portante Floorstand 737</p> <p>PROGETTO:</p>		<p>N° DISEGNO: 355763-01</p> <p>Progettista/Designer: Luca Pranovi</p>	<p>UNIFORMITÀ</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																										
<p>SCALA 1:20 FOGLIO 2 di 2</p>		<p>Data 25/03/2016</p>	<p>155.42</p> <p>A3</p>																																										

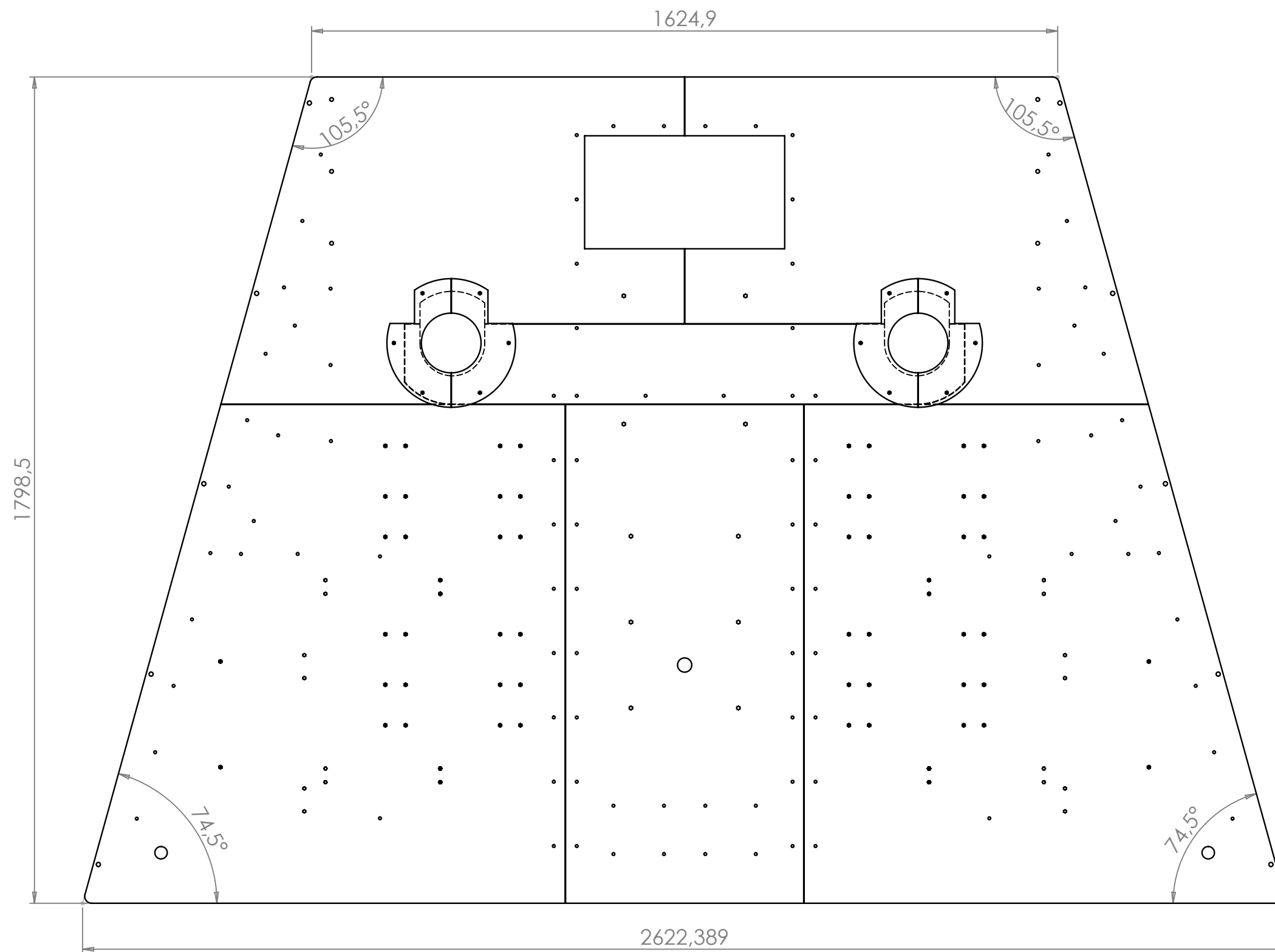



** Segue foglio 2

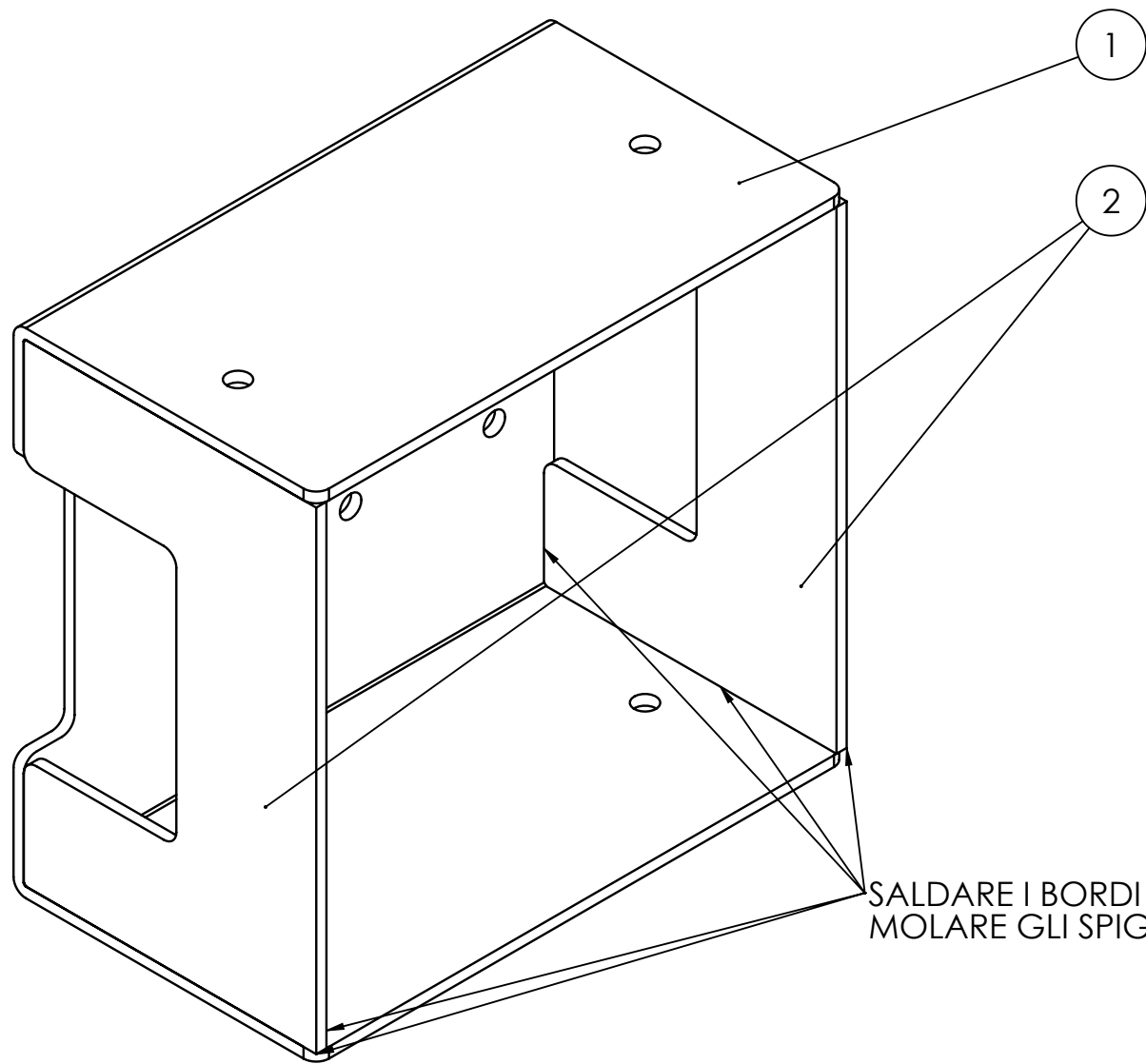
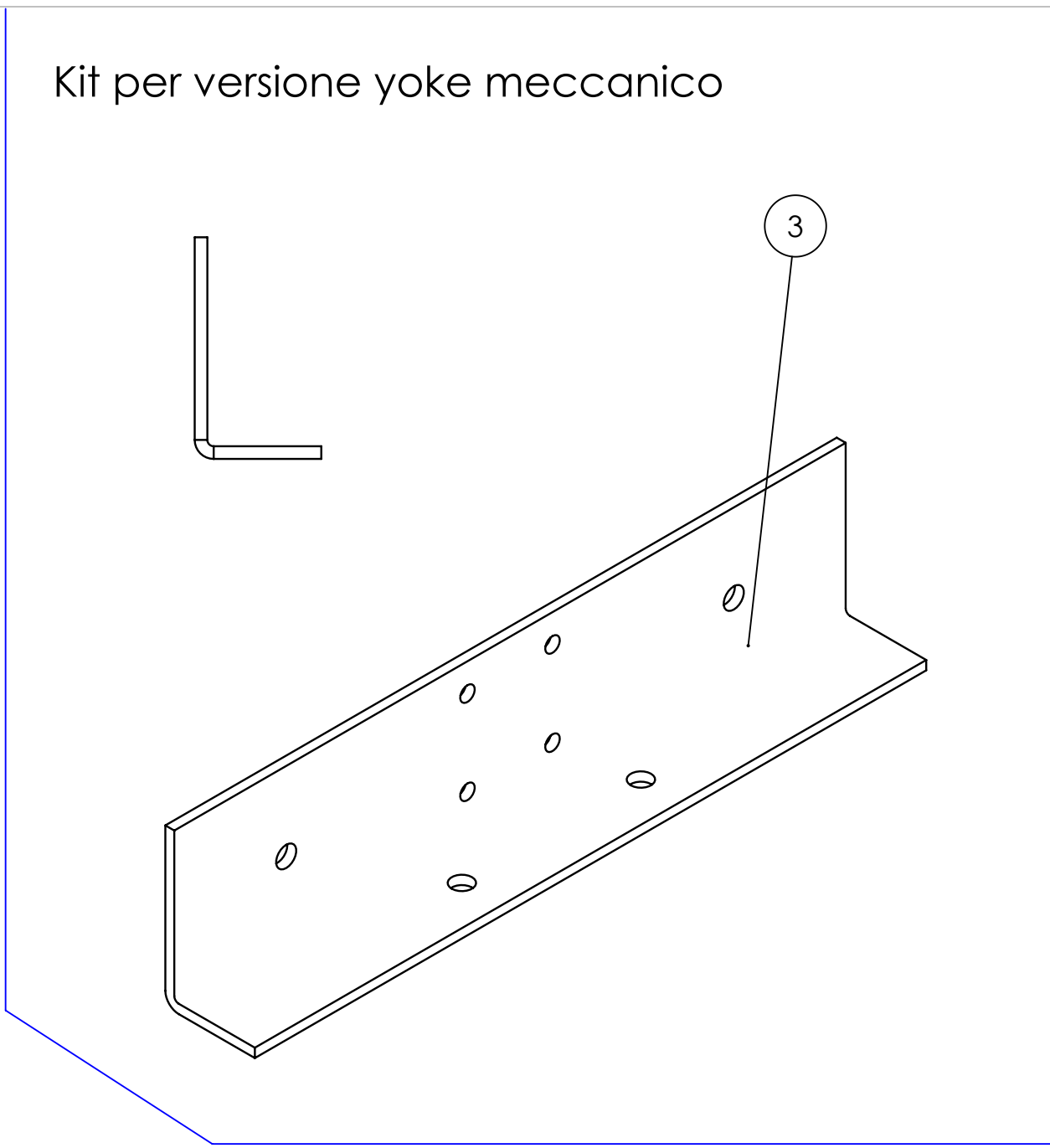
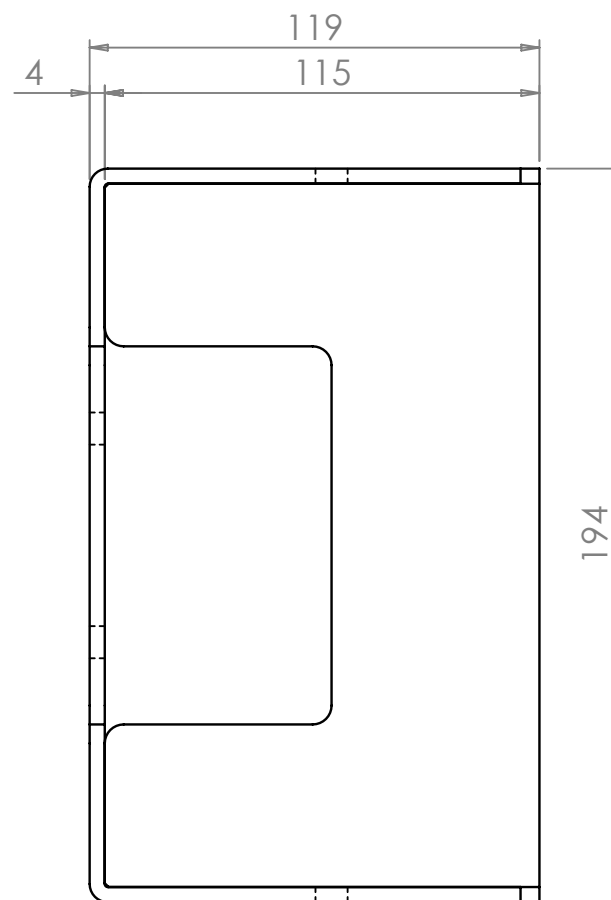
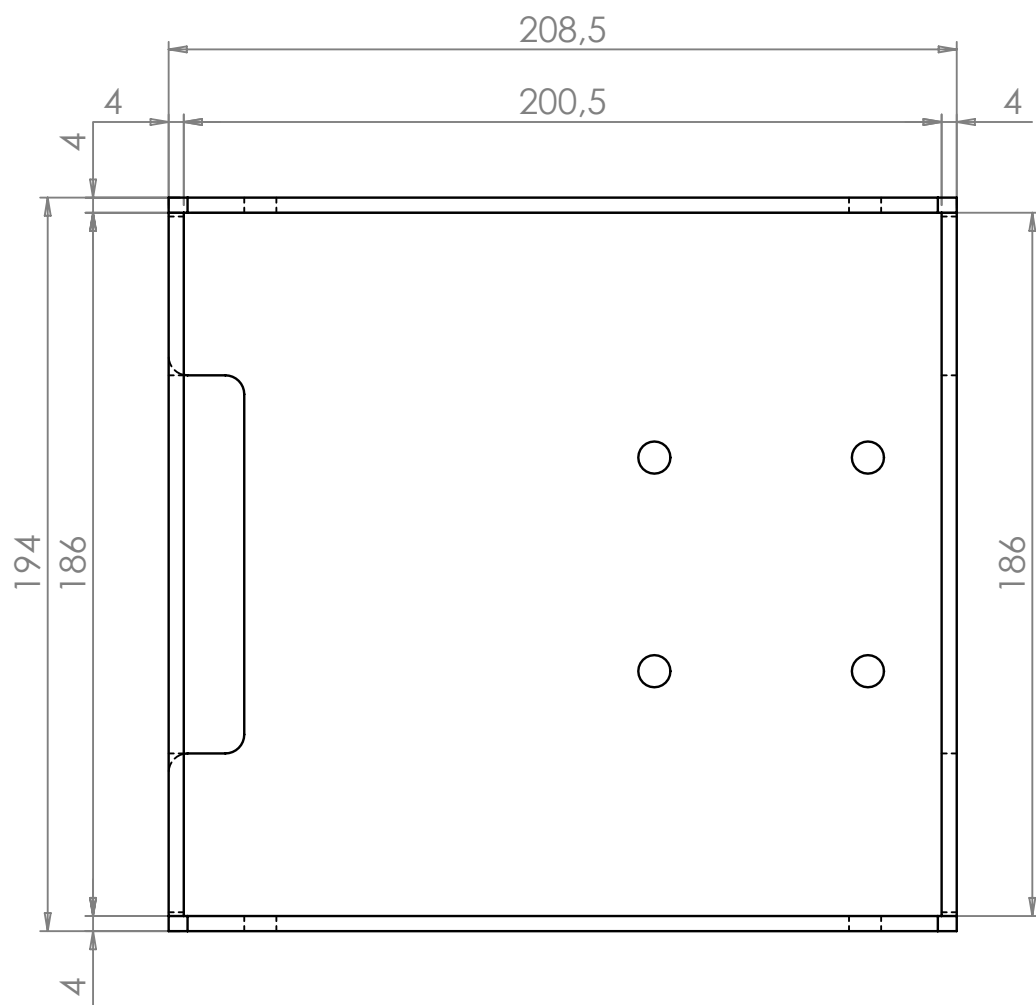
POS.	Num. Disegno	Descrizione	Materiale	Q.tà
1	355763-020001	Calpestabile Posteriore Ambidestro	FE360B	2
2	355763-020002	Calpestabile Posteriore Centrale	FE360B	1
3	355763-020003	Calpestabile Frontale Ambidestra	FE360B	2
4	355763-020004	Copertura Superiore Anteriore Fori Yoke	FE360B	1
5	355763-020005	Riduzione Foro Yoke	FE360B	4

REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
03
02
01

<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																			
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																				
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																				
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																				
3,2	1,6	0,8	0,4																																									
<p>TITOLO:</p> <p>Calpestabile</p> <p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>		<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-02</p> <p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>		<p>QUANTITA'</p> <p>58.78</p>																																								
<p>SCALA 1:10</p> <p>FOGLIO 1 di 2</p>		<p>Data 25/03/2016</p>		<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																								



03																																										
02																																										
01																																										
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																										
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p>
GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																					
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																					
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																					
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																					
3,2	1,6	0,8	0,4																																										
<p>TITOLO:</p> <p>Calpestabile</p> <p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>		<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-02</p> <p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>	<p>QUANTITA'</p> <p>58.78</p>																																										
<p>SCALA 1:10</p> <p>FOGLIO 2 di 2</p>		<p>Data 25/03/2016</p>	<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																										



SALDARE I BORDI PERIMETRALI INTERNI.
MOLARE GLI SPIGOLI SPORGENTI.

Kit per versione yoke meccanico

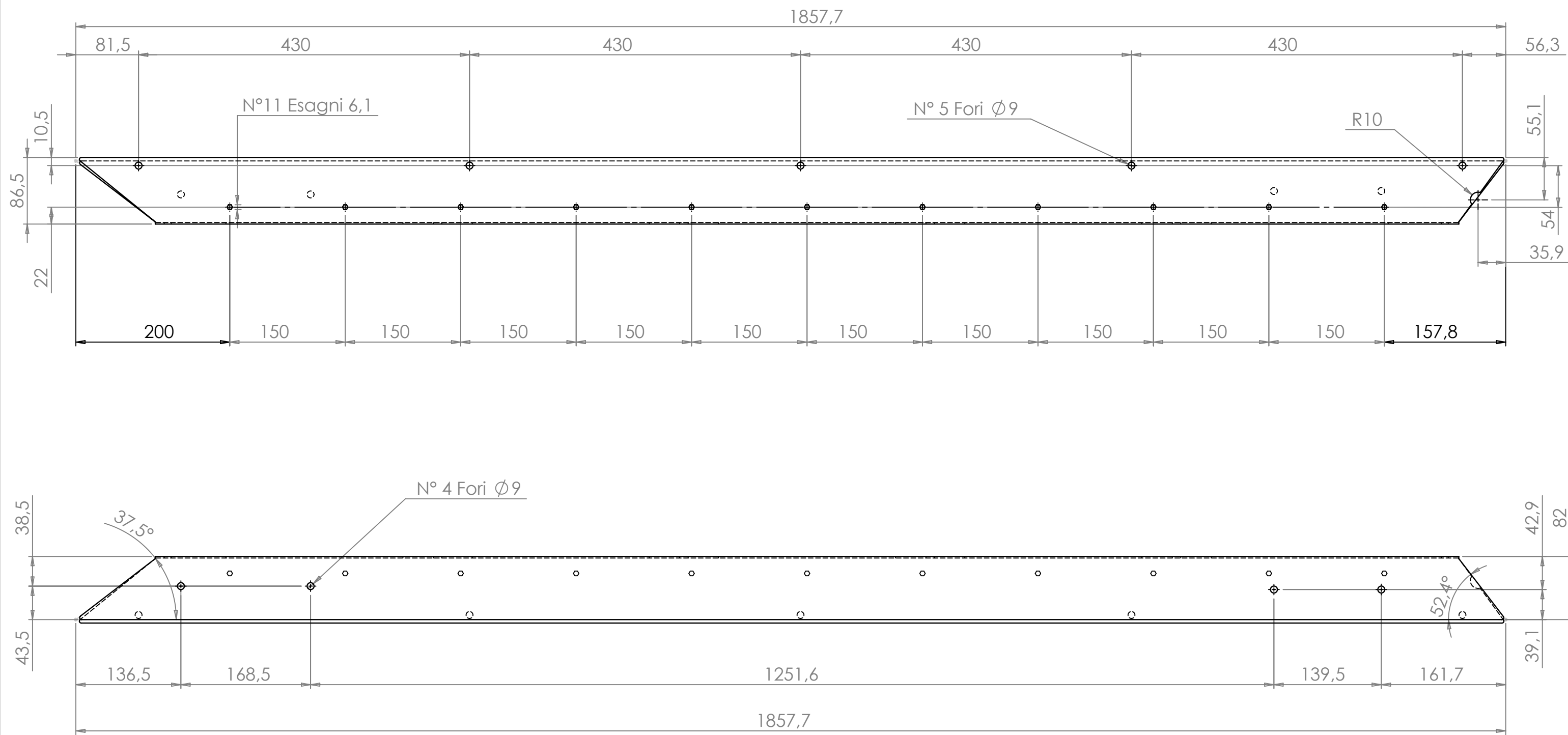
POS.	Num. Disegno	Descrizione	Materiale	Q.tà
1	355763-030001	LAMIERA RINFORZO PISTONE	FE360B	1
2	355763-030002	RINFORZO LATERALE	FE360B	2
3	355763-030004	Lamiera a L fissaggio pitch passive	FE360B	1

03
02
01

REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,5	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO		PESO Kg 5.28
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
	TITOLO: kit scatola yoke	N° DISEGNO: 355763-03	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO: Floorstand 737	Progettista/Designer: Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	Data 15/02/2016	

FSC
Flight Simulator Center

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



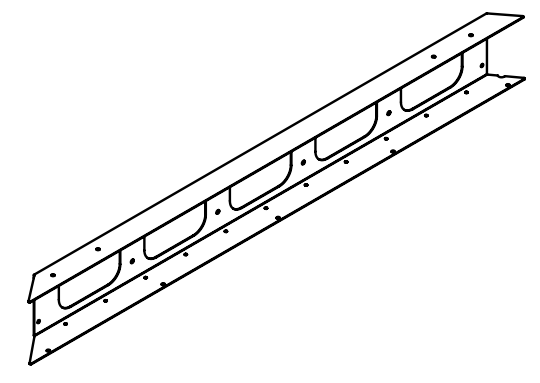
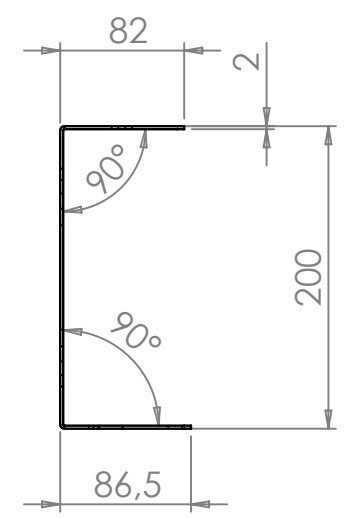
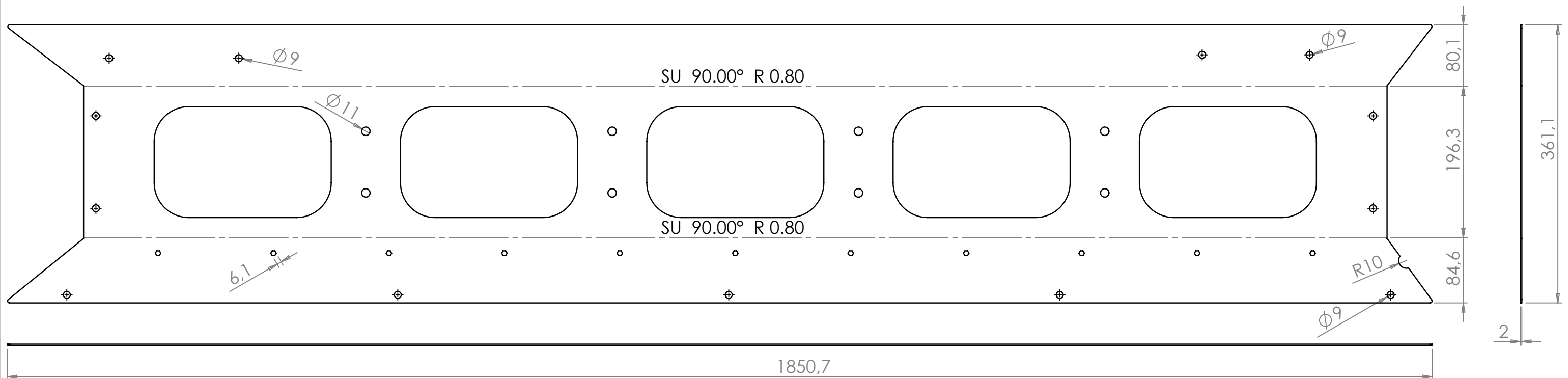
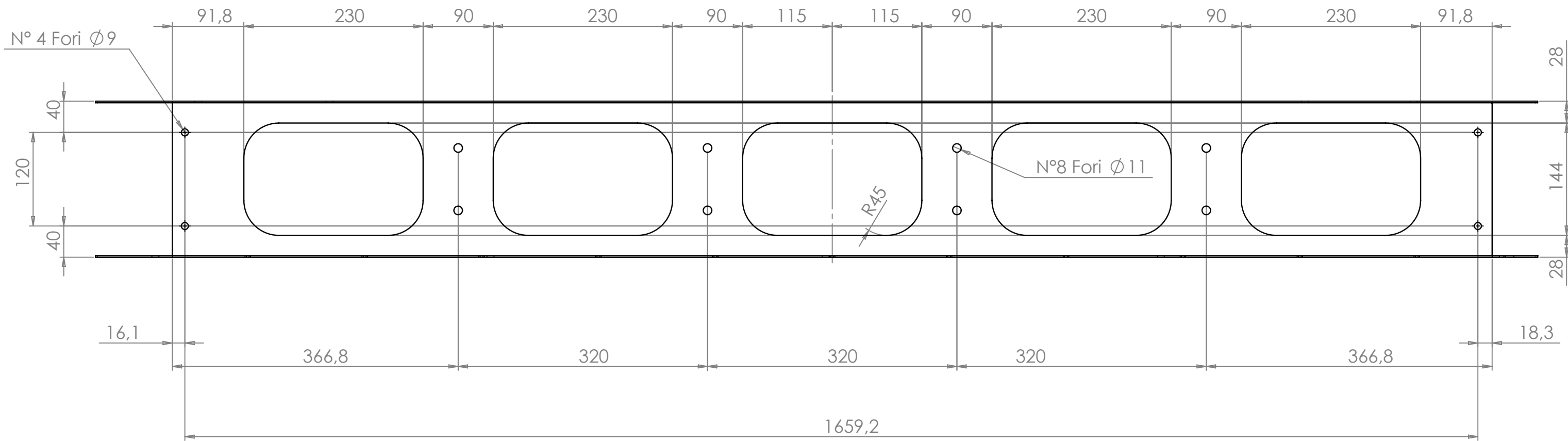
** Segue Foglio 2

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
			PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Longherone Laterale Destro	355763-010001	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	FOGLIO 1 di 2	
		Data 25/03/2016	



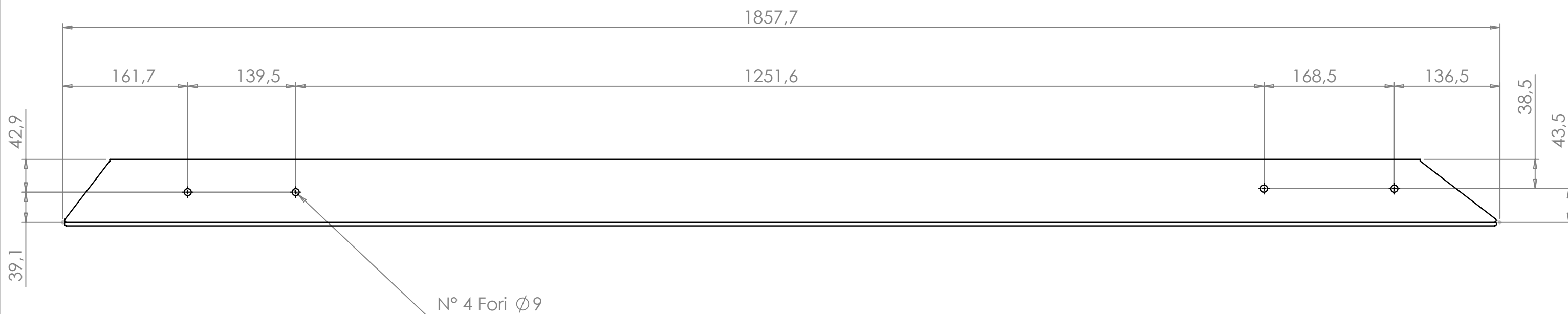
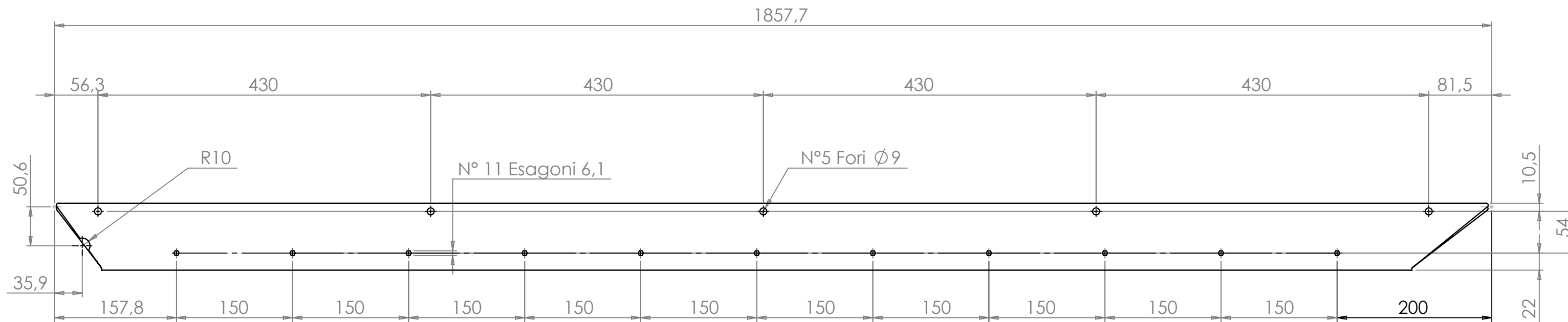
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

A3



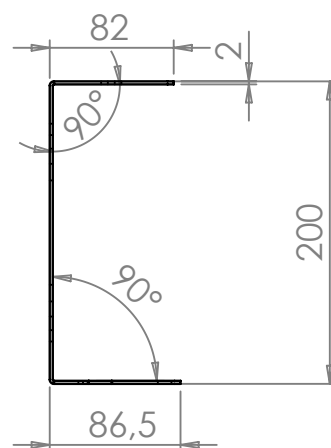
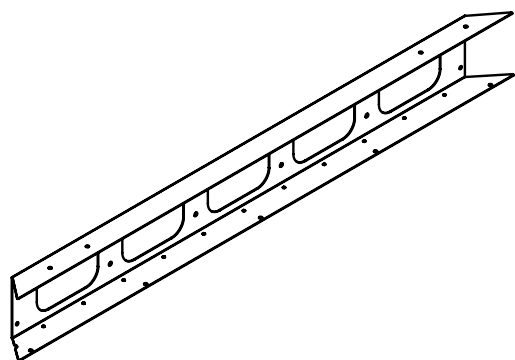
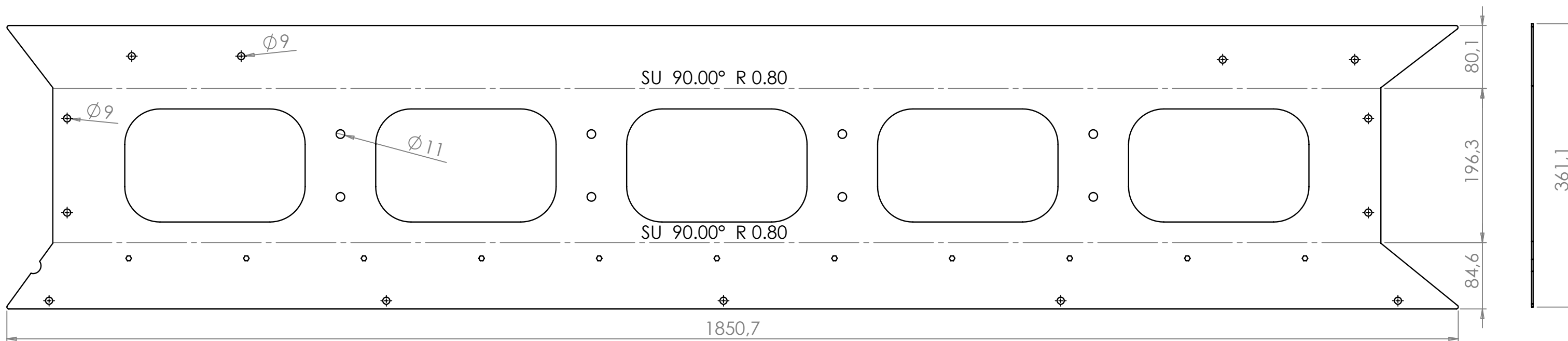
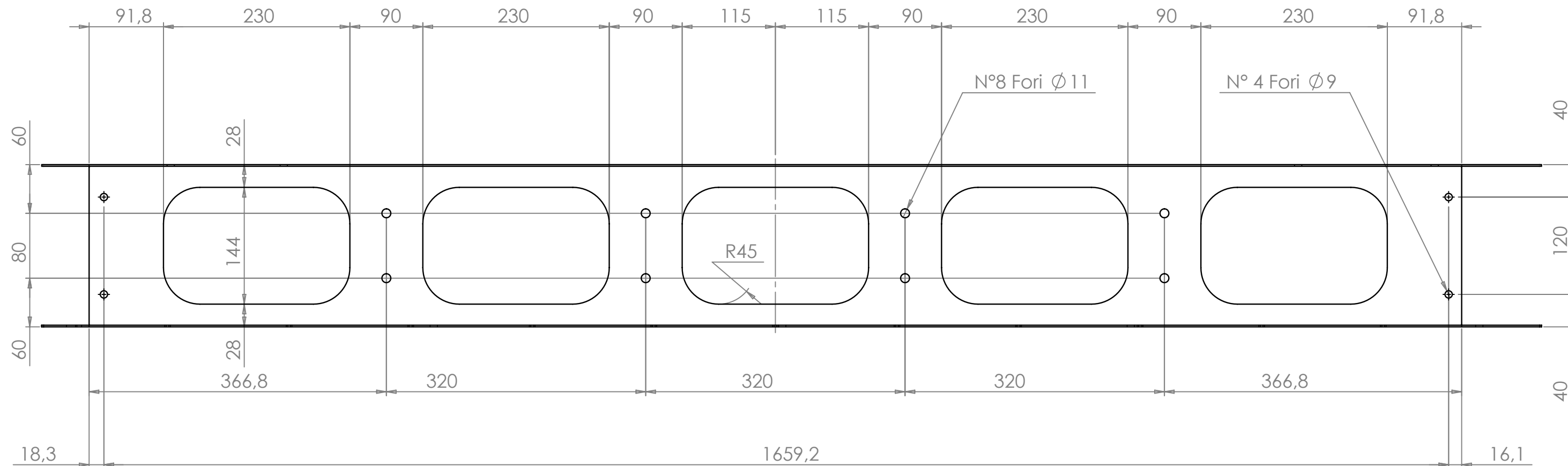
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Longherone Laterale Destro	355763-010001	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	FOGLIO 2 di 2	
		Data 25/03/2016	

A3

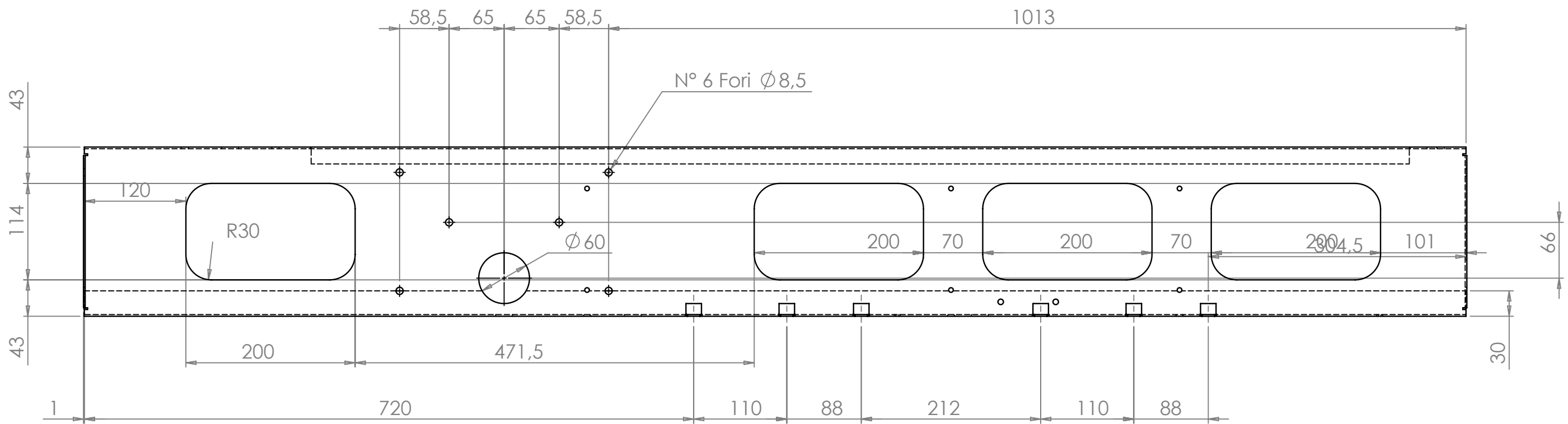
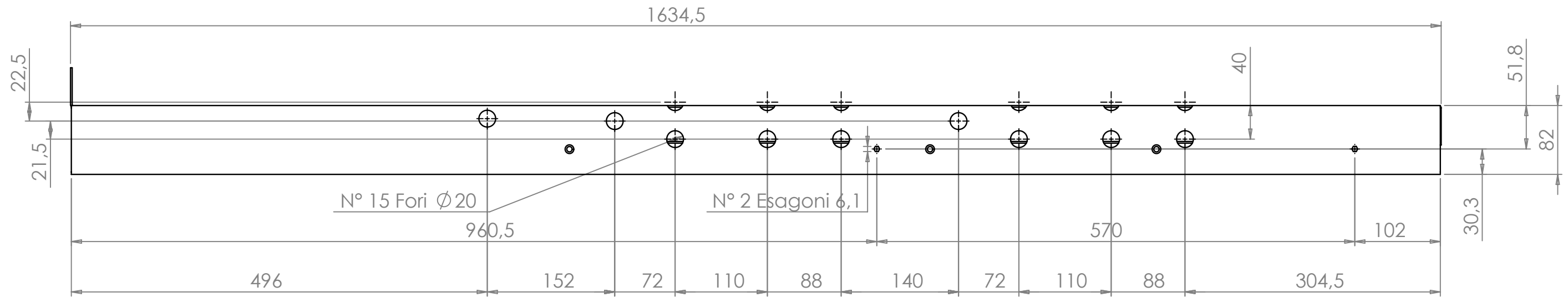


** Segue foglio 2

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		<p>N° DISEGNO: 355763-010002</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p> <p>Data 25/03/2016</p>	<p>FE360B</p> <p>vern. 9005 opaco</p>
<p>PROGETTO: floorstand 737</p> <p>SCALA 1:5</p>		<p>FUORI SCALA 1</p>	<p>A3</p>



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	GRADO DI PRECISIONE	MATERIALE
	GROSSOLANO	MEDIO	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO	PRECISO	PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Longherone Laterale Sinistro	355763-010002	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	A3

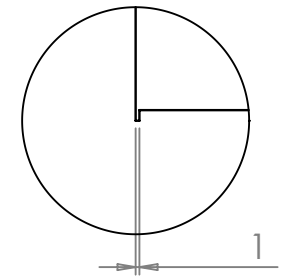
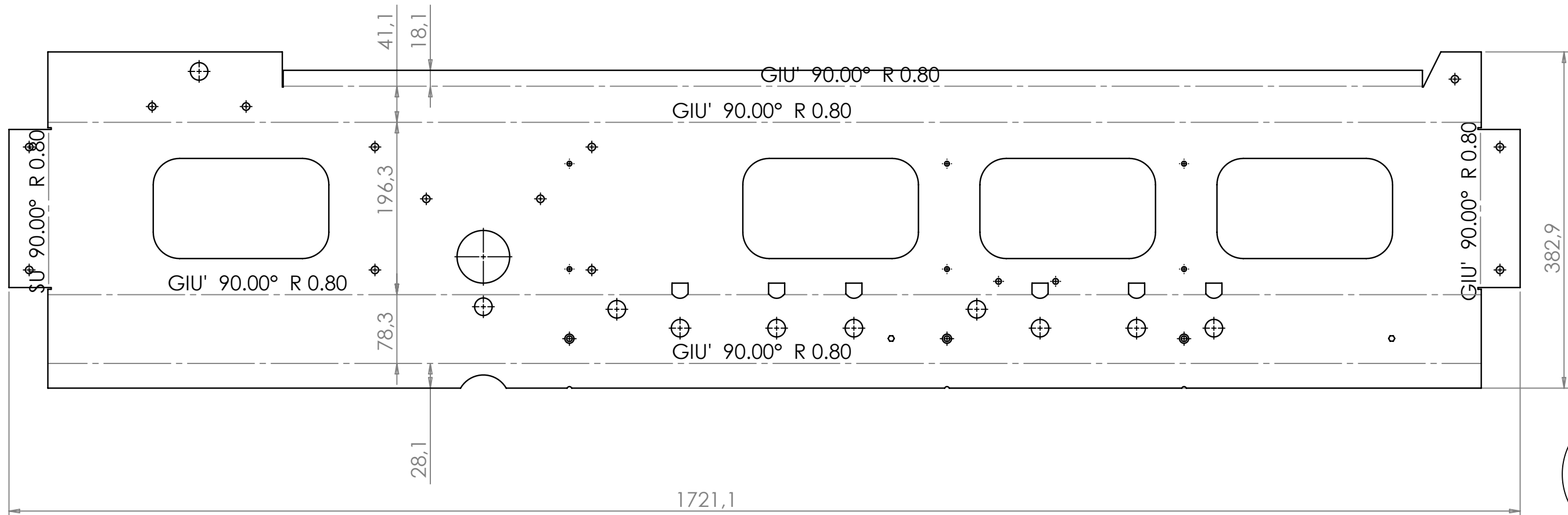
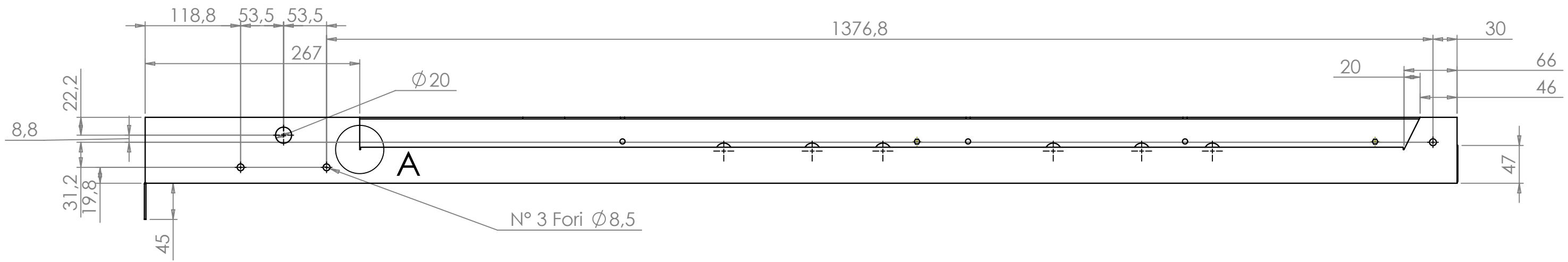


** segue foglio 2

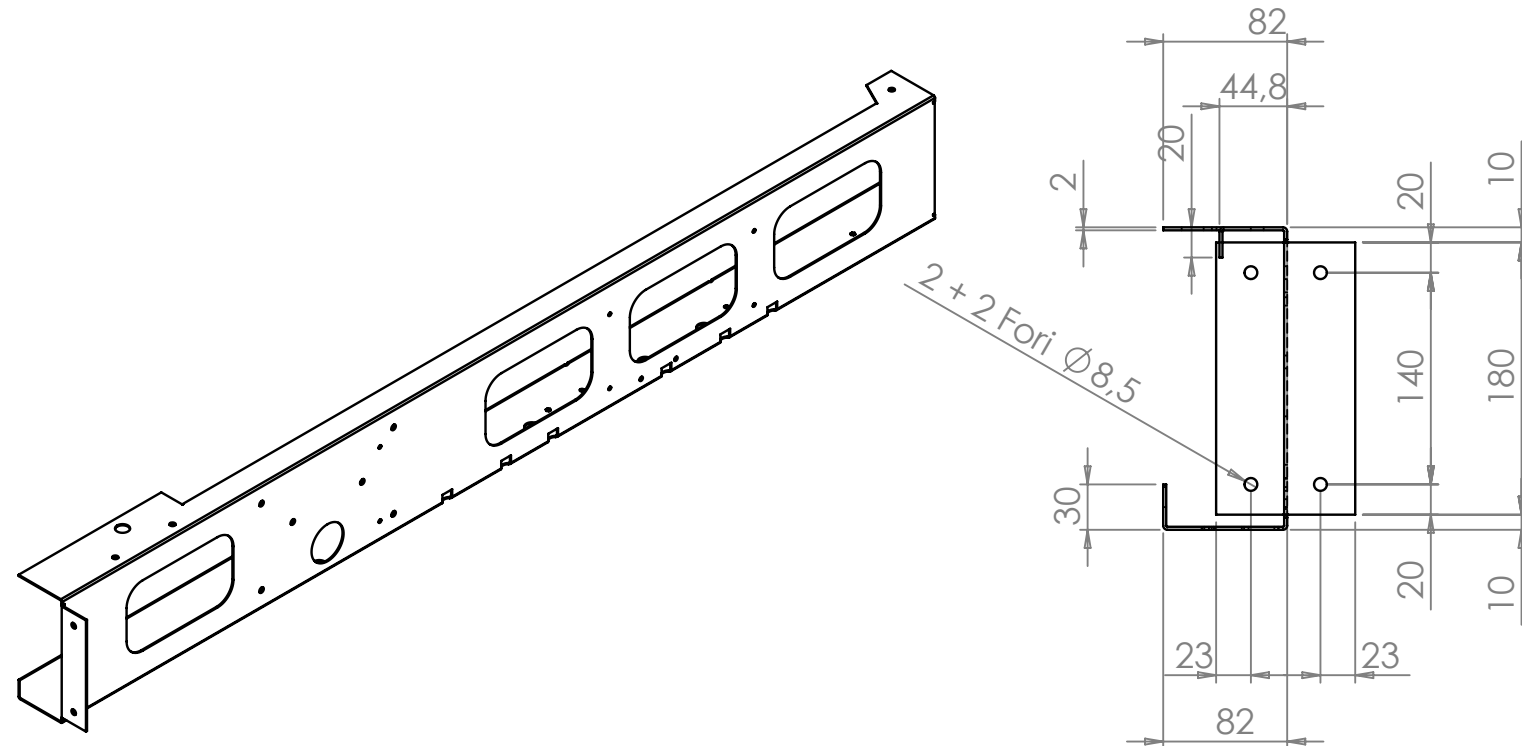
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,5	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
	TITOLO:	N° DISEGNO:	PESO Kg
	Longherone Intermedio SX	355763-010003	SVILUPPO mm
	PROGETTO:	Progettista/Designer	QUANTITA'
	floorstand 737	Luca Pranovi	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



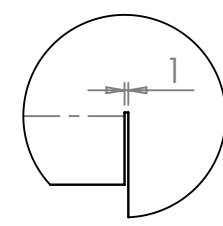
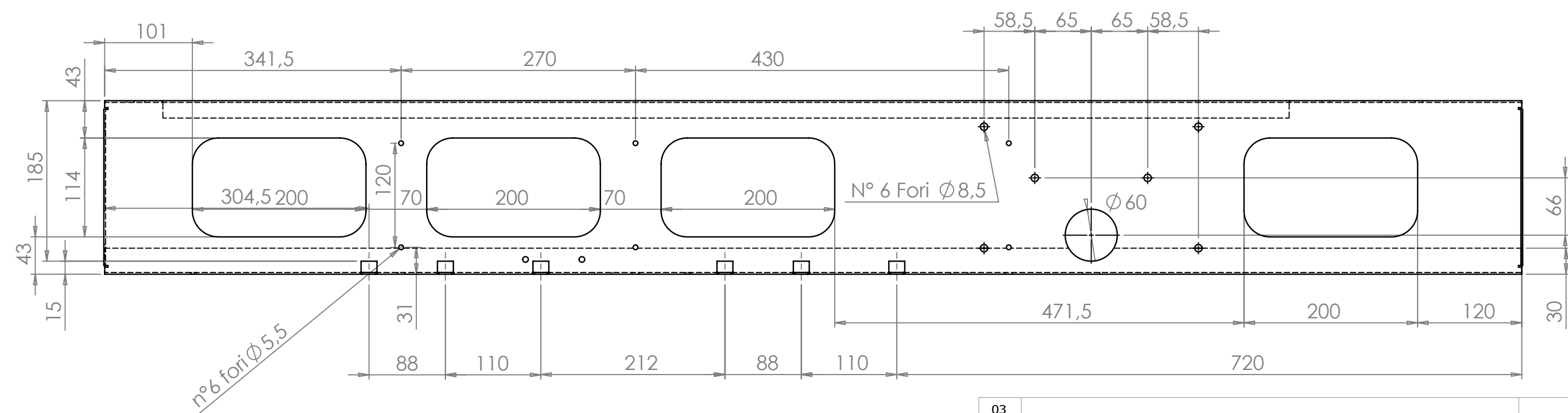
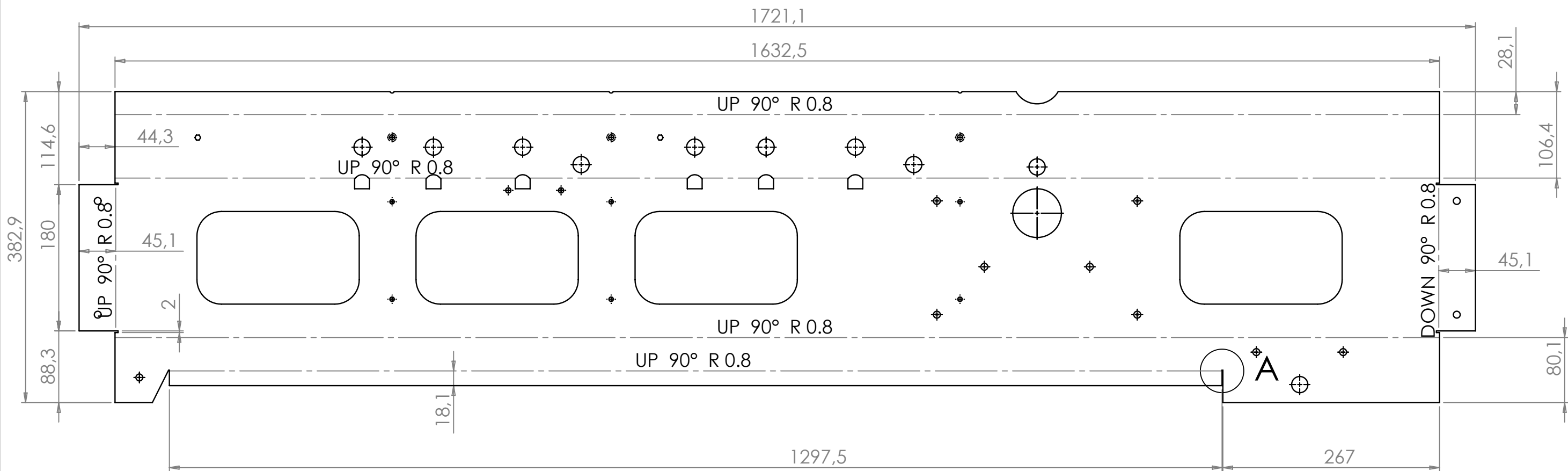
DETTAGLIO A
SCALA 1 : 2



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Longherone Intermedio SX	355763-010003	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	A3

FSC
Flight Simulator Center

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



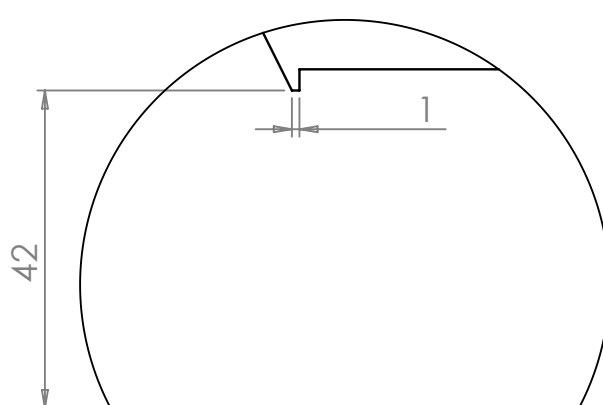
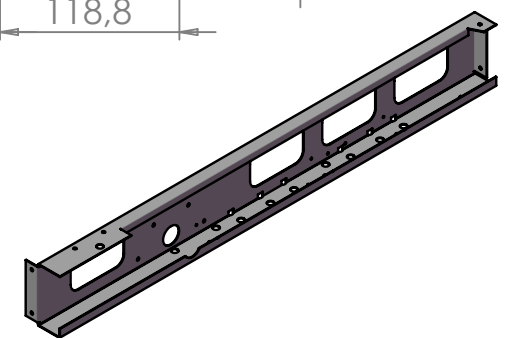
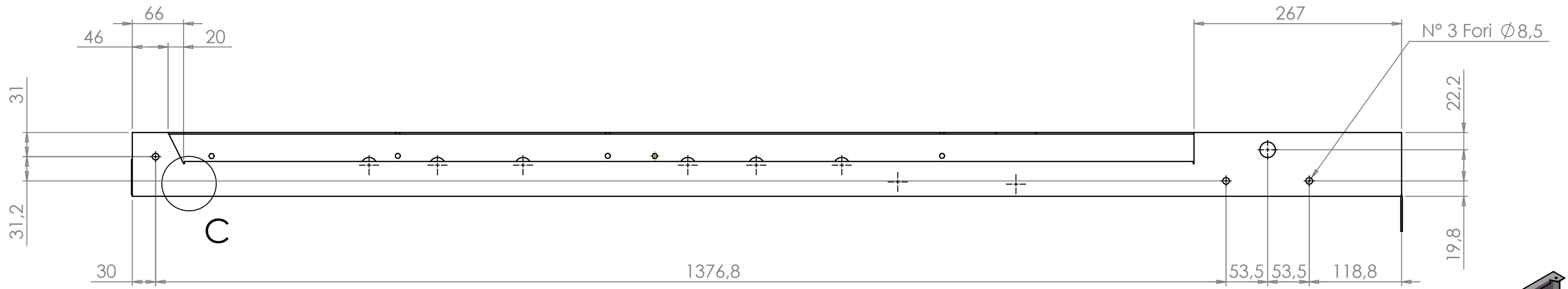
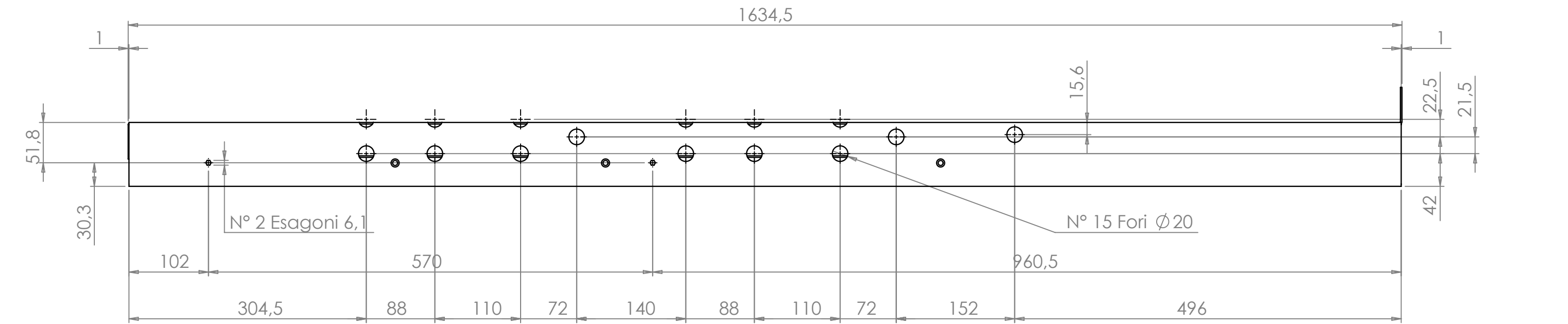
DETTAGLIO A
SCALA 1 : 2

** segue foglio 2

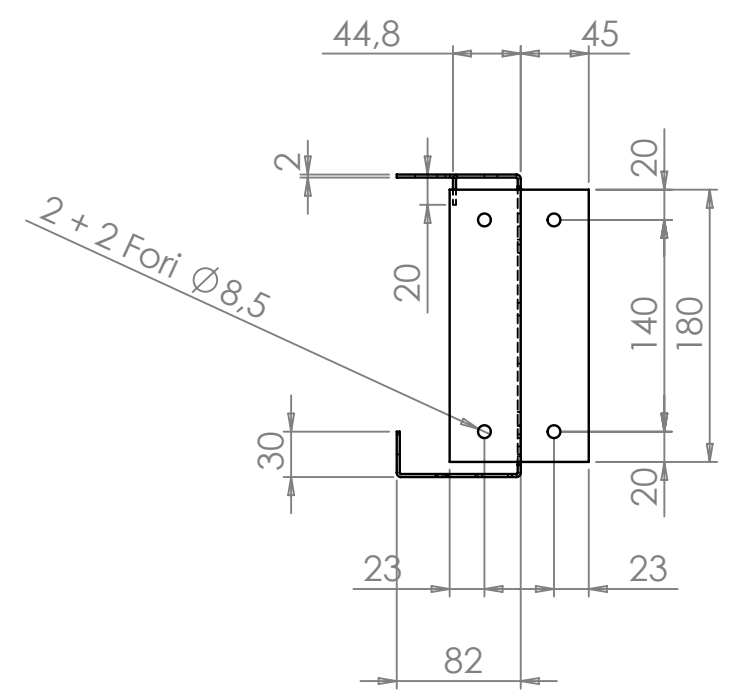
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE		MATERIALE
	GROSSOLANO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	TITOLO:	N° DISEGNO:	
	Longherone Intermedio DX	355763-010004	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



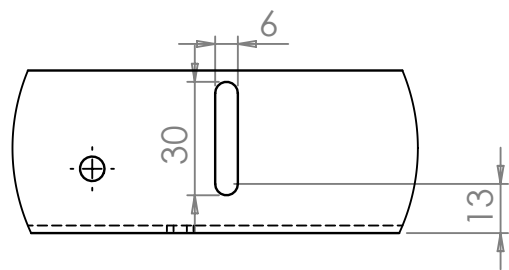
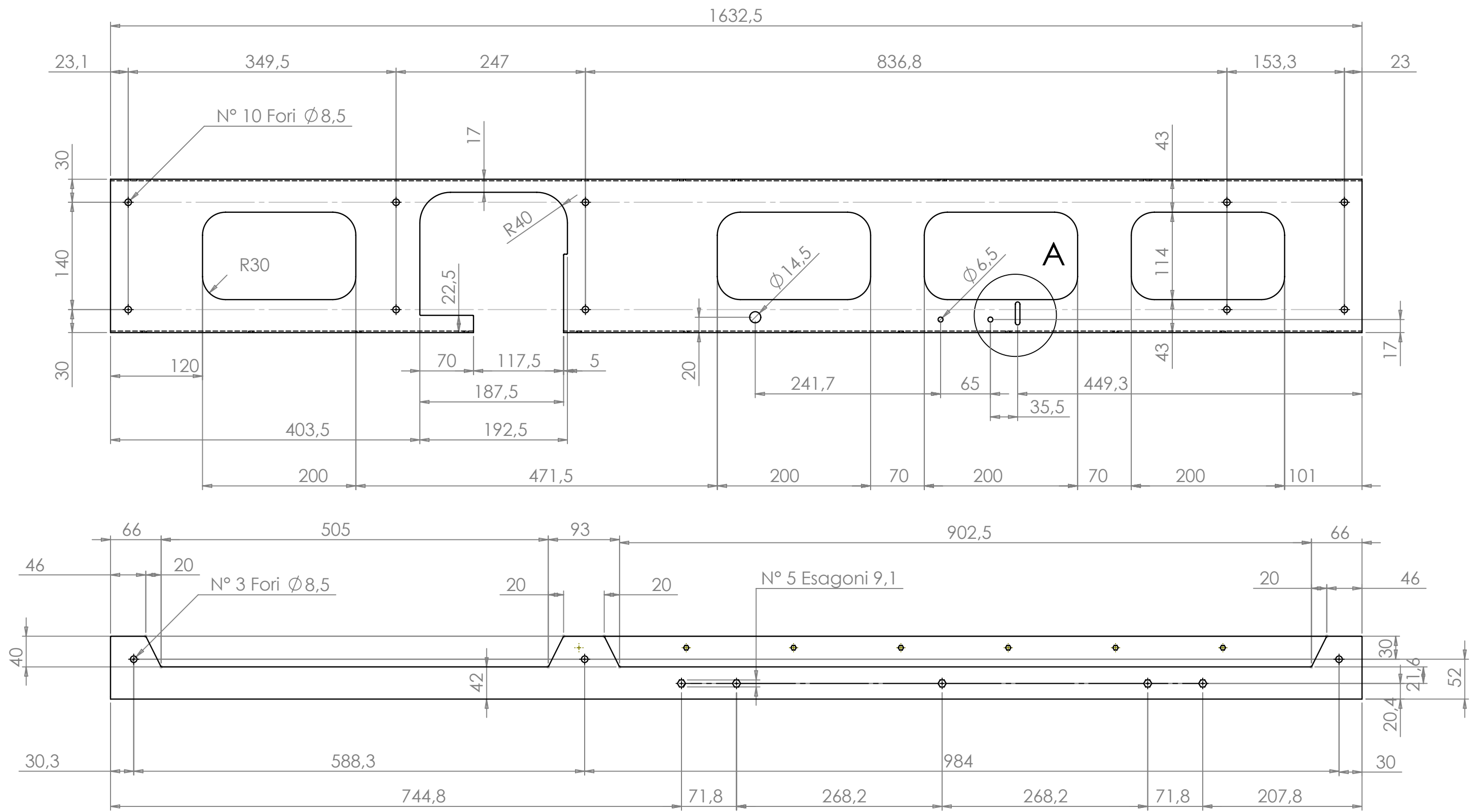
DETTAGLIO C
SCALA 1:1



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MATERIALE FE360B	
	GRADO DI PRECISIONE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco	
	GROSSOLANO	PESO Kg	
	MEDIO	SVILUPPO mm	
	PRECISO	QUANTITA'	
	TITOLO: Longherone Intermedio DX	N° DISEGNO: 355763-010004	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO: floorstand 737	Progettista/Designer Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

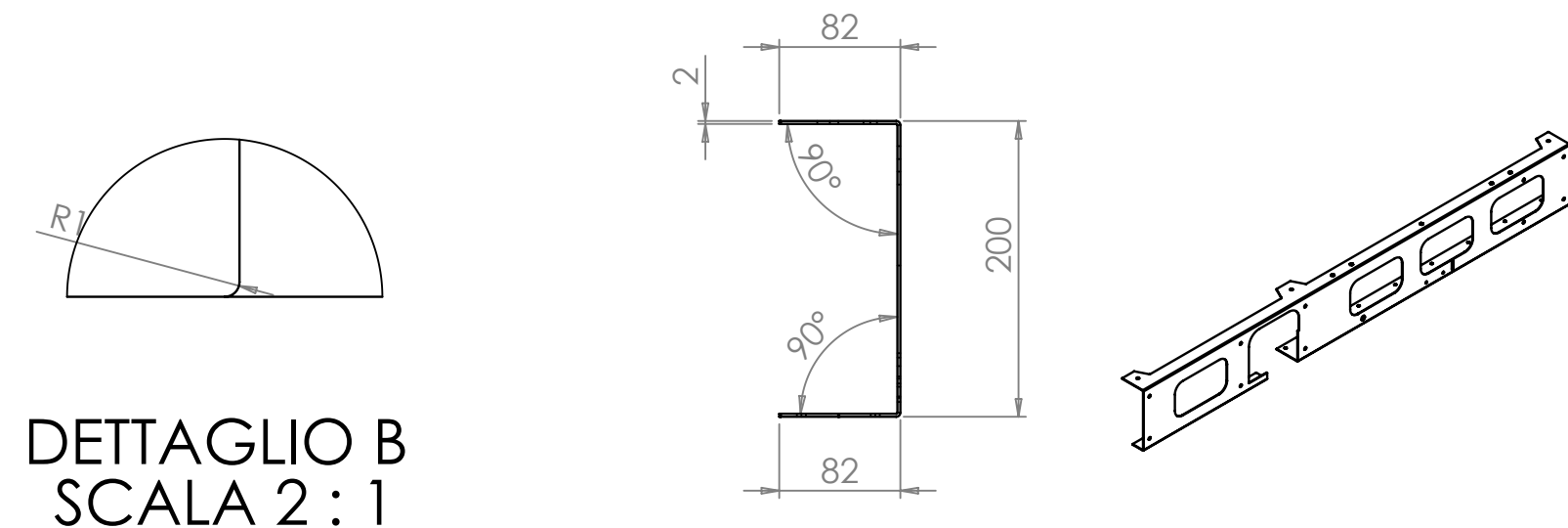
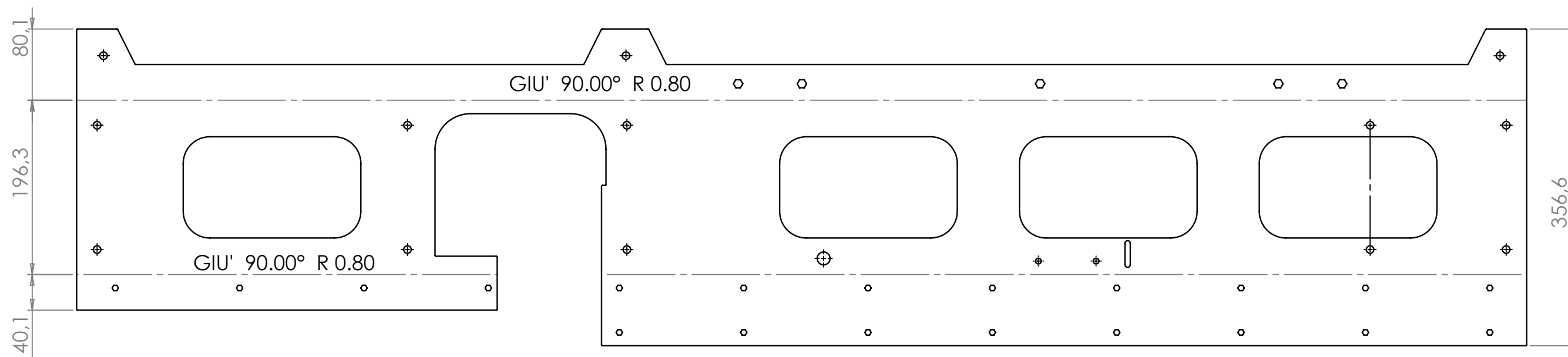
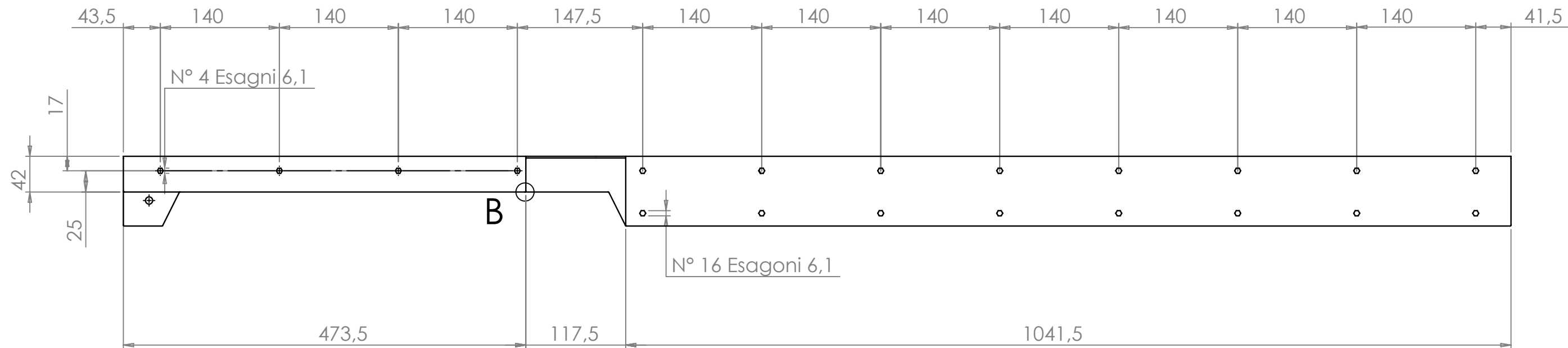


** Segue Foglio 2

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
	TITOLO:	N° DISEGNO:	PESO Kg
	Longherone Centrale SX	355763-010005	SVILUPPO mm
	Floorstand 737	Luca Pranovi	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

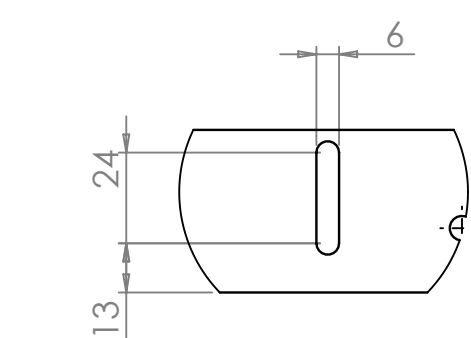
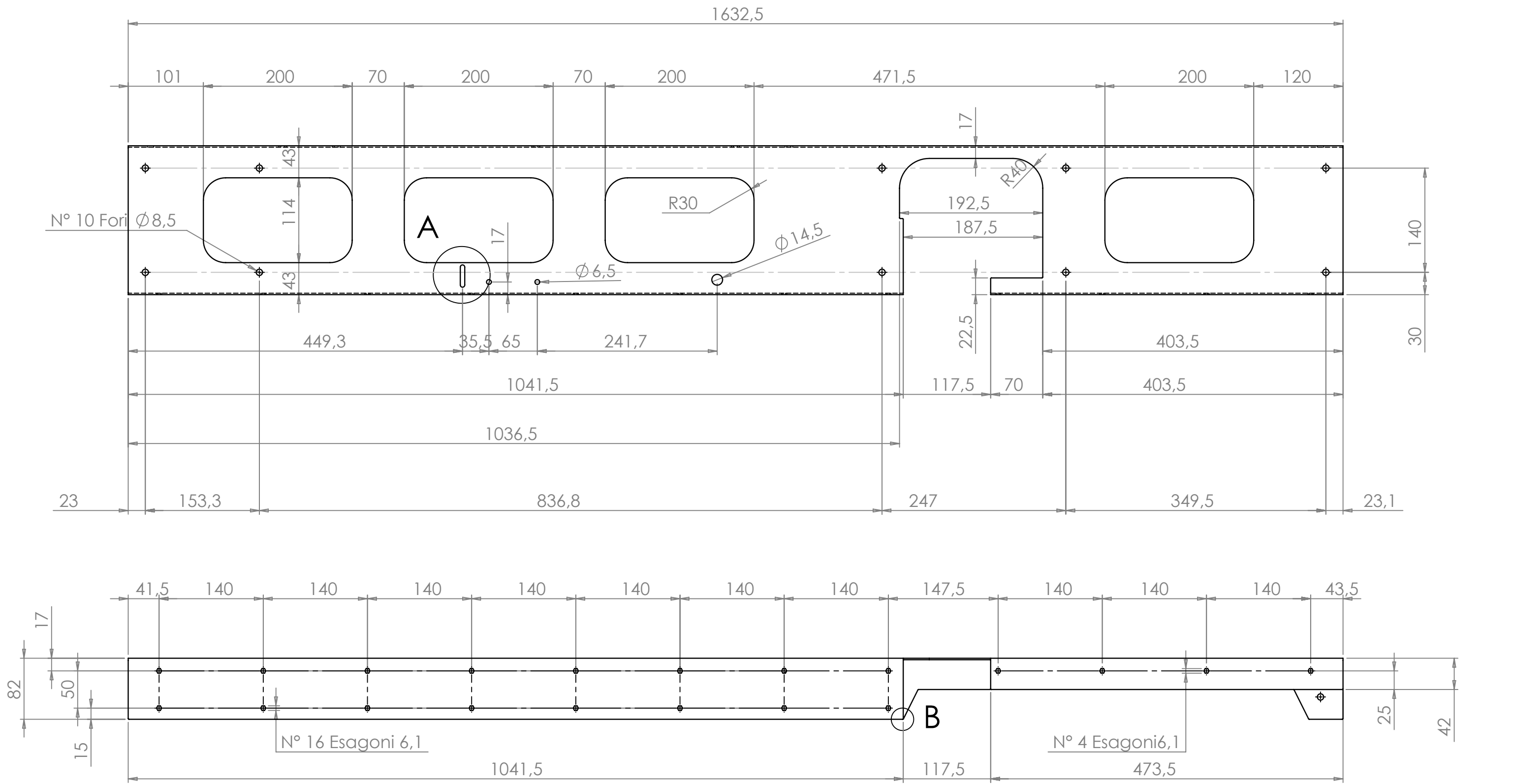


DETTAGLIO B
SCALA 2 : 1

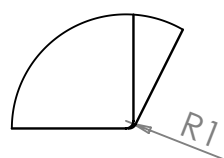
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,2 / 1,6 / 0,8 / 0,2	MATERIALE
	GROSSOLANO ± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO ± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3		TATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO ± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /		vern. 9005 opaco
	TITOLO:	N° DISEGNO:	PESO Kg
	Longherone Centrale SX	355763-010005	SVILUPPO mm
	Floorstand 737	Luca Pranovi	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 2		A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



DETTAGLIO A
SCALA 1 : 2



DETTAGLIO B
SCALA 1 : 1

** Segue foglio 2

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MATERIALE FE360B	
	GRADO DI PRECISIONE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco	
	GROSSOLANO	PESO Kg	
	MEDIO	SVILUPPO mm	
	PRECISO	QUANTITA'	
	TITOLO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE	
	PROGETTO:	A3	

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

DESCRIZIONE
Longherone Centrale DX
Floorstand 737

SCALA **1:5** FOGLIO **1**

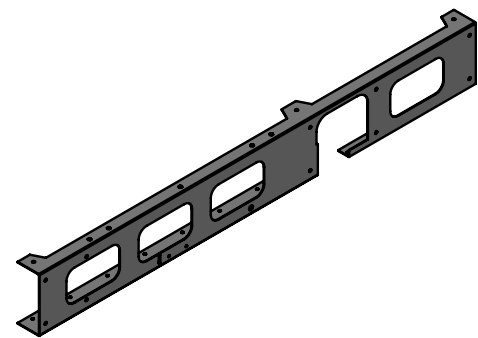
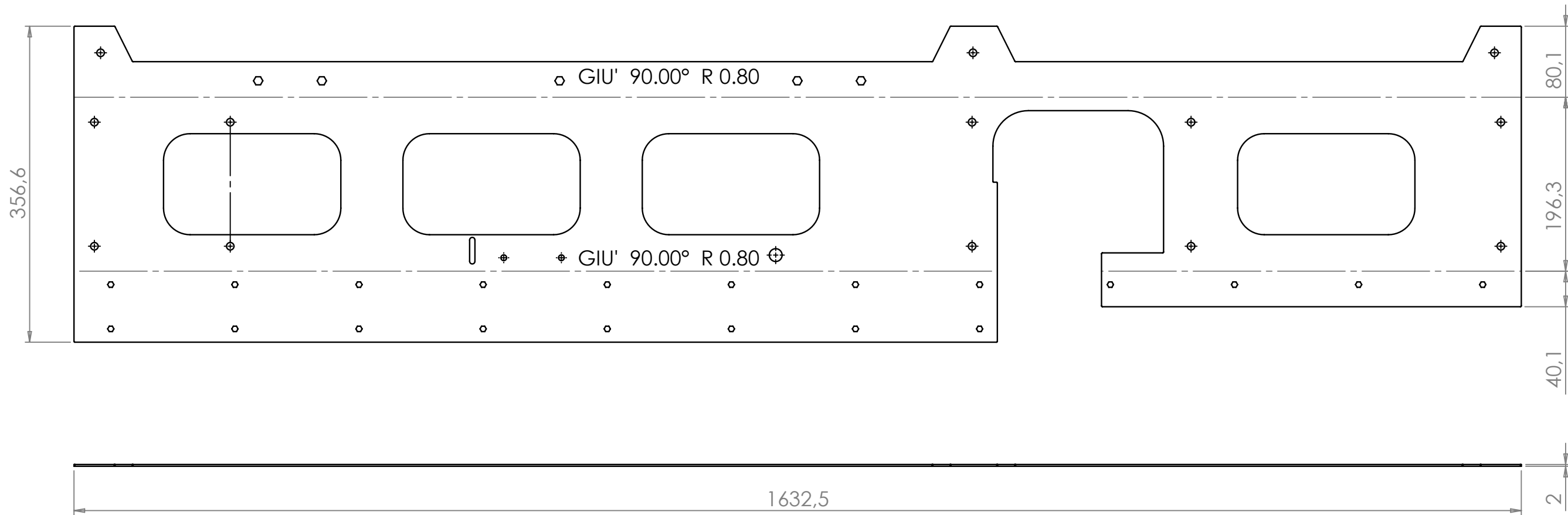
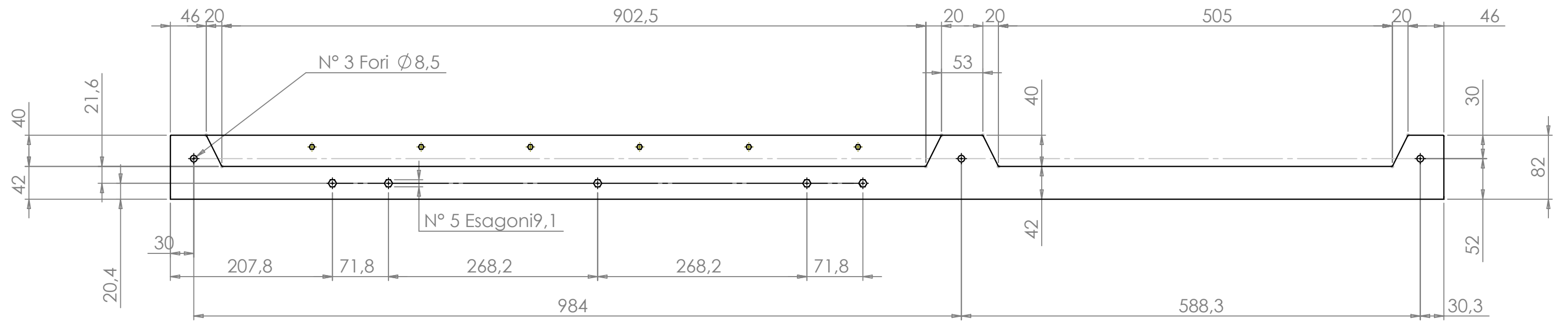
EMMISSIONE
UNI EN ISO 22768

RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE

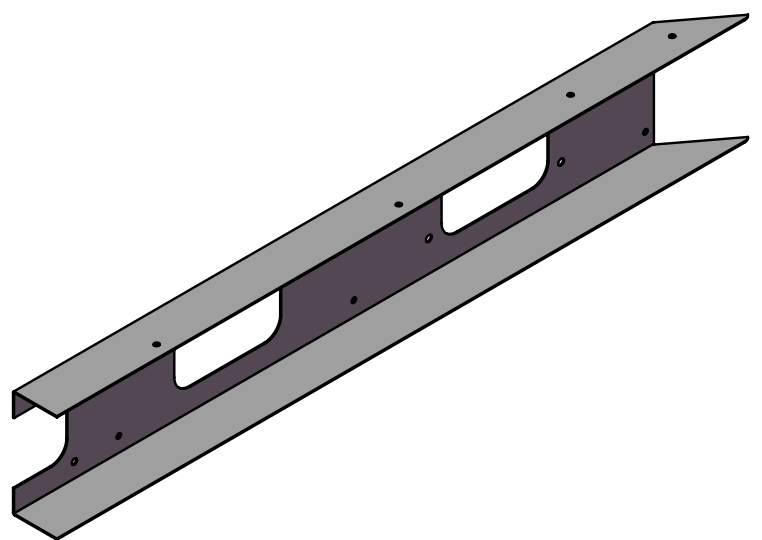
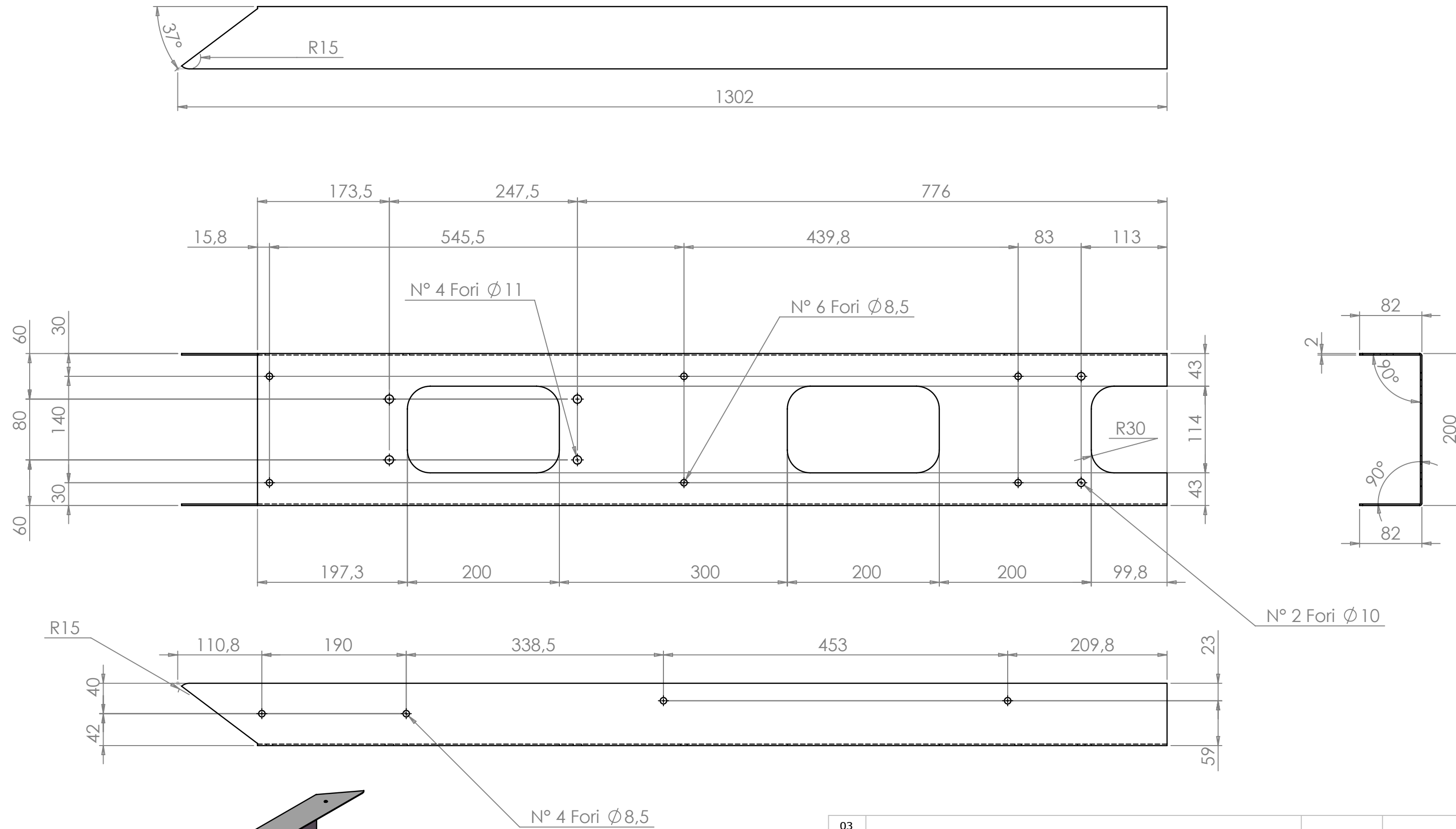
N° DISEGNO:
355763-010006

Progettista/Designer
Luca Pranovi

Data
25/03/2016



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Longherone Centrale DX	355763-010006	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 2		A3

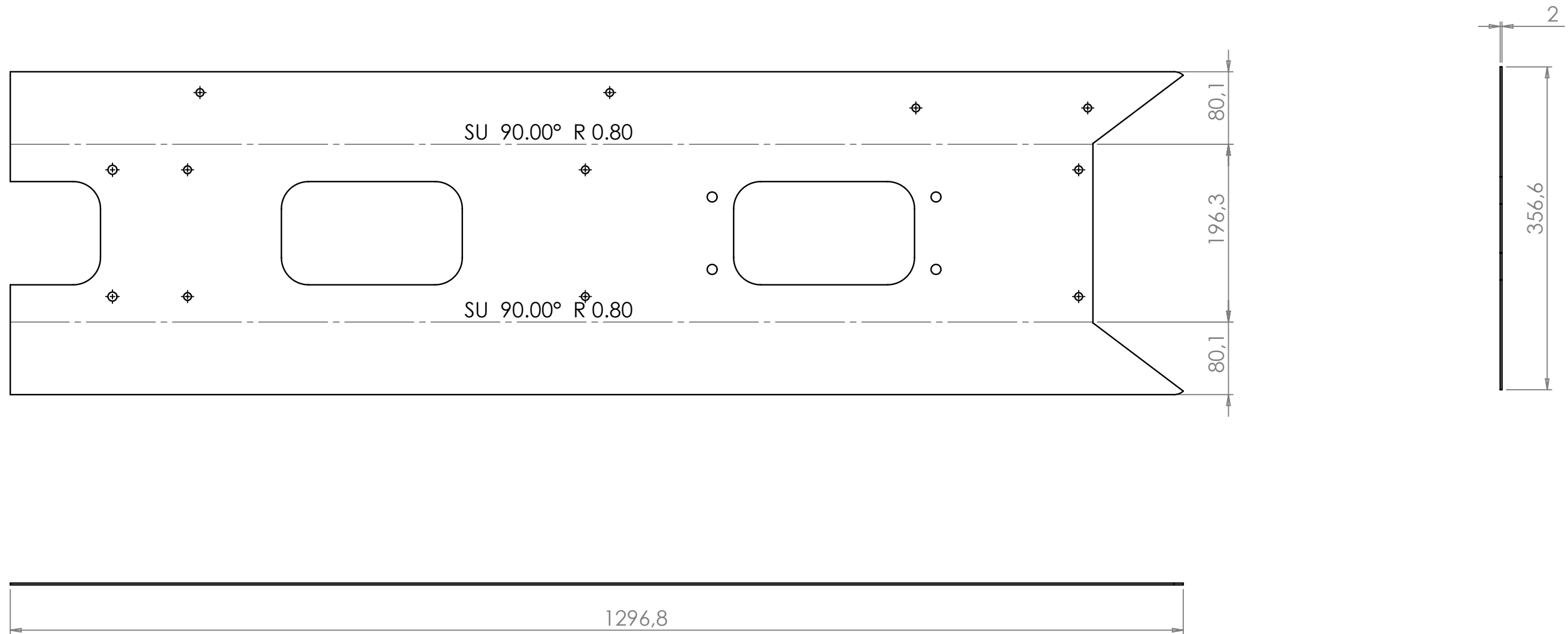


** Segue Foglio 2

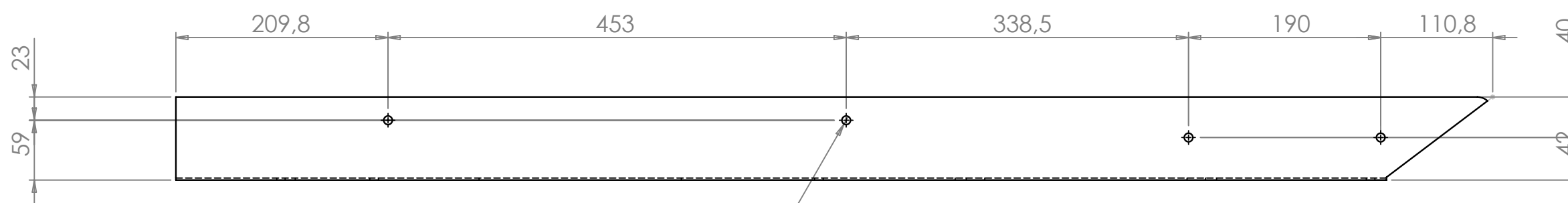
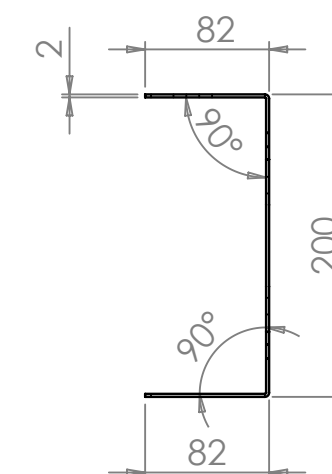
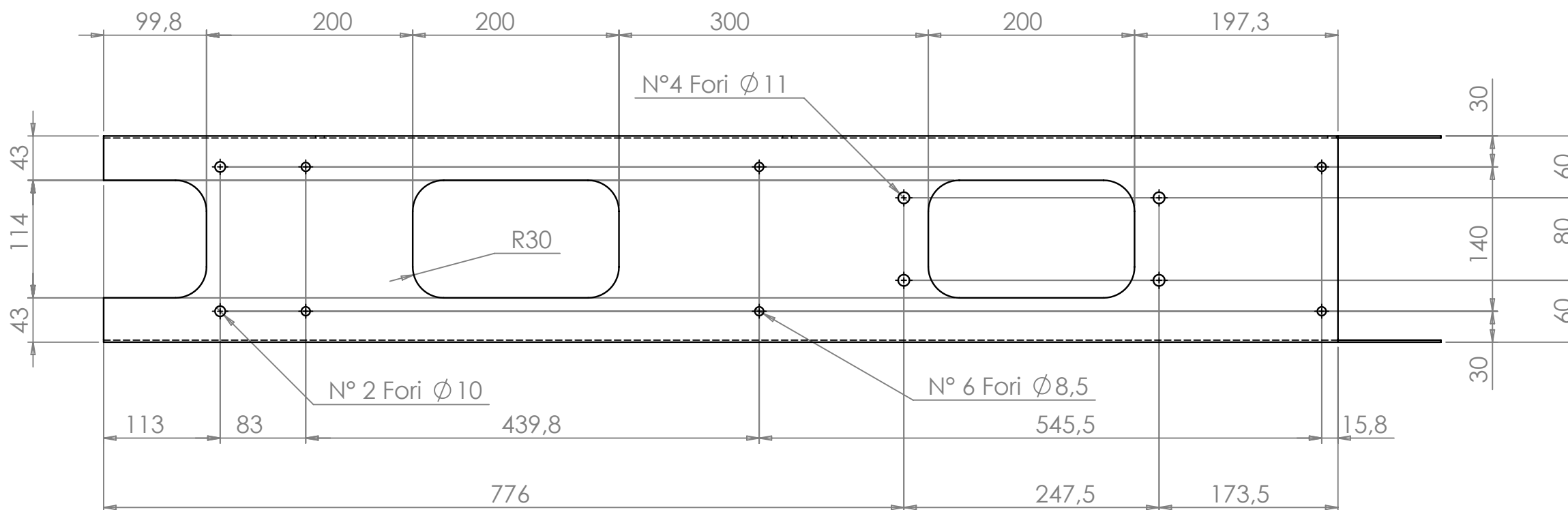
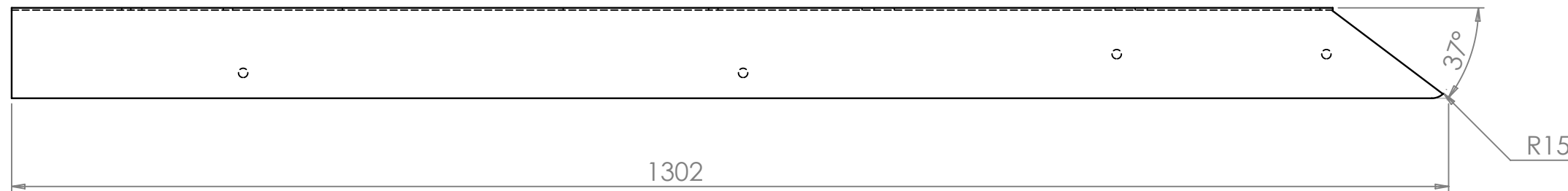
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO		FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
		UNI EN ISO 22768	PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Longherone Posteriore Destro	355763-010007	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3

FSC
Flight Simulator Center

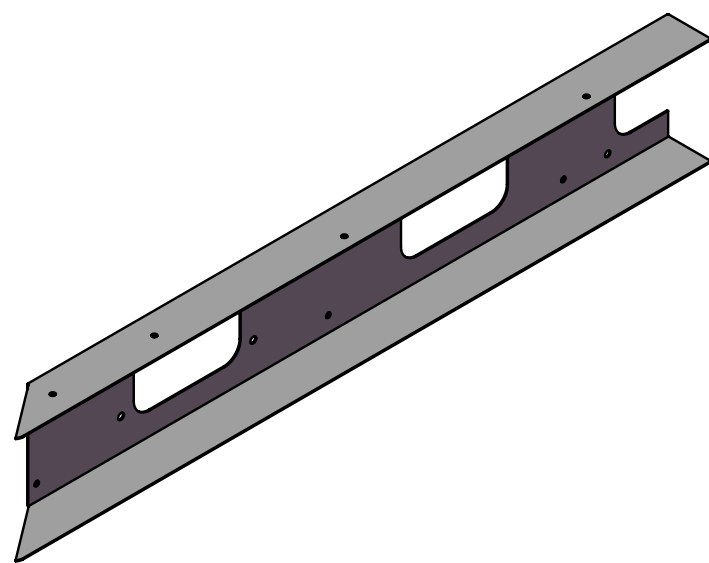
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03																																								
02																																								
01																																								
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																								
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> <th>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3		PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/		<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p> <p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco</p>	<p>UNI EN ISO 22768</p> <p>PESO Kg</p>
GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA																																		
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4																																		
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																			
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																			
<p>TITOLO: Longherone Posteriore Destro</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>		<p>N° DISEGNO: 355763-010007</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p>	<p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																								
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		<p>SCALA 1:5</p> <p>FOGLIO 2</p>	<p>Data 25/03/2016</p> <p style="text-align: right;">A3</p>																																								



N° 4 Fori $\varnothing 8,5$

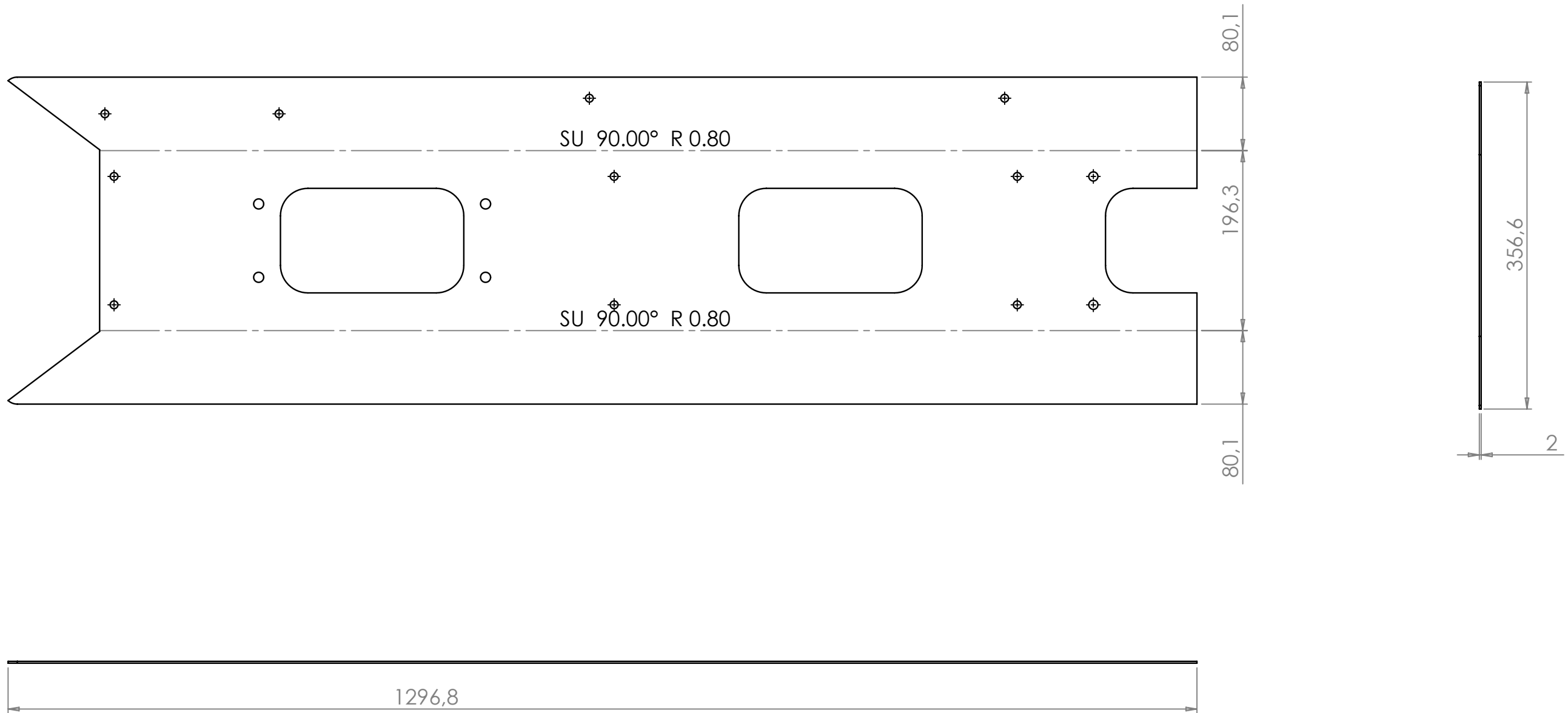


** Segue Foglio 2

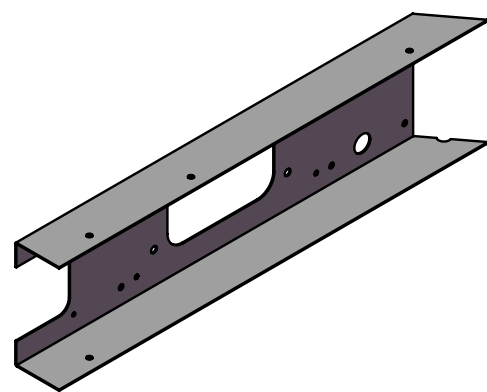
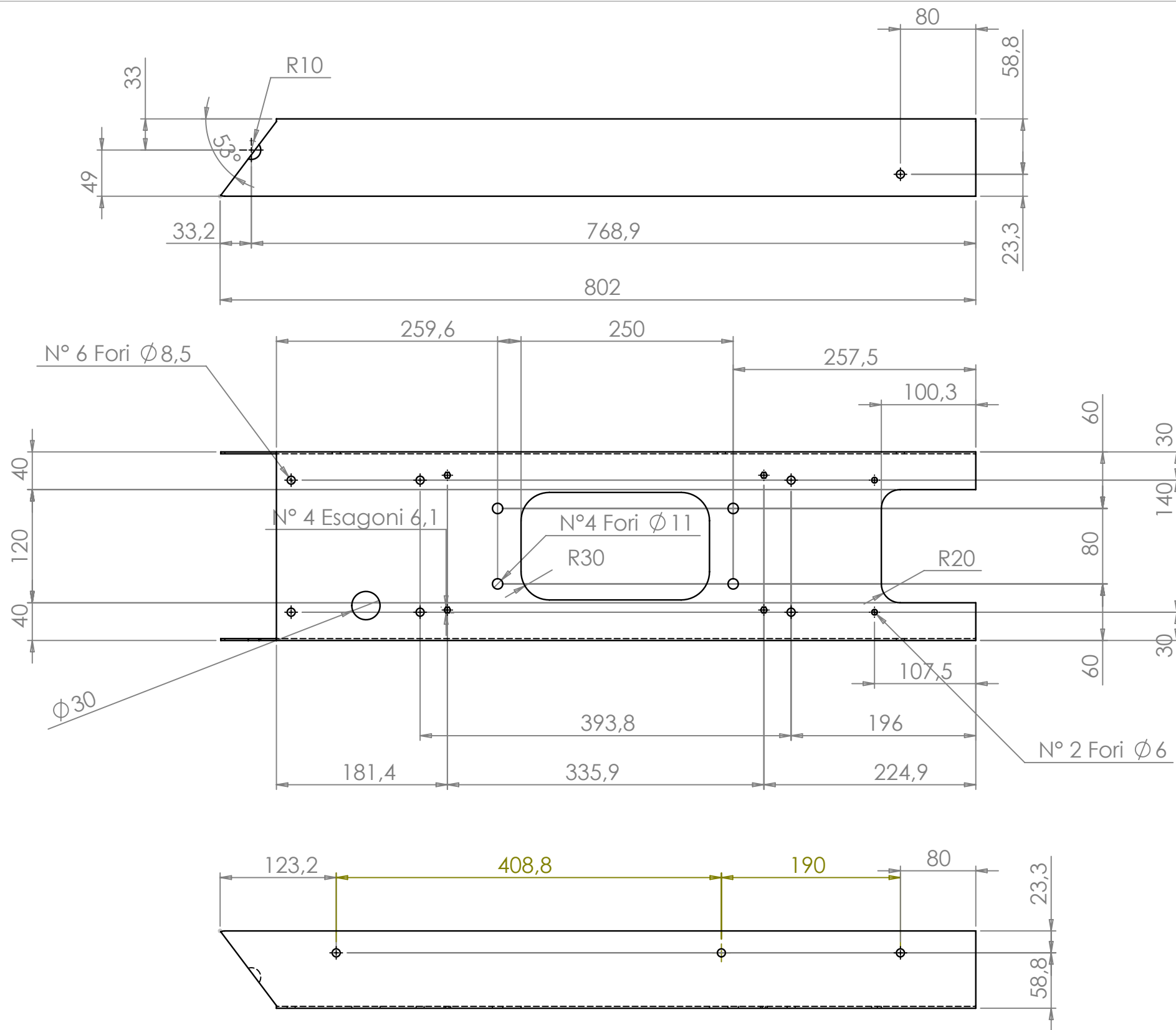
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,5 / 0,5 / 0,2	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	TITOLO:	N° DISEGNO:	
	Longherone Posteriore Sinistro	355763-010008	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03																																								
02																																								
01																																								
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																								
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>-4</th> <th>4-30</th> <th>30-120</th> <th>120-315</th> <th>315-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>> 4000</th> <th>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	GRADO DI PRECISIONE	-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3		PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/		RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE FE360B TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
GRADO DI PRECISIONE	-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA																																		
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4																																		
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																			
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																			
	<p>TITOLO:</p> <p>Longherone Posteriore Sinistro</p> <p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>	N° DISEGNO: 355763-010008 Progettista/Designer Luca Pranovi Data 25/03/2016	PESO Kg SVILUPPO mm QUANTITA'																																								
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE																																									
SCALA 1:5		FOGLIO 2																																									
		A3																																									

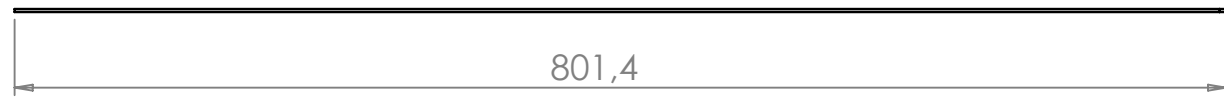
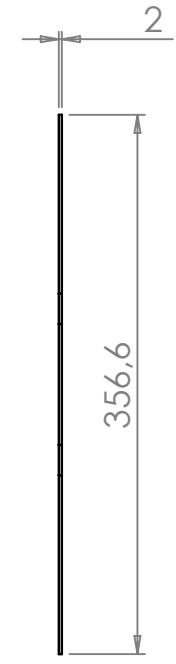
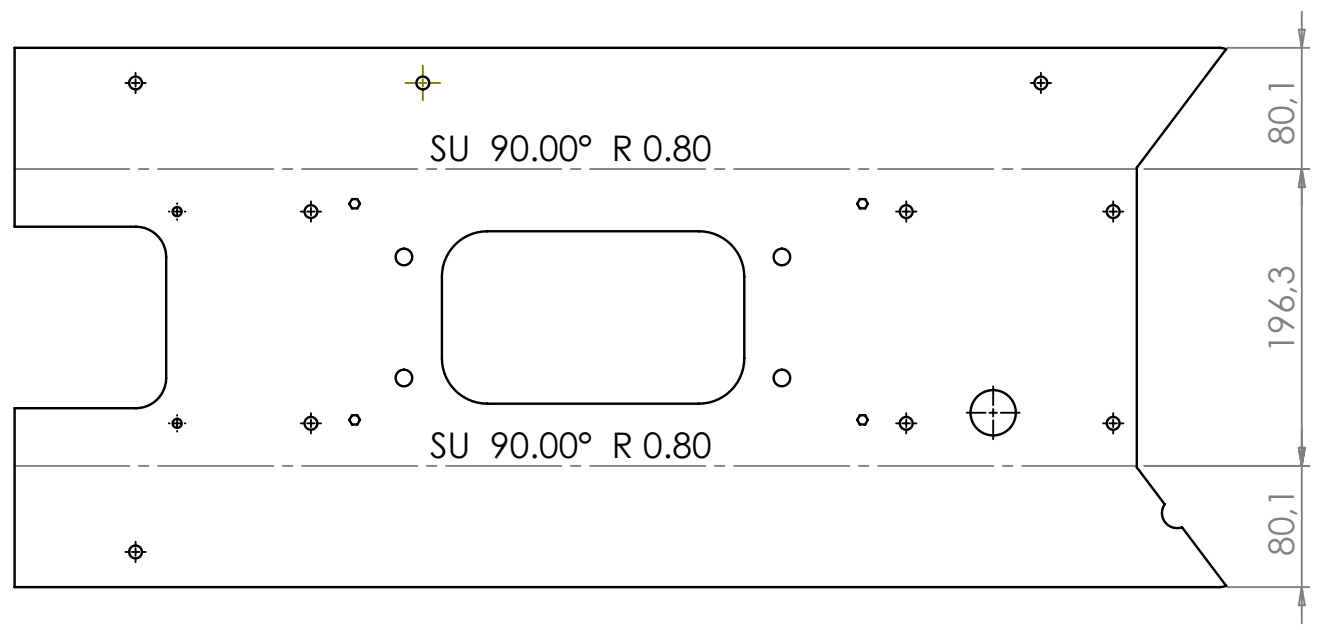


** Segue Foglio 2

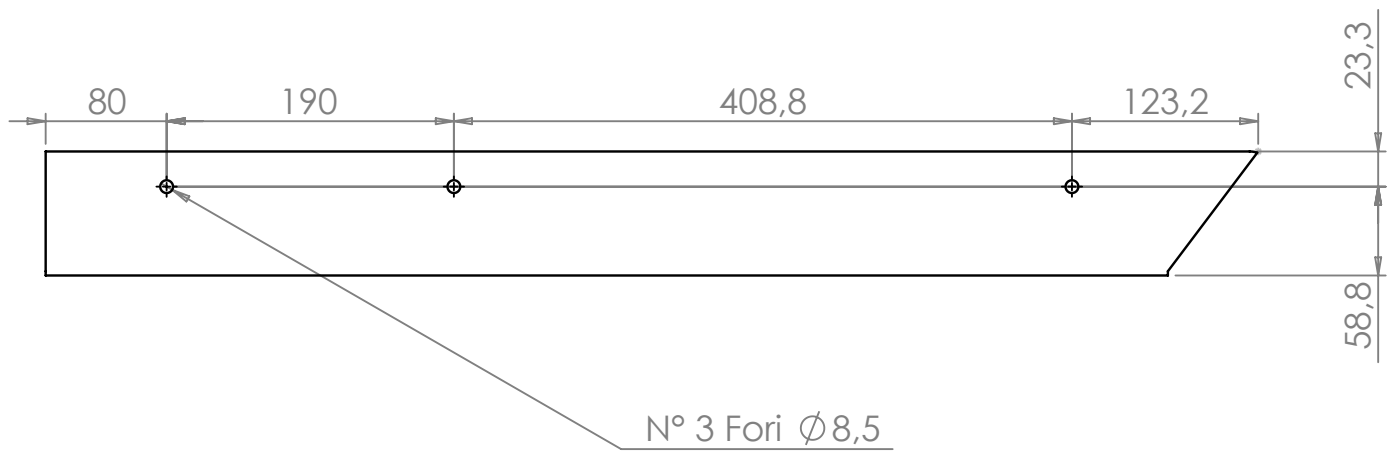
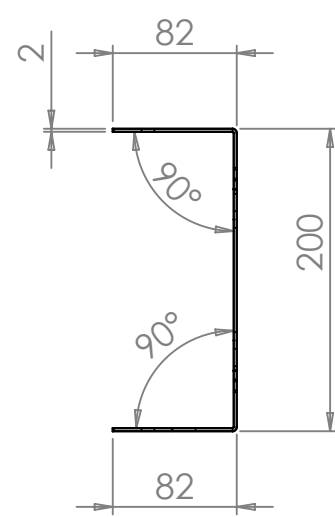
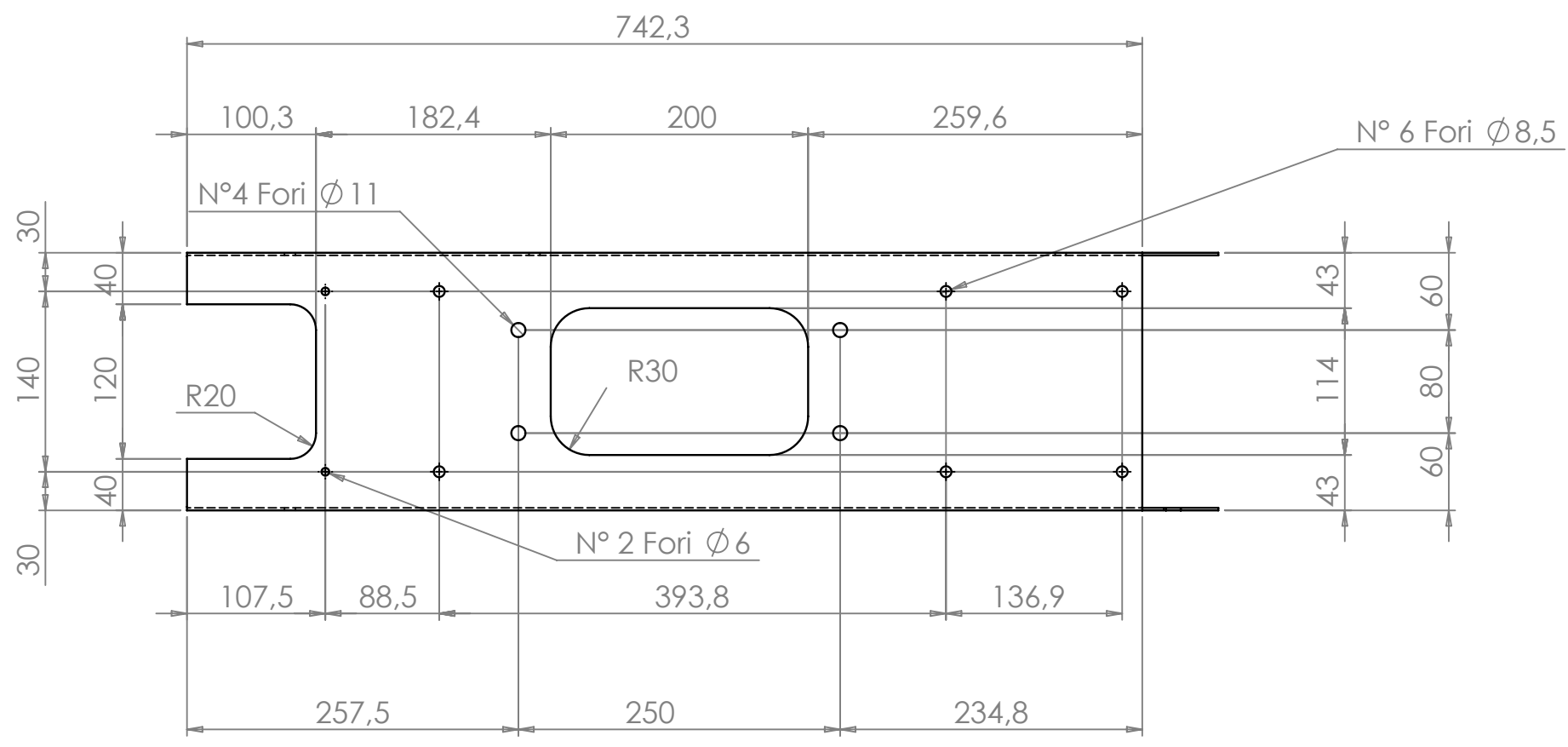
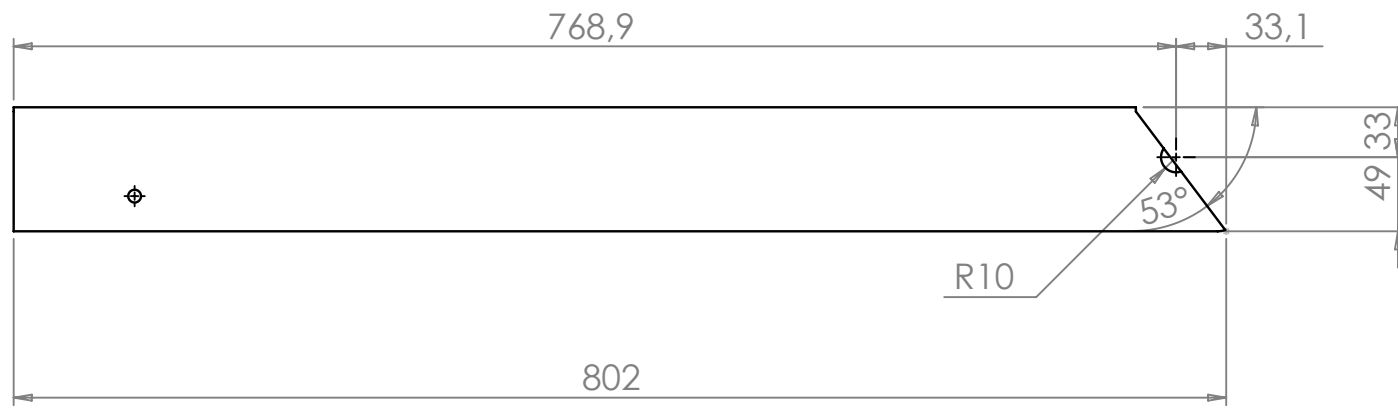
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	0,2 / 0,5 / 0,8 / 1,2 / 2 / 3 / 4 / 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,5 / 0,8 / 1,2 / 2 / 3	PESO Kg
	PRECISO	0,05 / 0,1 / 0,15 / 0,2 / 0,3 / 0,5 / / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Longherone Anteriore Sinistro	355763-010009	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



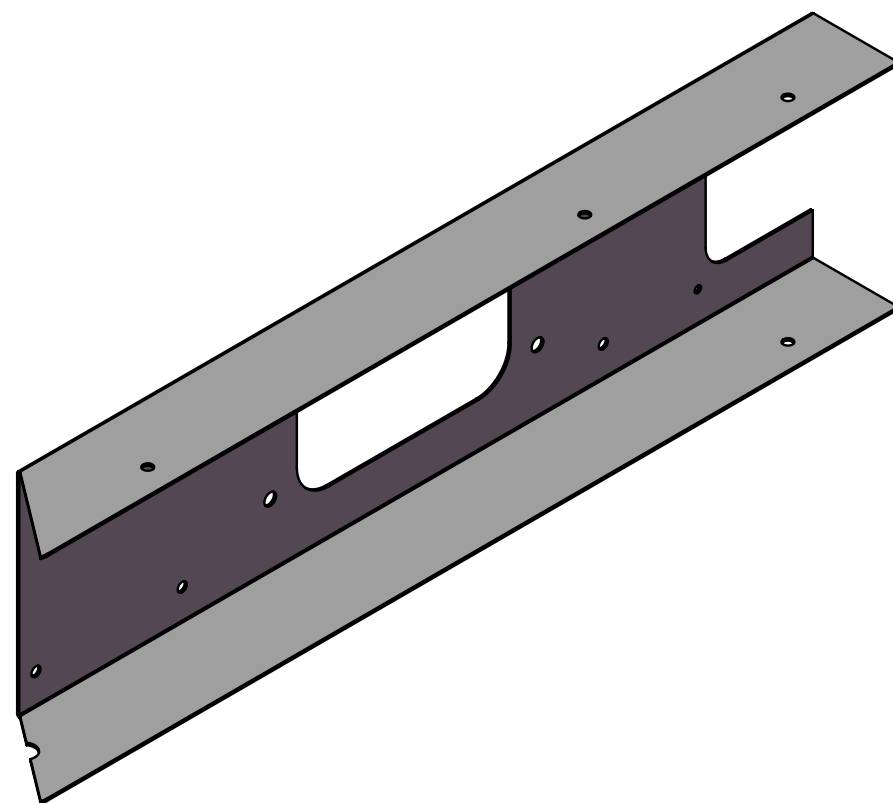
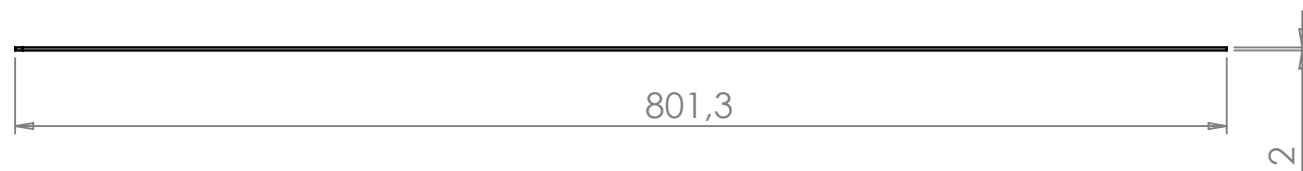
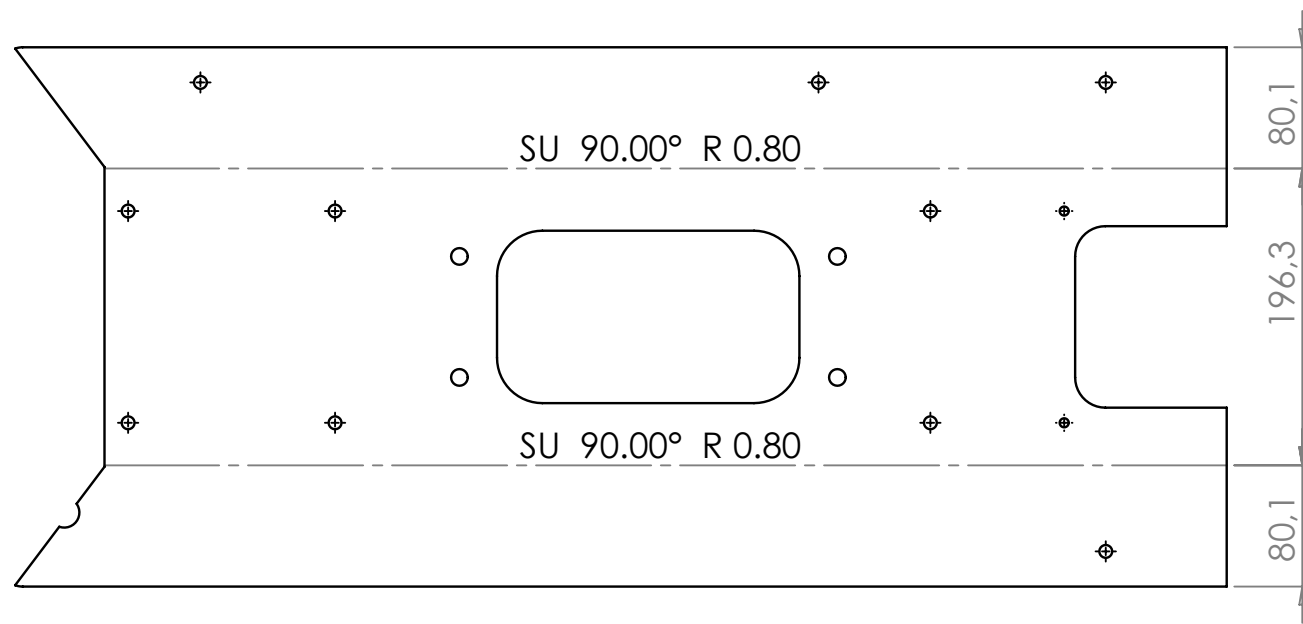
03																																				
02																																				
01																																				
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																				
 Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA 3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE MATERIALE FE360B TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco																																				
	<table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	UNI EN ISO 22768 PESO Kg	SVILUPPO mm
	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																														
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																															
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																															
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																															
TITOLO: Longherone Anteriore Sinistro PROGETTO: Floorstand 737	N° DISEGNO: 355763-010009 Progettista/Designer Luca Pranovi Data 25/03/2016	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE	A3																																				



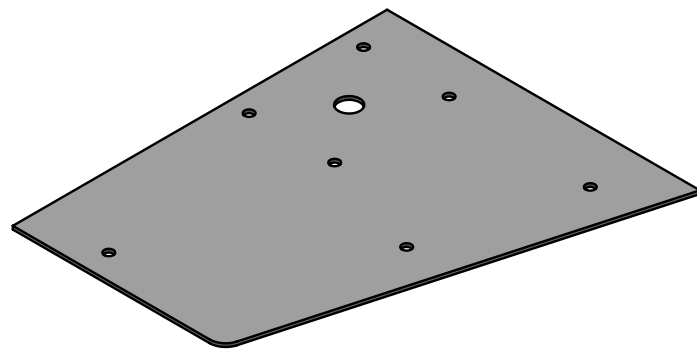
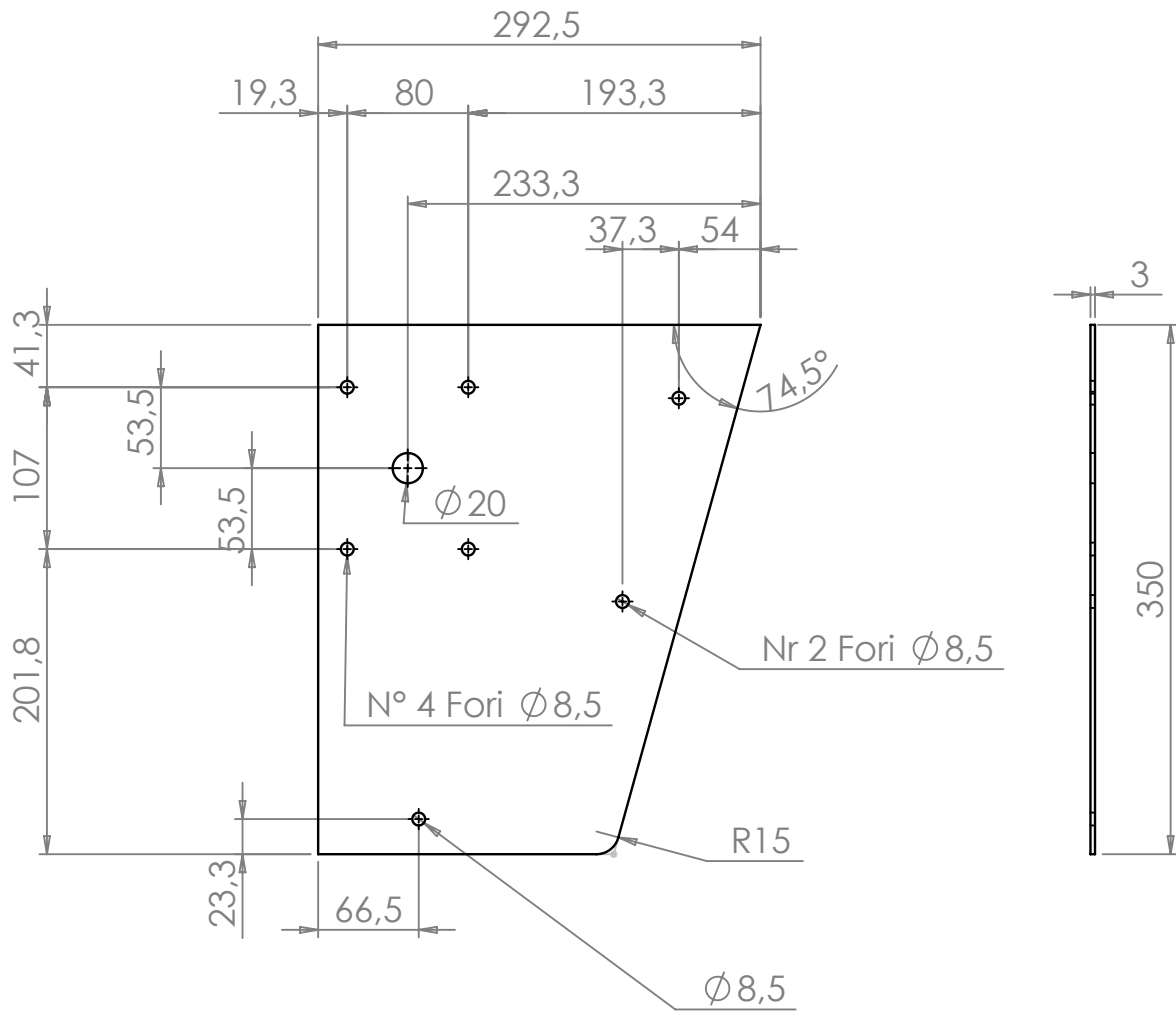
N° 3 Fori Ø8,5

** Segue Foglio 2

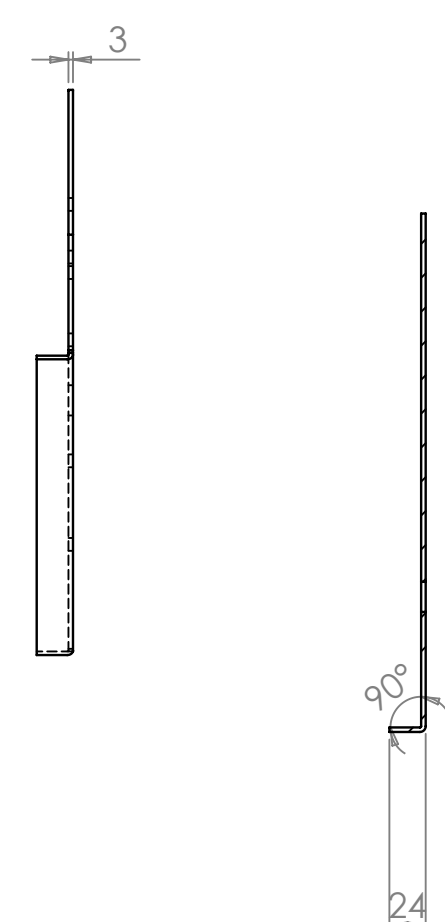
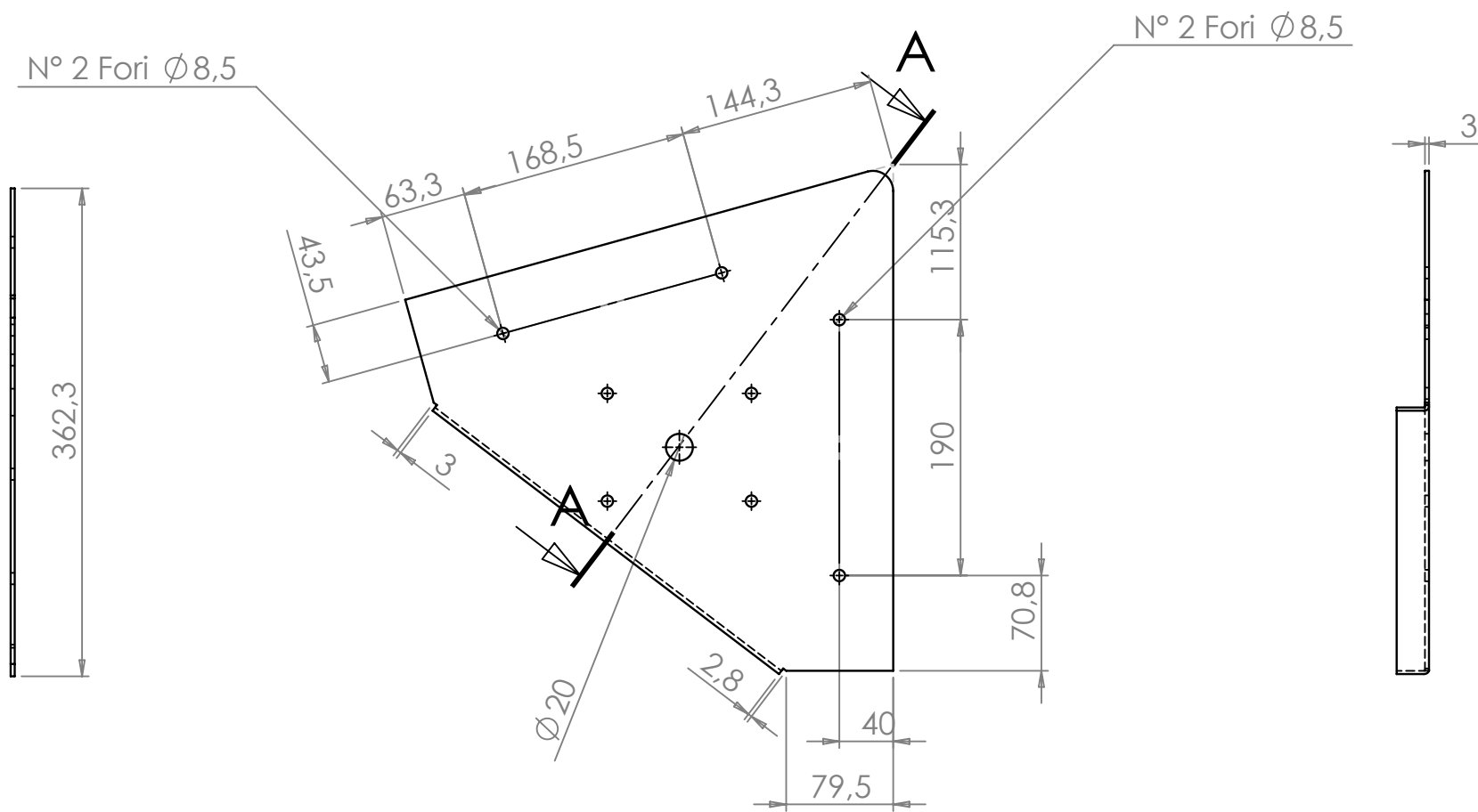
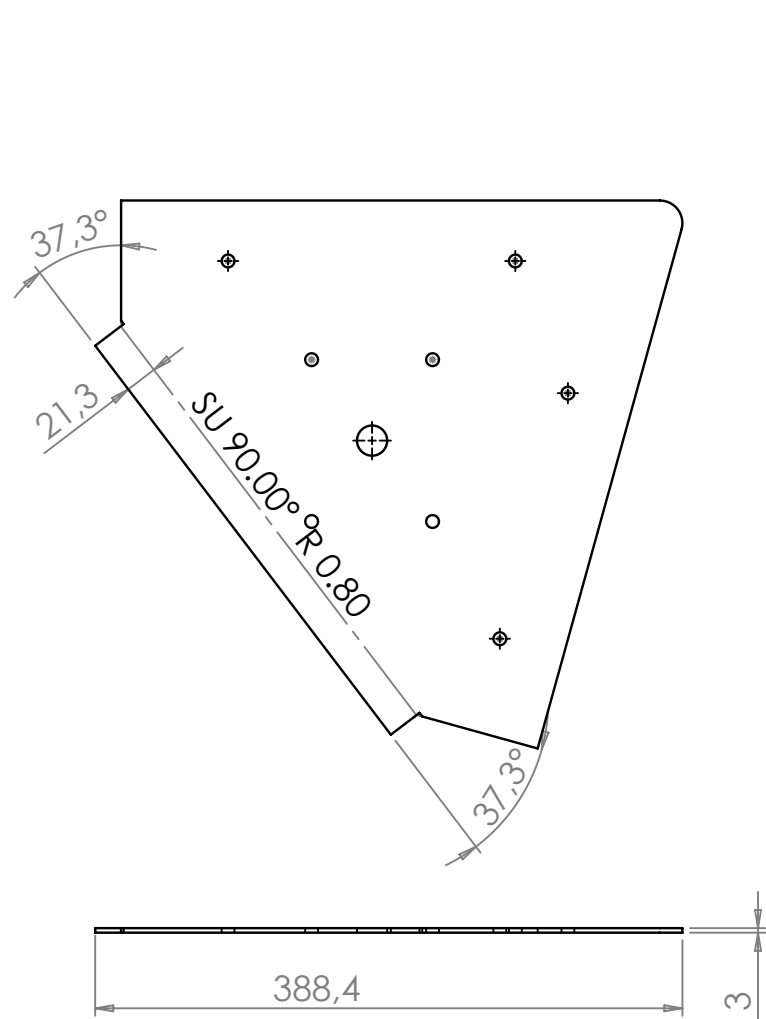
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,5 / 0,5 / 0,2	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO ± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5		TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO ± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3		PESO Kg
	PRECISO ± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /		SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	FSC Flight Simulator Center	Longherone Anteriore Destro	355763-010010
	Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	PROGETTO: Floorstand 737	Progettista/Designer Luca Pranovi
	SCALA 1:5	FOGLIO 1	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
		Data 25/03/2016	A3



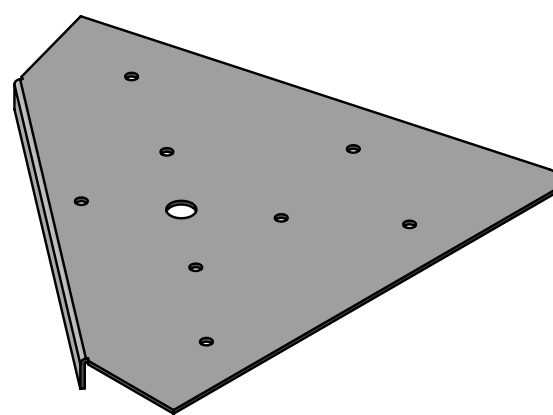
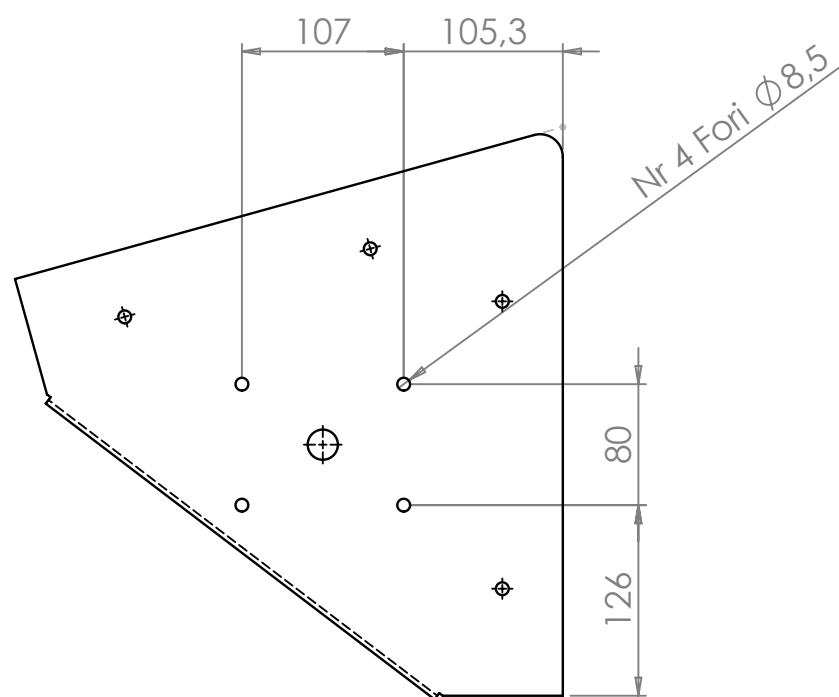
03																																								
02																																								
01																																								
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																								
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>-4</th> <th>+30</th> <th>30-120</th> <th>120-315</th> <th>315-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>> 4000</th> <th>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	GRADO DI PRECISIONE	-4	+30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3		PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/		<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p> <p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco</p>	<p>UNI EN ISO 22768</p> <p>PESO Kg</p>
GRADO DI PRECISIONE	-4	+30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA																																		
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4																																		
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																			
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																			
	<p>TITOLO: Longherone Anteriore Destro</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>	<p>N° DISEGNO: 355763-010010</p> <p>Progettista/Designer: Luca Pranovi</p>	<p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																								
	<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>SCALA 1:5</p> <p>FOLGIO 2</p>	<p>Data 25/03/2016</p>																																								



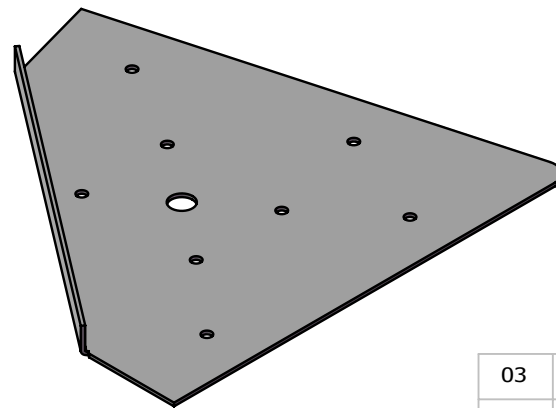
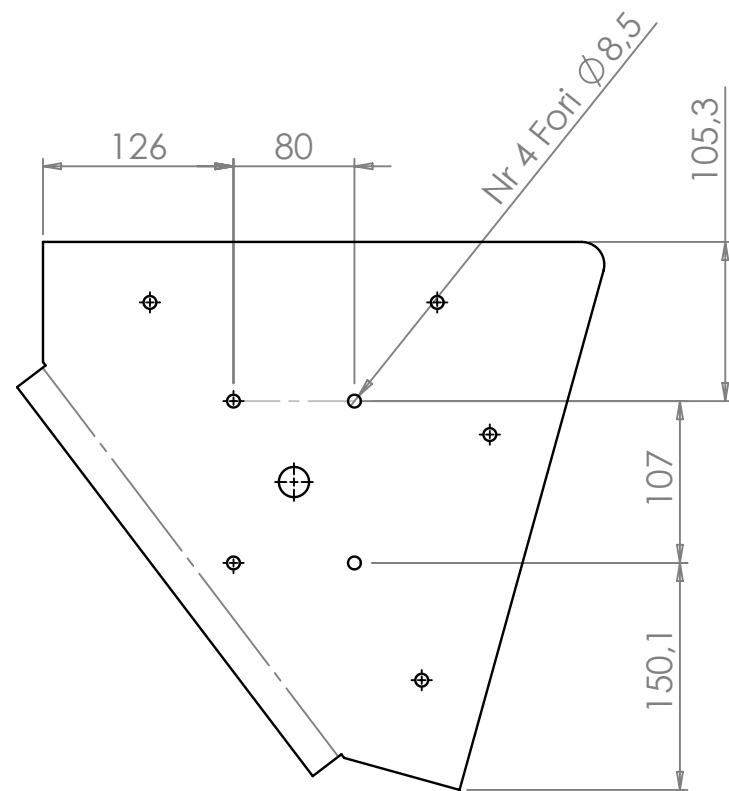
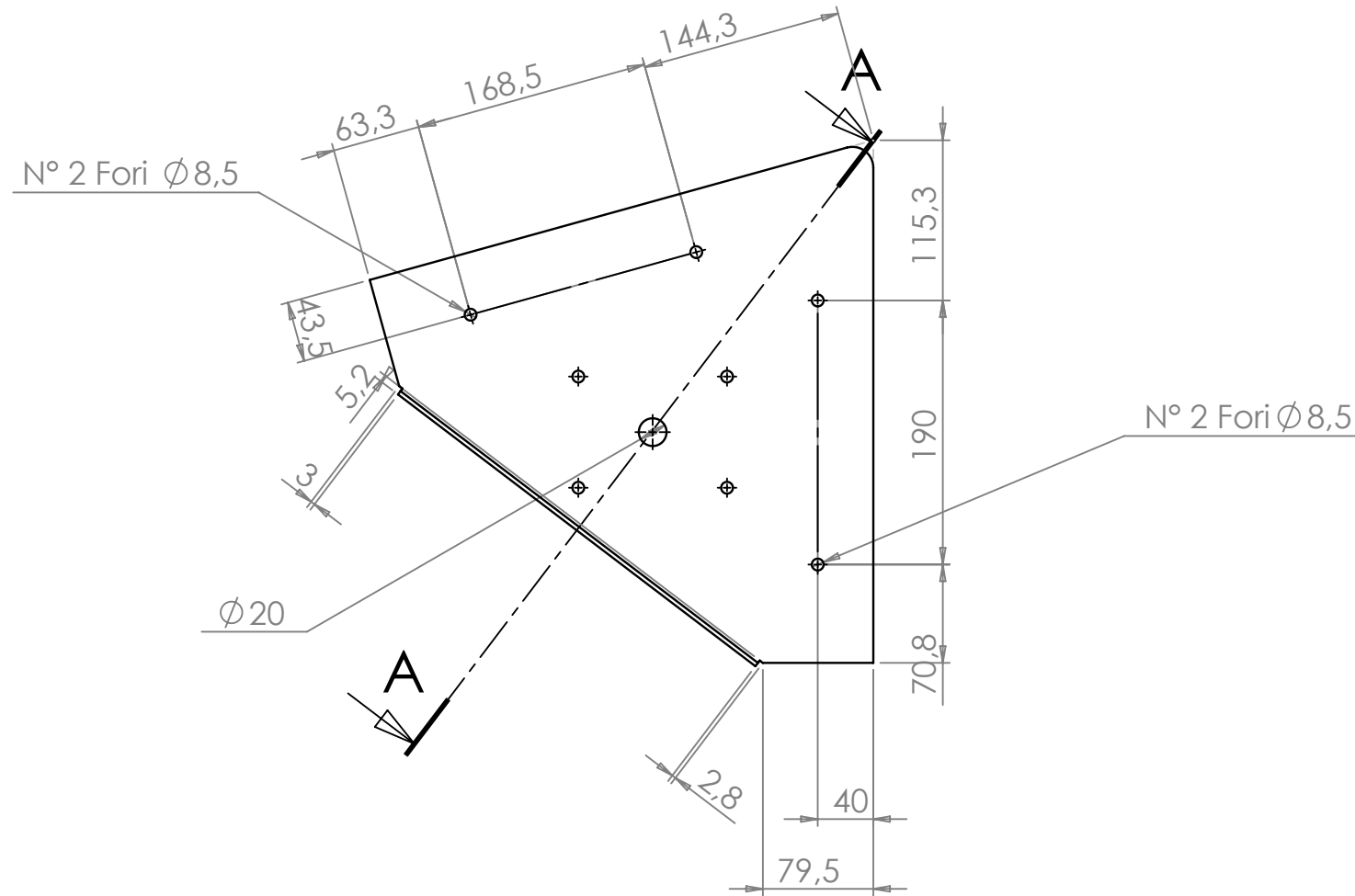
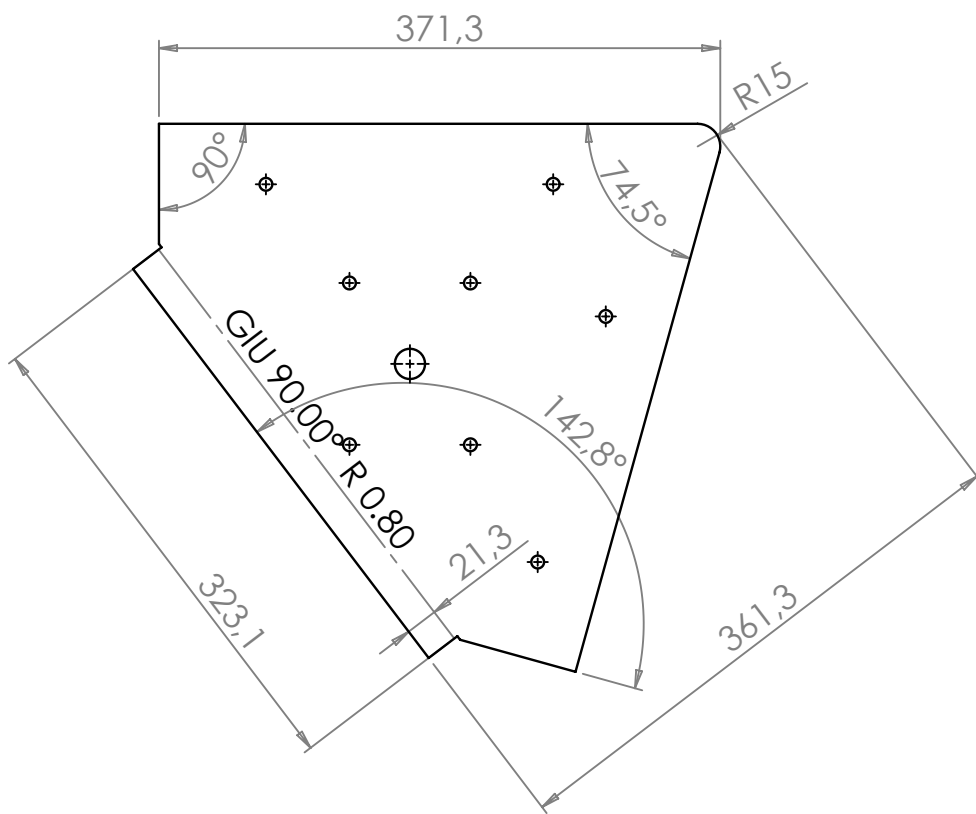
03																																																
02																																																
01																																																
REV.		DESCRIZIONE	EMMISSIONE APPROVATO																																																
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 6</th> <th>6 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>		GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>3,2</th> <th>1,6</th> <th>0,8</th> <th>0,4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>✓</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		3,2	1,6	0,8	0,4	✓					<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>FE360B</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																										
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																										
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																										
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																											
	3,2	1,6	0,8	0,4																																															
✓																																																			
				<p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>vern. 9005 opaco</p>																																															
				<p>PESO Kg</p>																																															
				<p>SVILUPPO mm</p>																																															
				<p>QUANTITA'</p>																																															
				<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																															
<p>TITOLO:</p> <p>Rinforzo Longheroni</p>		<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-010011</p>																																																	
<p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>		<p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>																																																	
<p>SCALA 1:5</p>		<p>FOGLIO 1</p>																																																	
<p>Data 25/03/2016</p>		<p>A4</p>																																																	



SEZ. A-A



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2.5 / 1.6 / 0.8 / 0.4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
	TITOLO:	N° DISEGNO:	PESO Kg
	FSC Flight Simulator Center	355763-010012	SVILUPPO mm
	Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	Progettista/Designer Luca Pranovi	QUANTITA'
	PROGETTO: Floorstand 737	Data 25/03/2016	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	SCALA 1:5	FOGLIO 1	A3



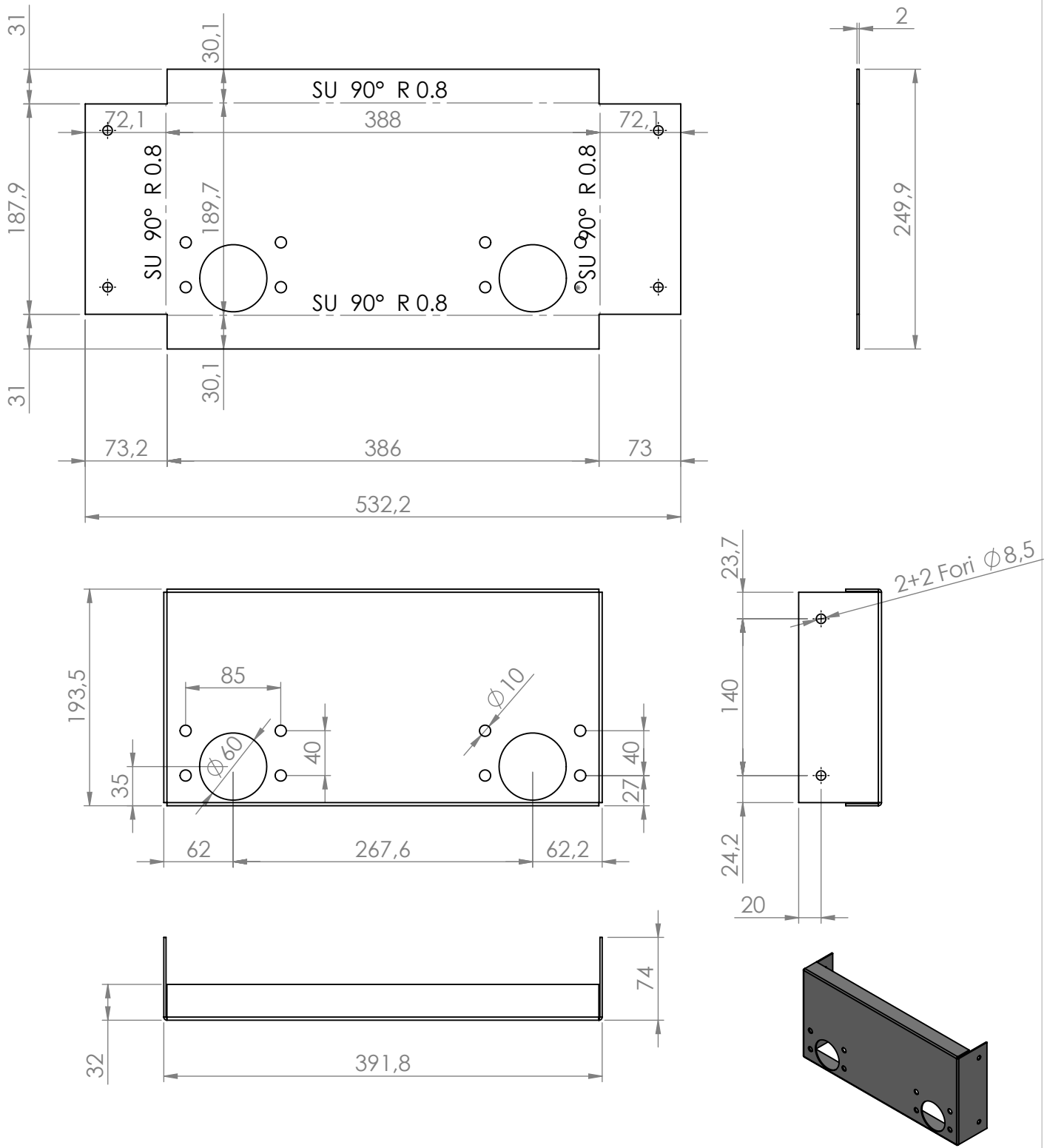
SEZ. A-A

03
02
01

REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare		
	GRADO DI PRECISIONE	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GROSSOLANO	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	MEDIO		FE360B
	PRECISO		vern. 9005 opaco
		UNI EN ISO 22768	PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Rinforzo D'angolo posteriore Sinistro	355763-010013	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	FOGLIO 1	Date 25/03/2016

FSC
Flight Simulator Center

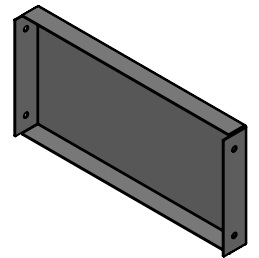
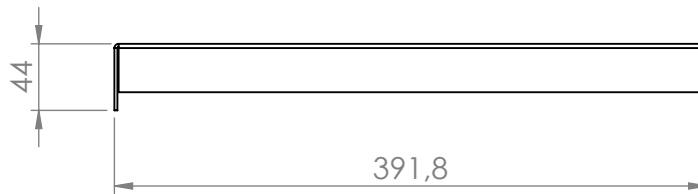
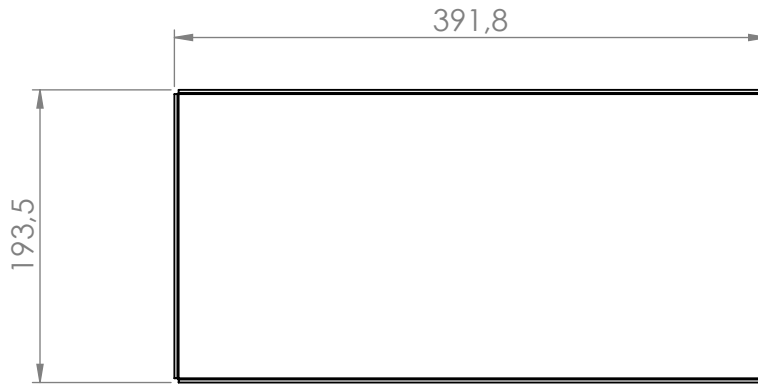
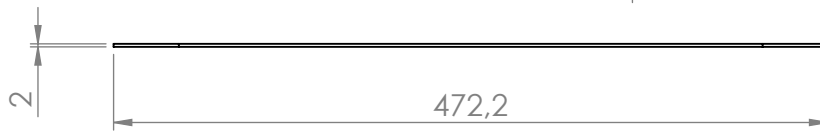
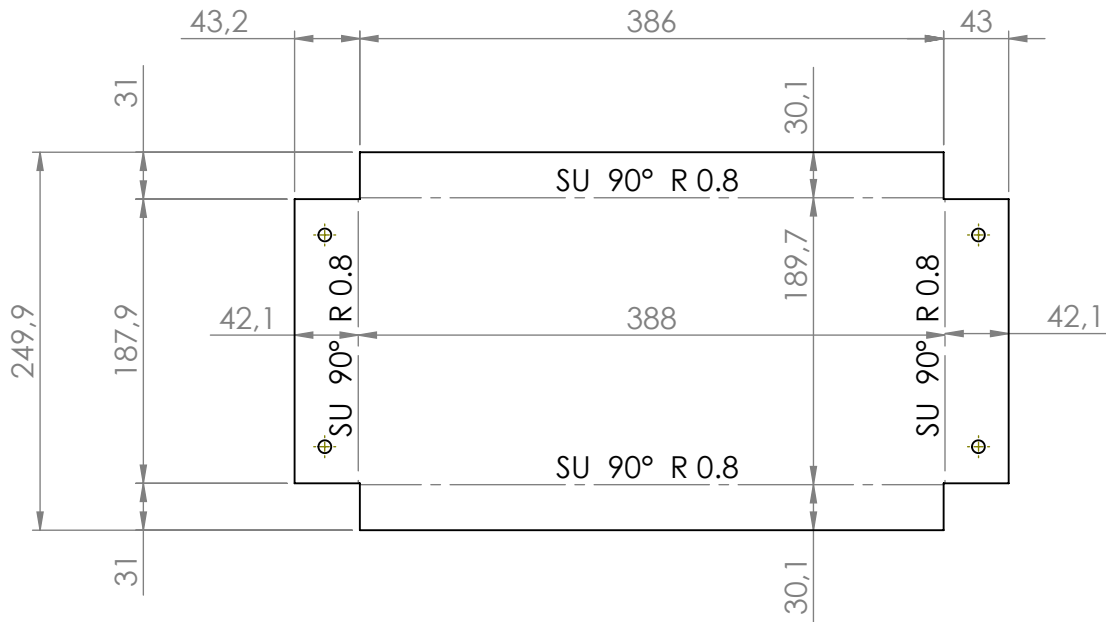
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



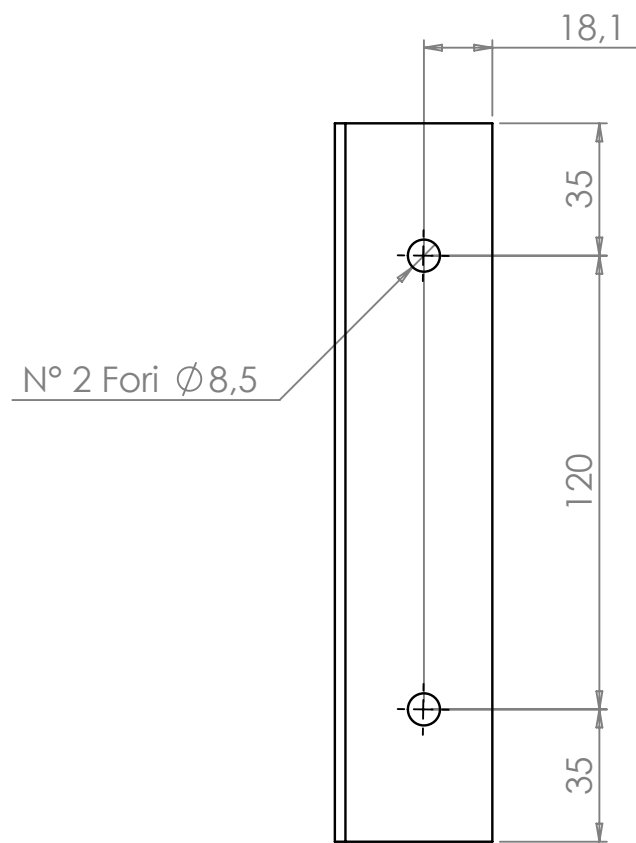
03											
02											
01											
REV.		DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO											
		TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE											
		GRADO DI PRECISIONE		MATERIALE											
		< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	3,2	1,6	0,8	0,4	FE360B	
		GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5				TRATTAMENTO SUPERFICIALE	
		MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3				vern. 9005 opaco	
		PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/				PESO Kg	
		TITOLO:	supporto rettangolare spalla 74					N° DISEGNO:			355763-010014		SVILUPPO mm		
		PROGETTO:	Floorstand 737					Progettista/Designer			Luca Pranovi		QUANTITA'		
		SCALA	1:5		FOGLIO	1		Data			15/02/2016		SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE		
															A4



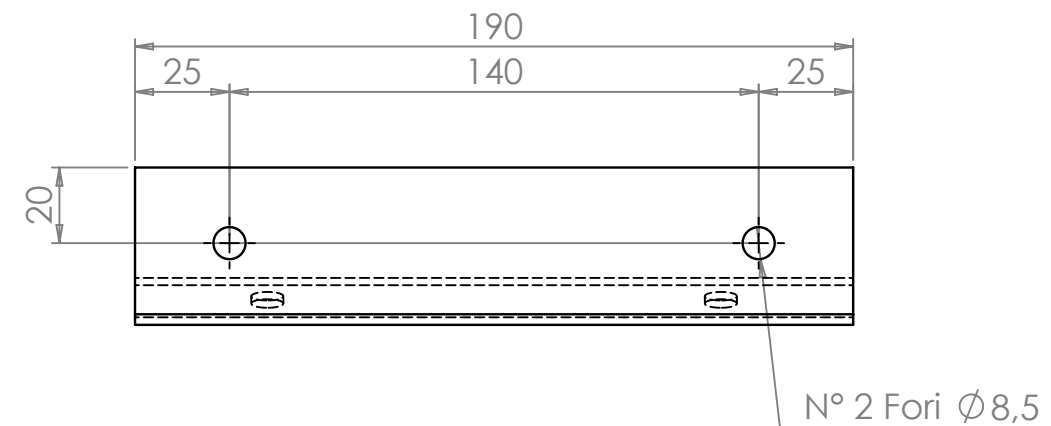
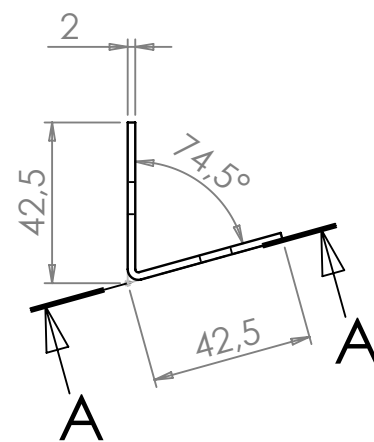
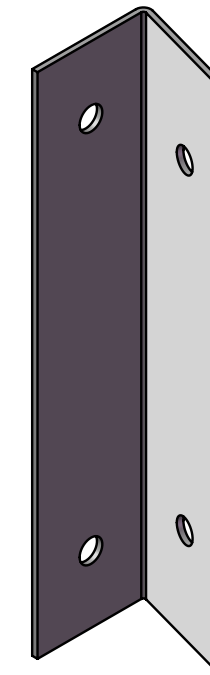
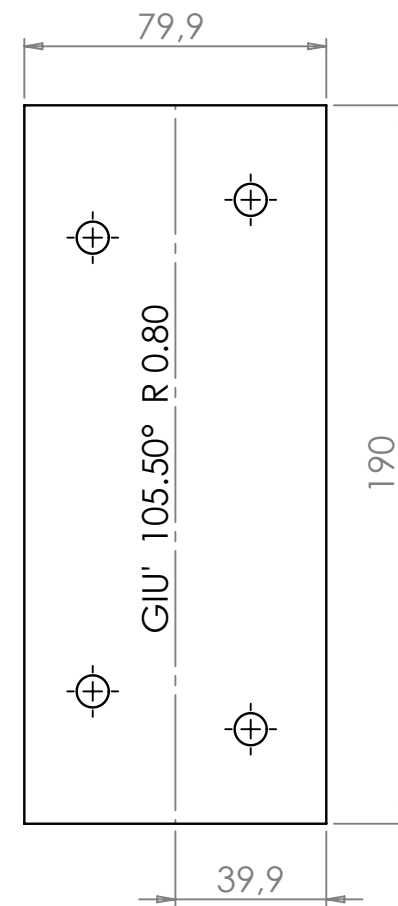
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03																																										
02																																										
01																																										
REV.		DESCRIZIONE	EMMISSIONE APPROVATO																																										
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 6</th> <th>6 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>		GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>FE360B</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																				
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																				
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																				
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																					
3,2	1,6	0,8	0,4																																										
		<p>UNI EN ISO 22768</p>	<p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>vern. 9005 opaco</p>																																										
		<p>TITOLO:</p> <p>supporto rettangolare spalla 44</p>	<p>PESO Kg</p>																																										
		<p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>	<p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>																																										
		<p>SCALA 1:5</p> <p>FOGLIO 1</p>	<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-010015</p> <p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																										
		<p>Data 15/02/2016</p>	<p>A4</p>																																										



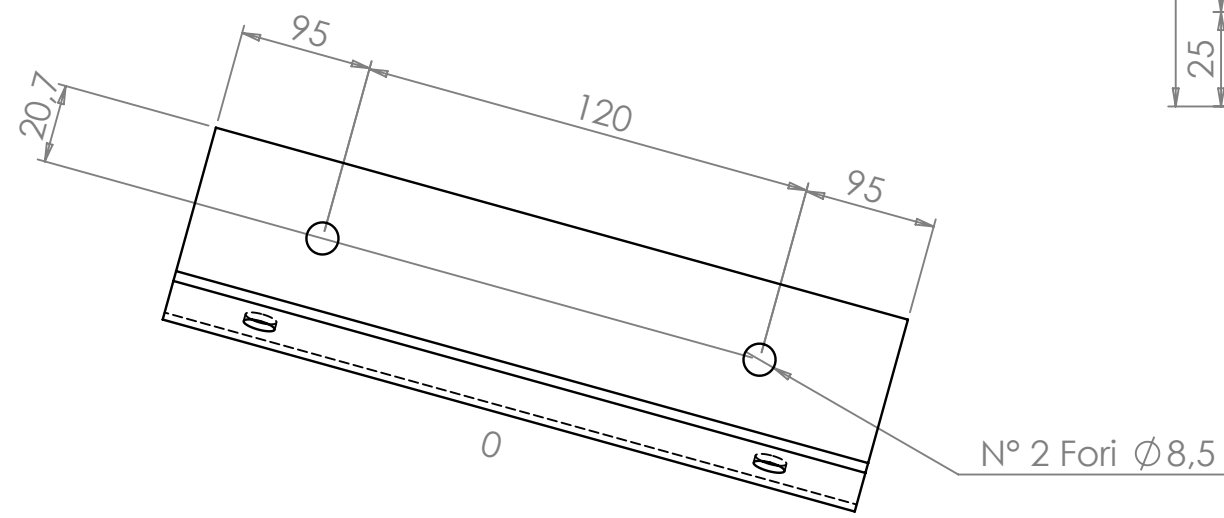
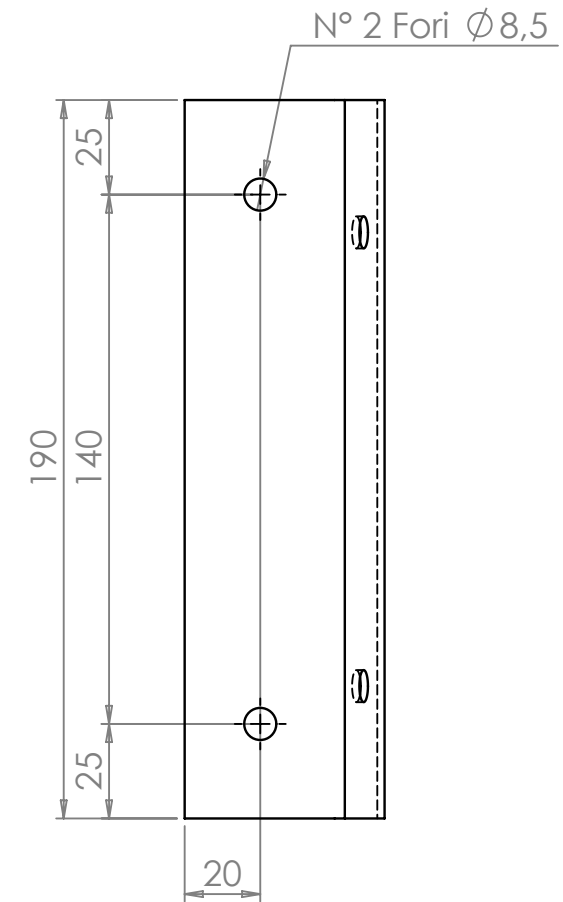
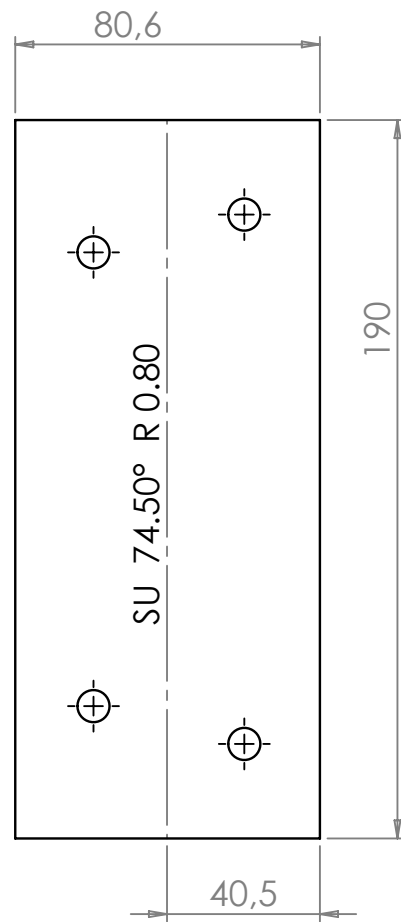
SEZ. A-A



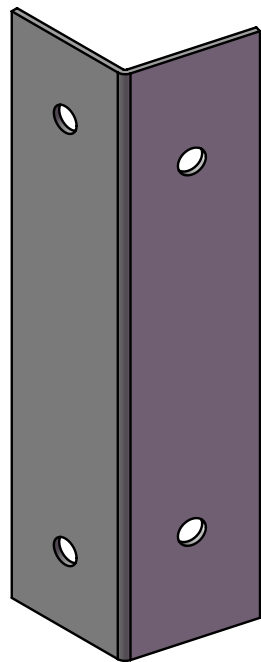
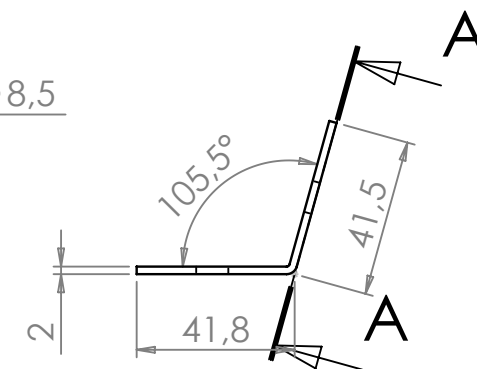
03																																									
02																																									
01																																									
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																									
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <td>-4</td> <td>4-30</td> <td>30-120</td> <td>120-315</td> <td>315-1000</td> <td>1000-2000</td> <td>2000-4000</td> <td>> 4000</td> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco</p>
GRADO DI PRECISIONE	-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000																																				
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																				
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																				
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																				
3,2	1,6	0,8	0,4																																									
	<p>TITOLO: Angolare Posteriore Di Rinforzo</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>	<p>N° DISEGNO: 355763-010016</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p> <p>Data 25/03/2016</p>	<p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																									
	<p>UNIFORMITÀ</p>	<p>UNI EN ISO 22768</p>	<p>A3</p>																																									



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
 Via Praimbole, 15
 35010 LIMENA (PD)
 Ph: +39.049.8657111
 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



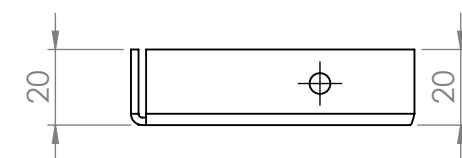
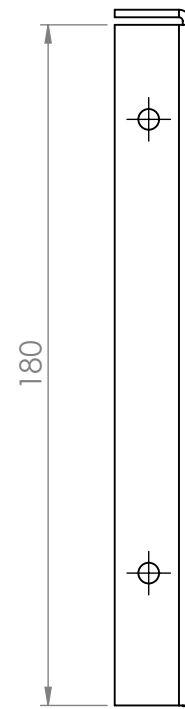
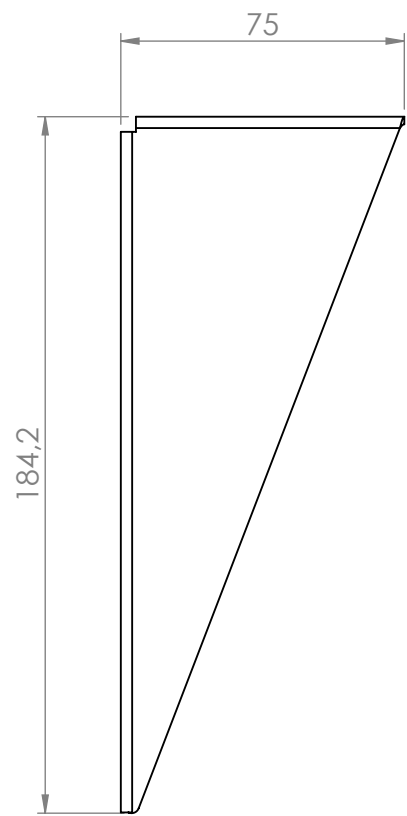
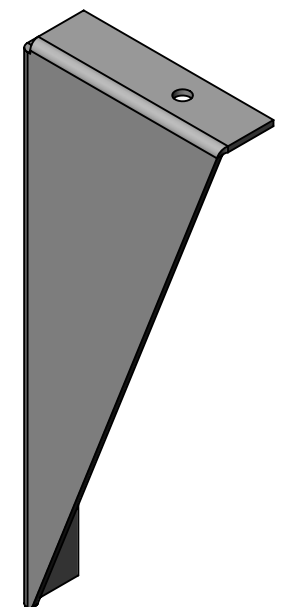
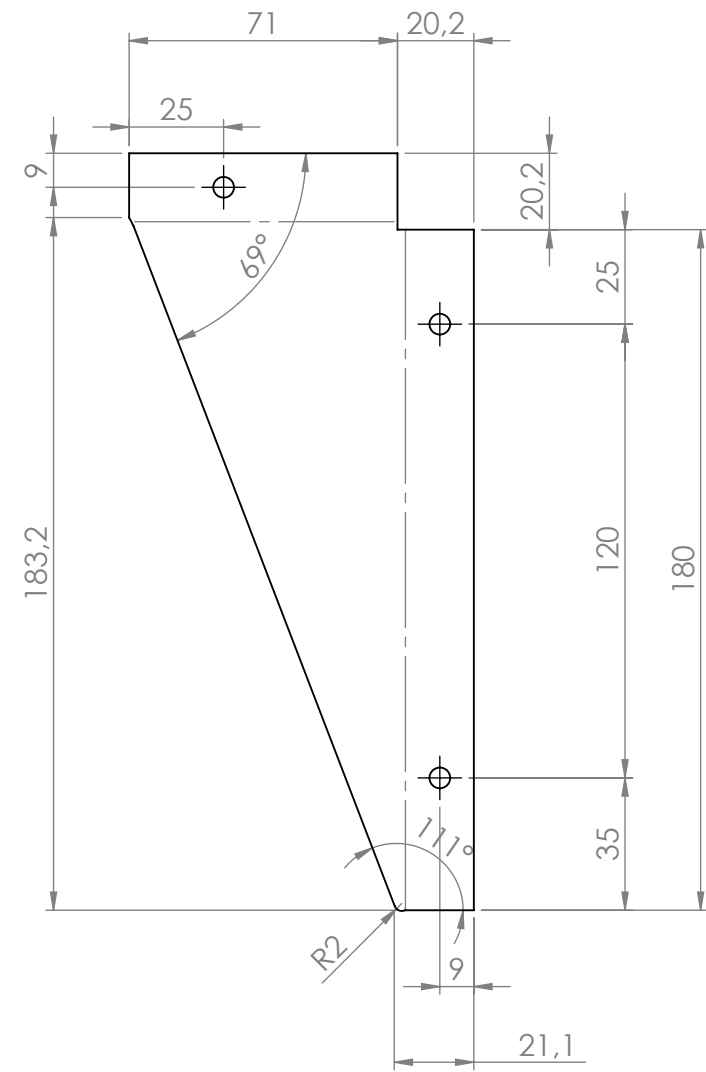
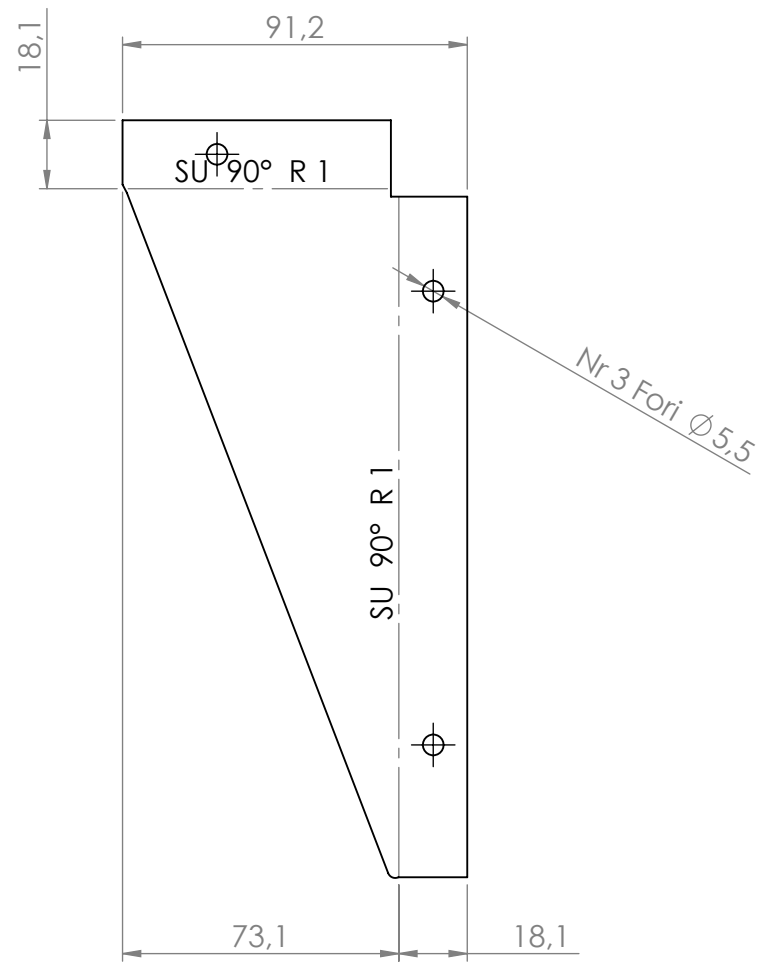
SEZIONE A-A



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Angolare Di Rinforzo Anteriore	355763-010017	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		



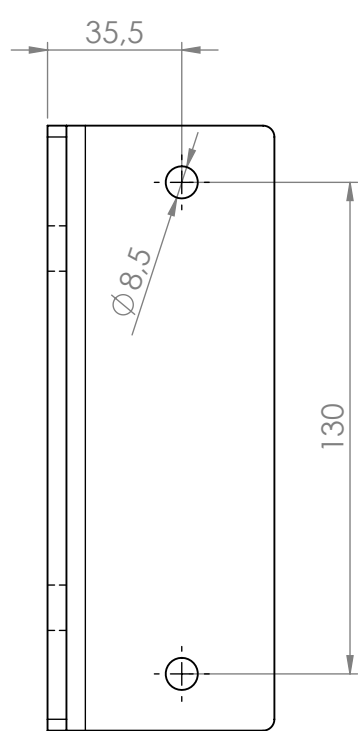
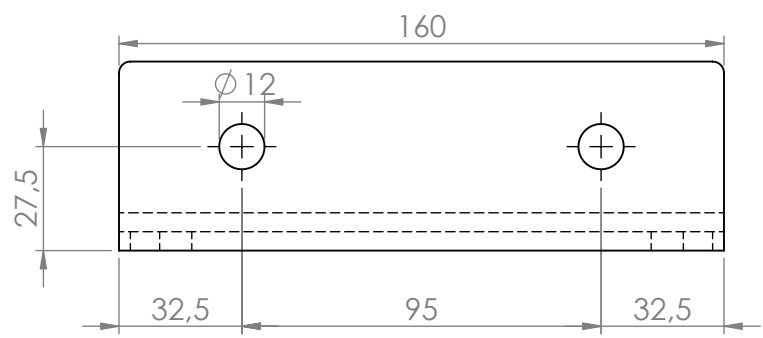
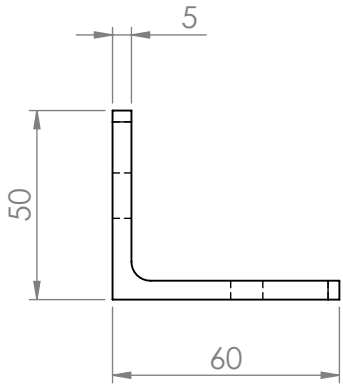
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



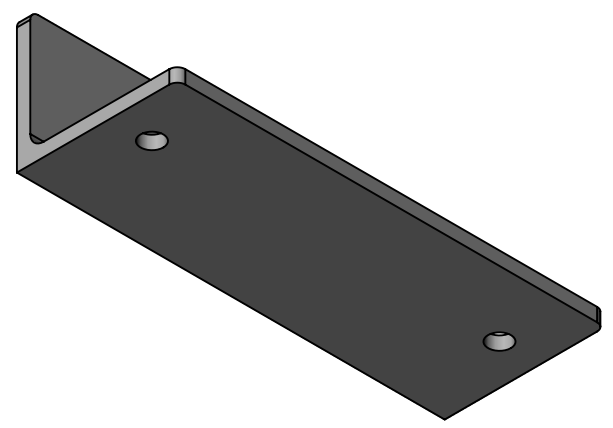
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
			PESO Kg
			0.2
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Angolare di sostegno	355763-010018	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	Data 15/02/2016	
	FOGLIO 1		




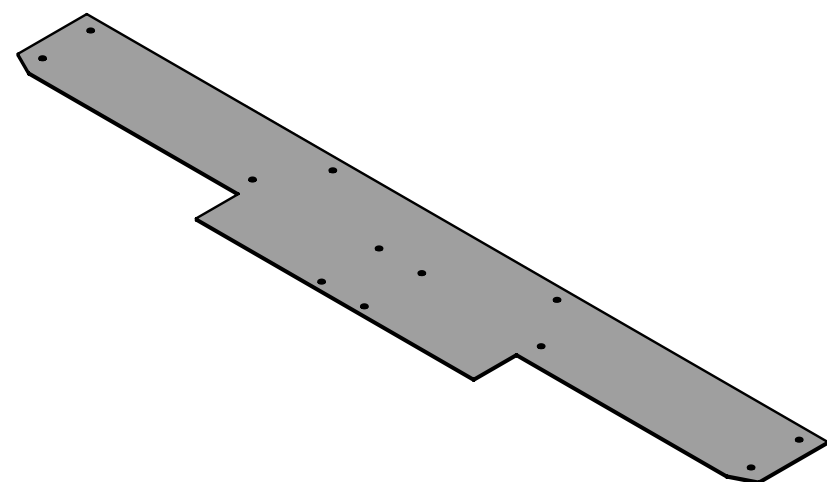
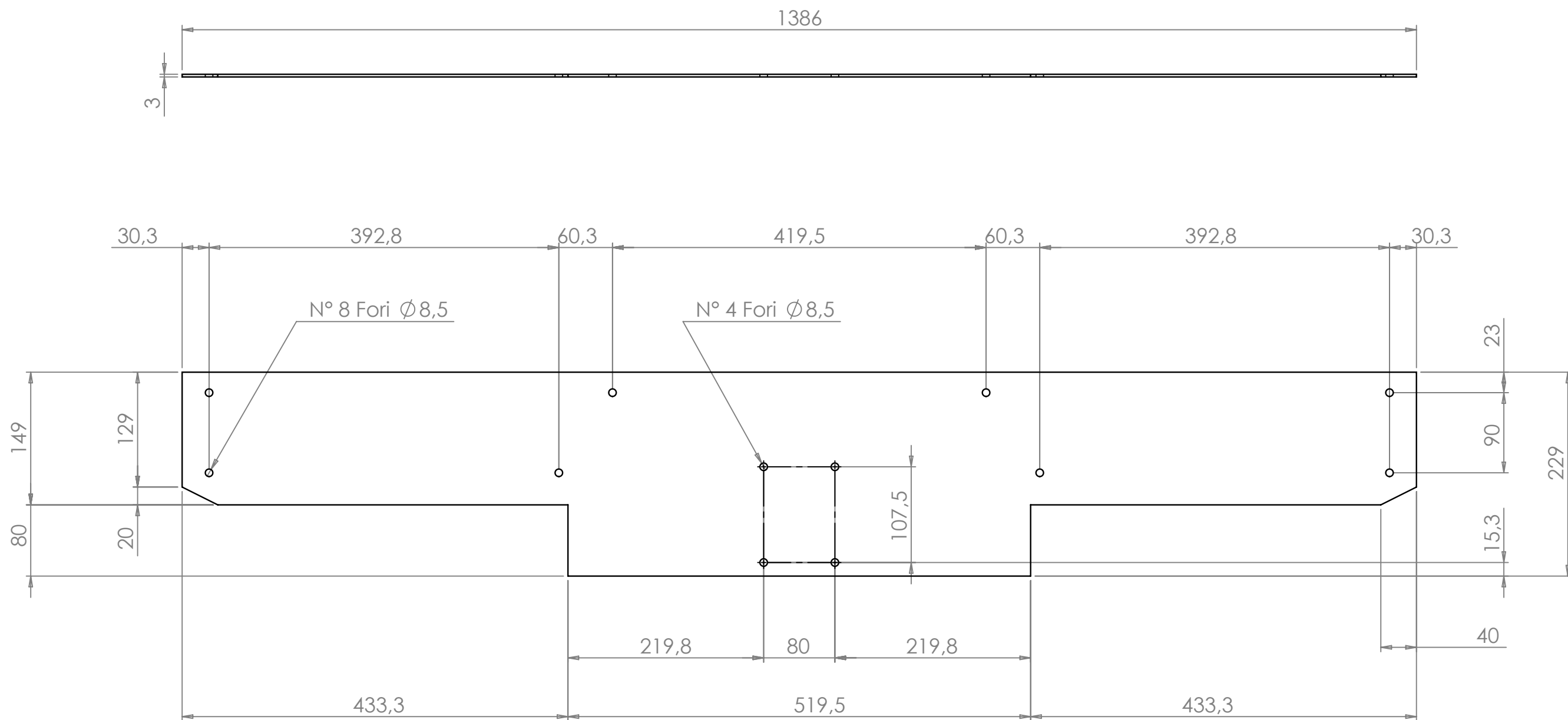
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



angolare 60x60x5 rifilato 10mm



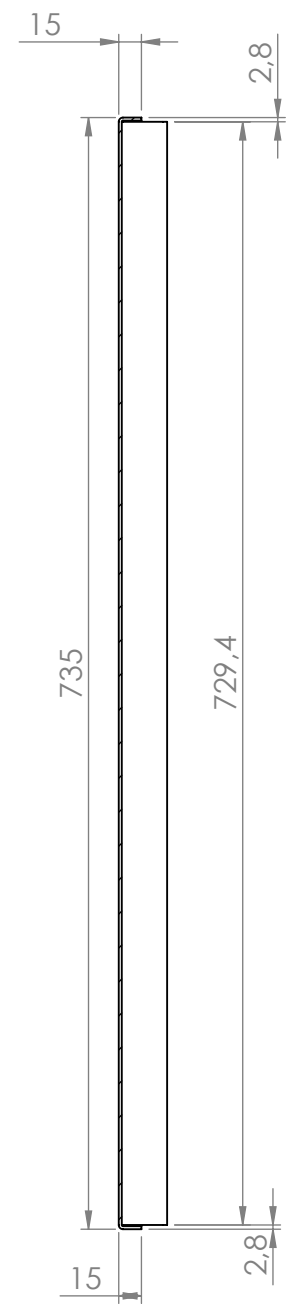
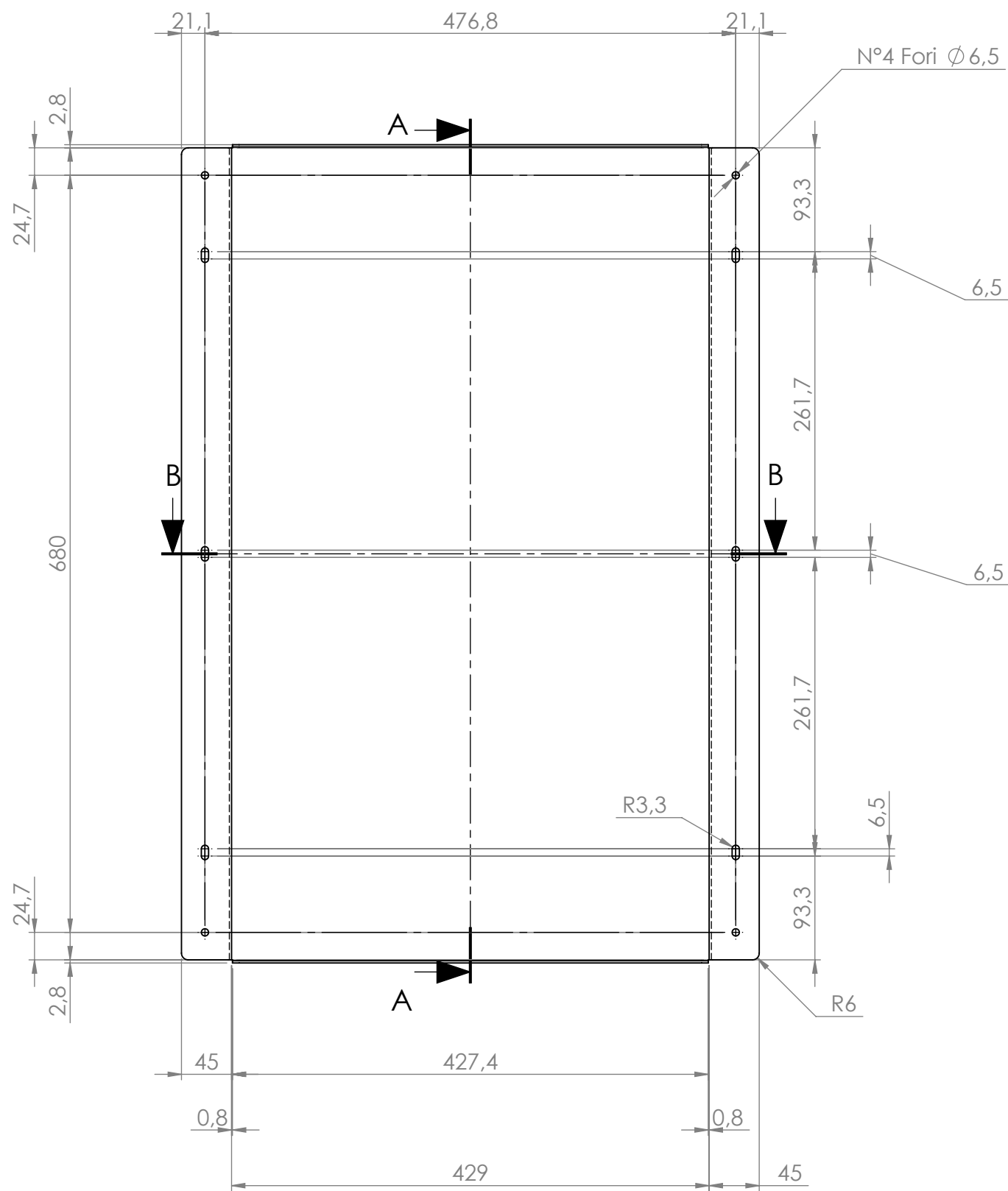
03																																										
02																																										
01																																										
REV.		DESCRIZIONE	EMMISSIONE APPROVATO																																										
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 6</th> <th>6 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>		GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,2	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>FE360B</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																				
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																				
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																				
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																					
3,2	1,6	0,8	0,2																																										
			<p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>vern. 9005 opaco</p>																																										
			<p>PESO Kg</p> <p>0.7</p>																																										
		<p>TITOLO:</p> <p>angolare supporto joke</p>	<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-010019</p>																																										
		<p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>	<p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>																																										
		<p>SCALA 1:2</p> <p>FOGLIO 1</p>	<p>Data 25/03/2016</p>																																										
			<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																										



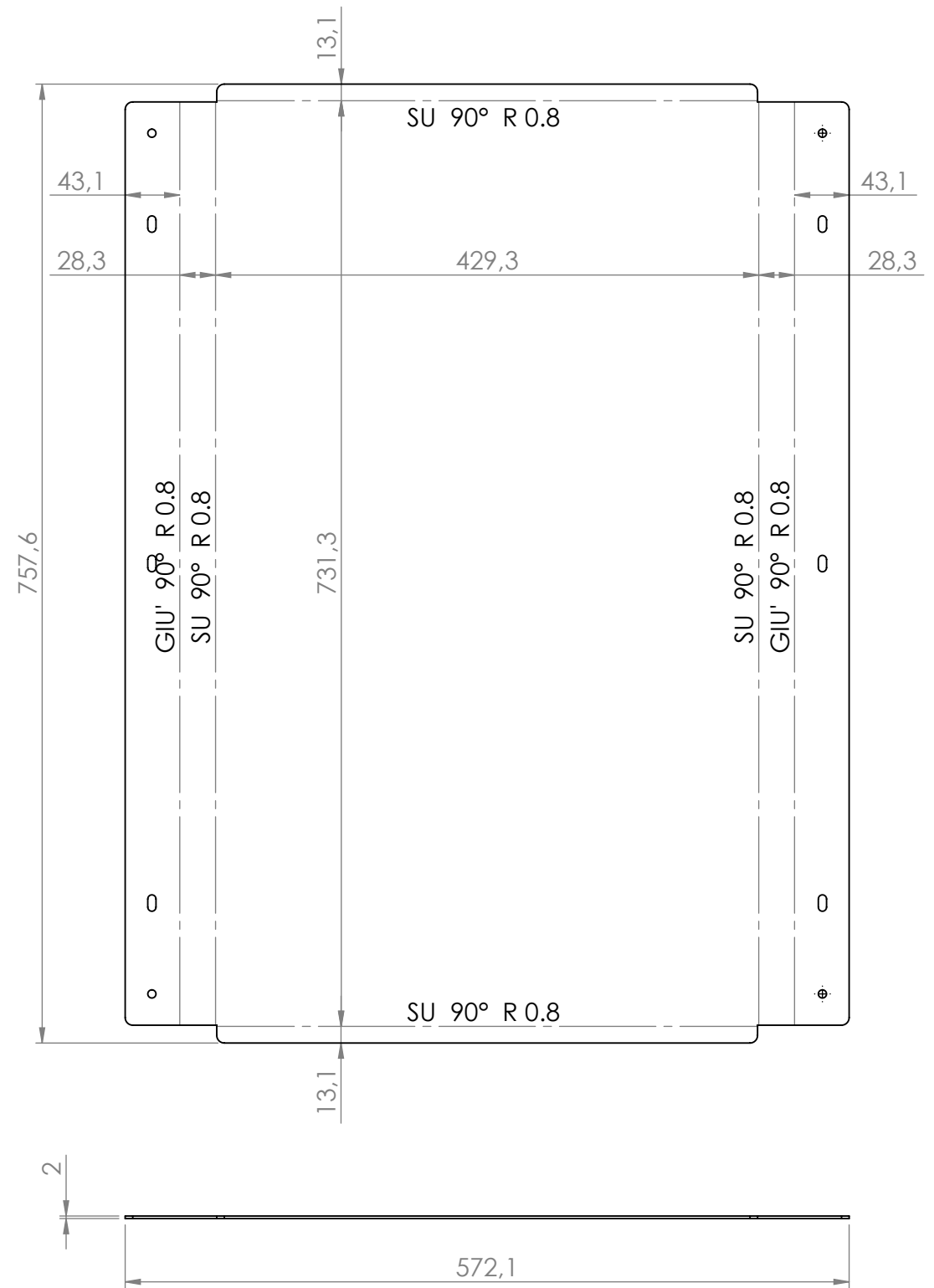
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2.5 / 1.6 / 0.8 / 0.4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
			PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Floorstand 737	355763-010020	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	SCALA 1:5	Luca Pranovi	
	FOGLIO 1	Data 25/03/2016	A3



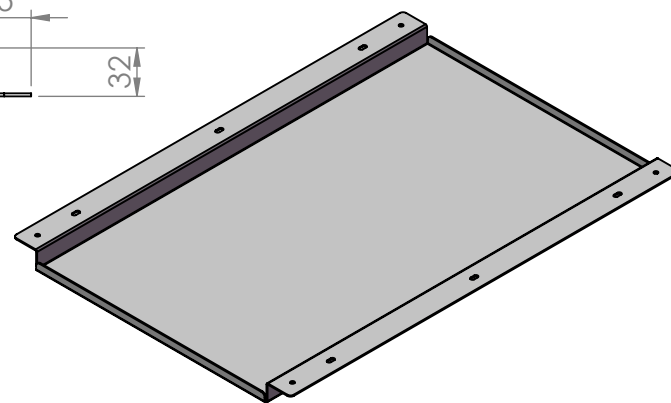
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



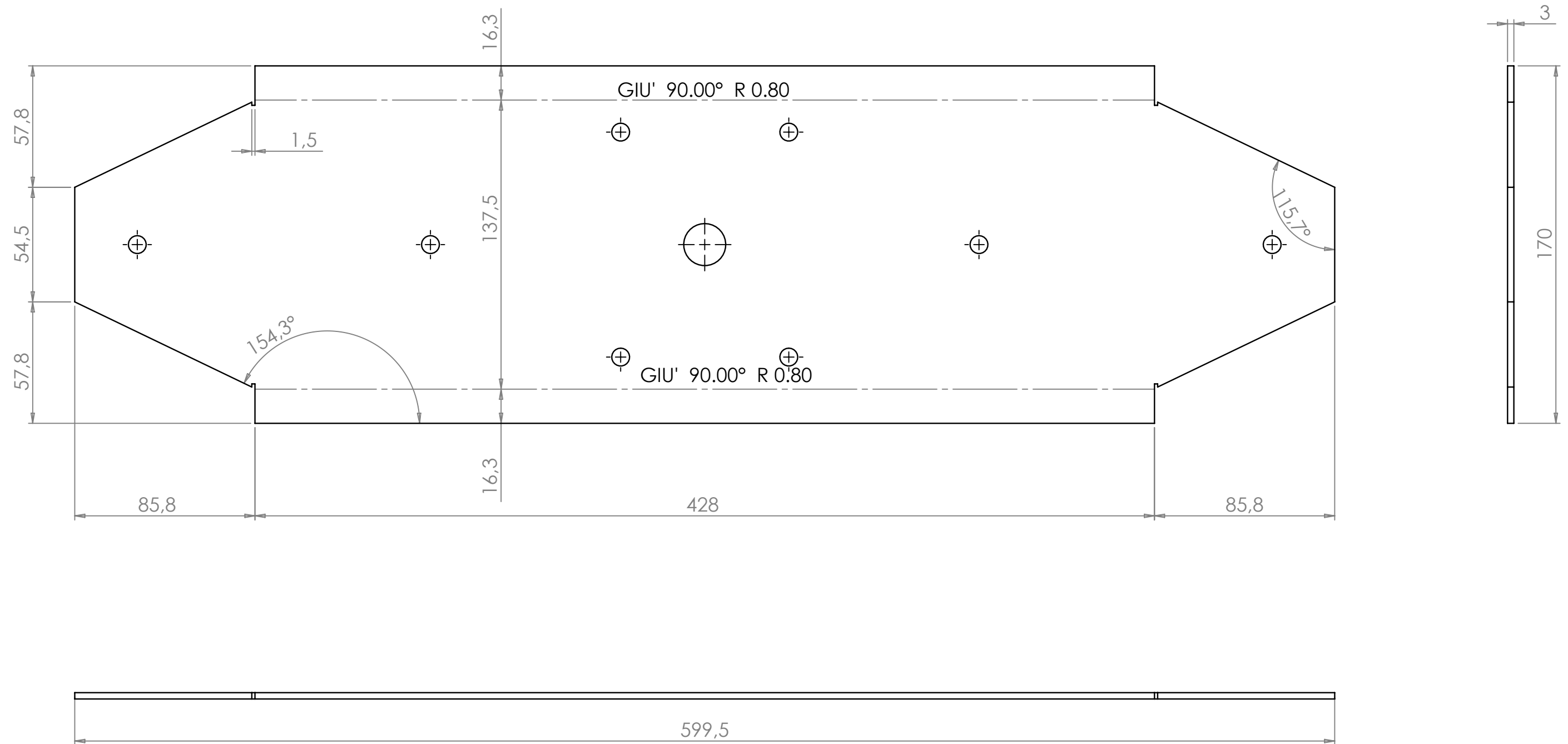
SEZIONE A-A



SEZIONE B-B



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare		
	GRADO DI PRECISIONE	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GROSSOLANO	3.2 / 1.6 / 0.8 / 0.4	MATERIALE
	MEDIO	UNI EN ISO 22768	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		PESO Kg
			SVILUPPO mm
			QUANTITA'
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	Supporto Subwoofer Floorstand Floorstand 737	355763-010021 Luca Pranovi
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	SCALA 1:5	FOGLIO 1	Data 15/02/2016
			A3



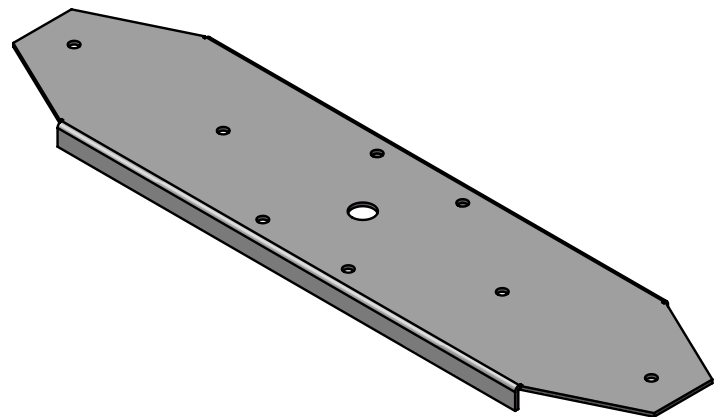
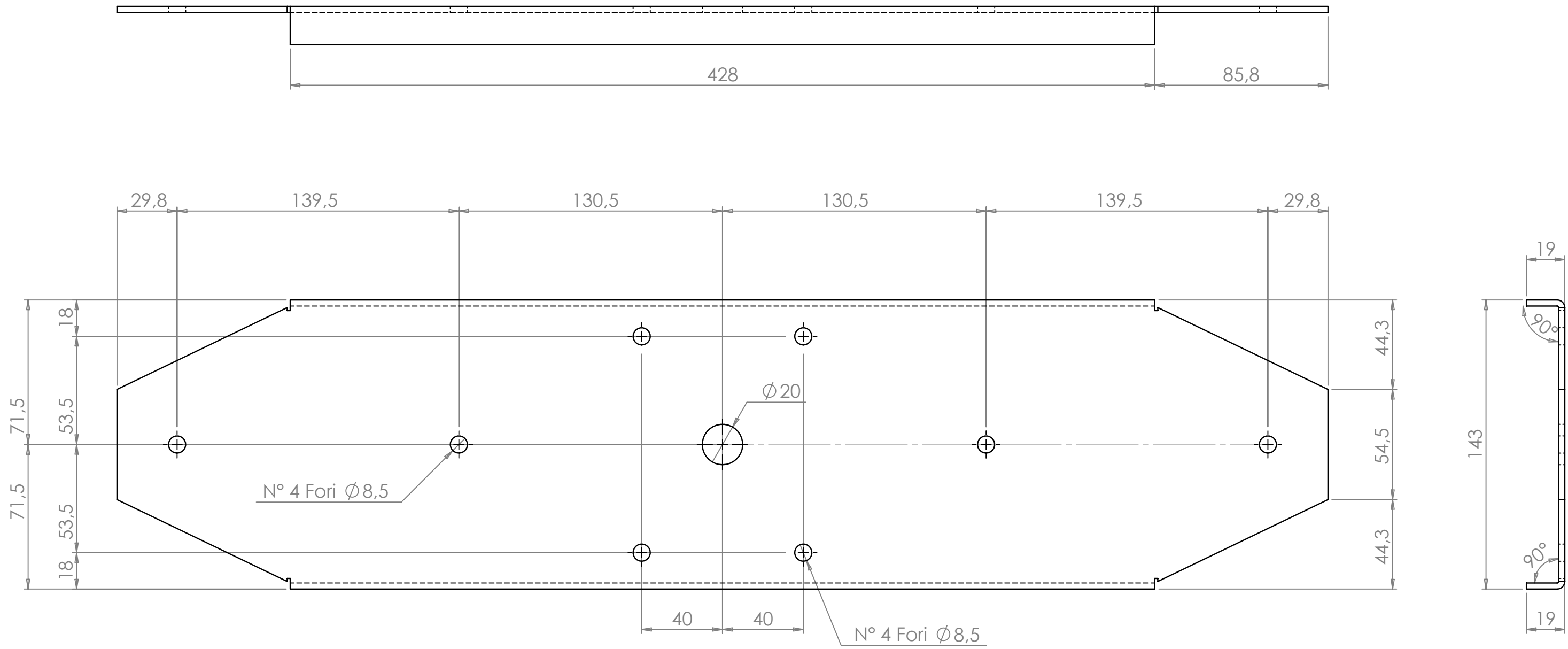
** Segue Foglio 2

03																																												
02																																												
01																																												
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																												
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>-4</th> <th>+4</th> <th>10-120</th> <th>120-125</th> <th>125-155</th> <th>155-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>> 4000</th> <th>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td></td> <td>3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	GRADO DI PRECISIONE	-4	+4	10-120	120-125	125-155	155-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5		3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3			PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/			<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p> <p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>	<p>UNI EN ISO 22768</p> <p>N° DISEGNO: 355763-010022</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>
GRADO DI PRECISIONE	-4	+4	10-120	120-125	125-155	155-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA																																					
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5		3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4																																					
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																							
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																							
<p>TITOLO: Lamiera Di Rinforzo Inferiore</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>		<p>SCALA 1:2</p> <p>FOGLIO 1</p>	<p>Data 25/03/2016</p>																																												



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
 Via Praimbole, 15
 35010 LIMENA (PD)
 Ph: +39.049.8657111
 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

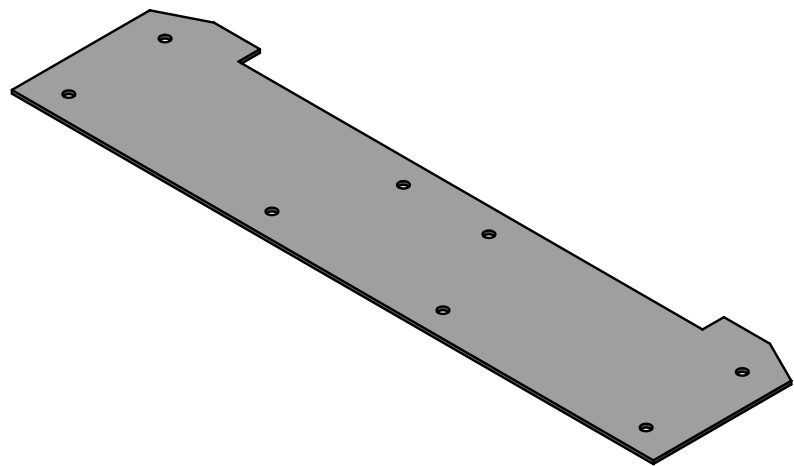
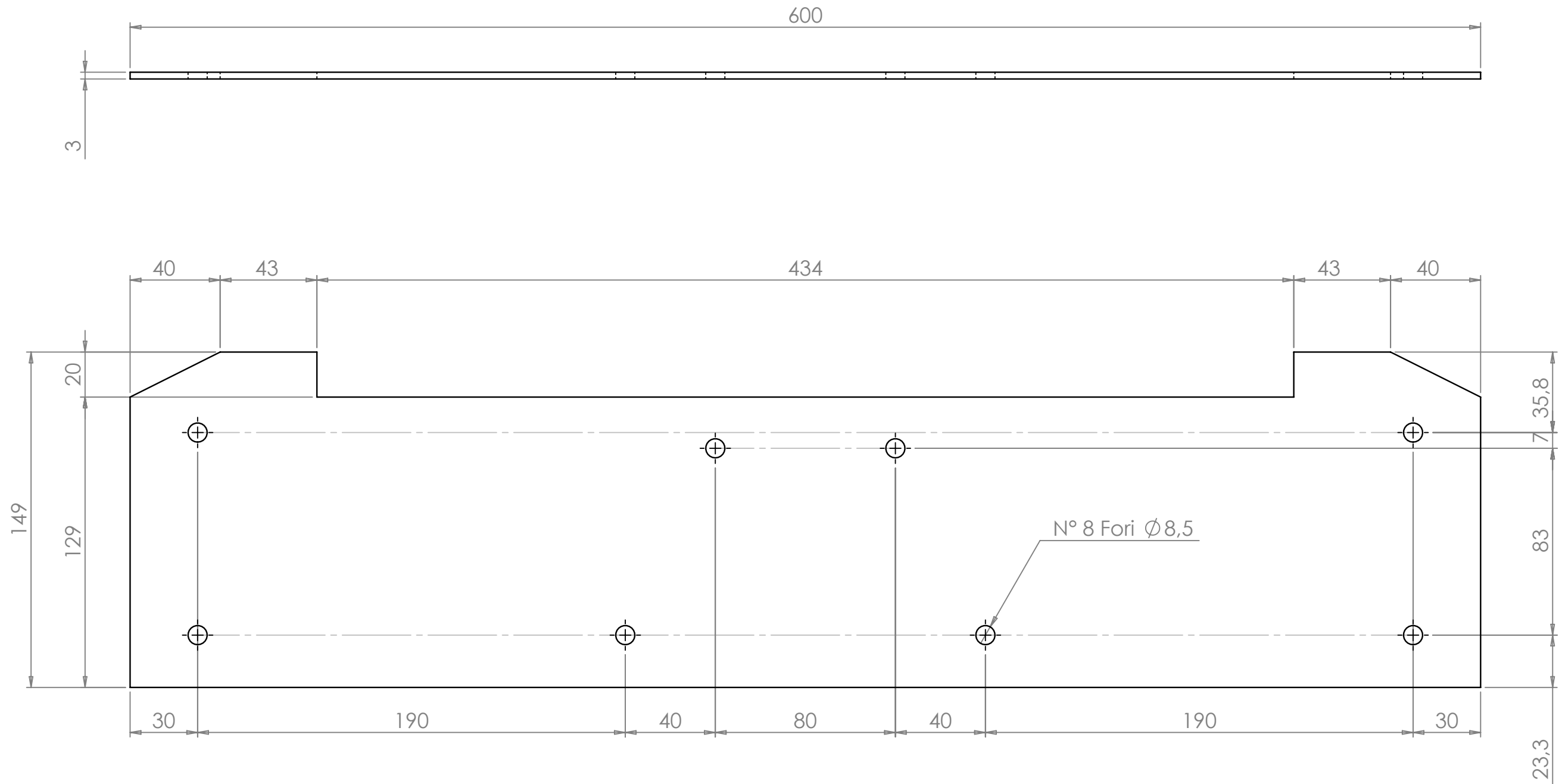
A3



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE		MATERIALE
	GROSSOLANO		FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
		UNI EN ISO 22768	PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Lamiera Di Rinforzo Inferiore	355763-010022	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 2		A3



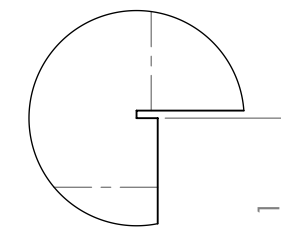
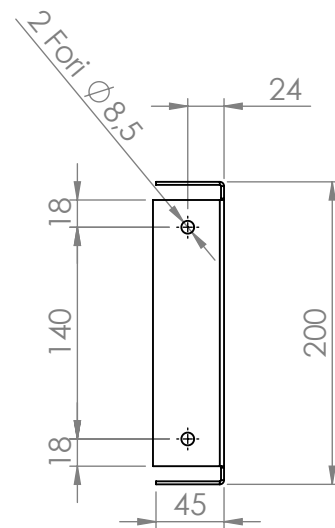
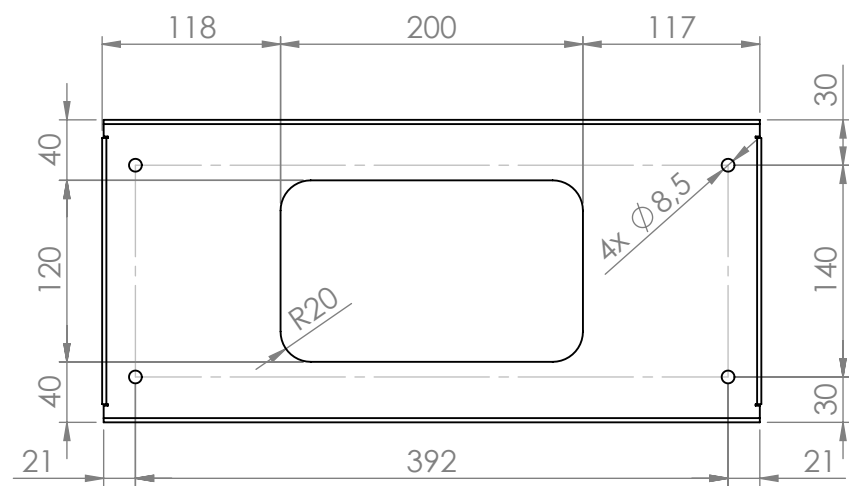
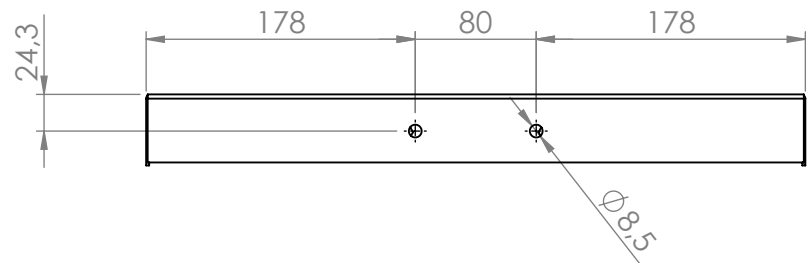
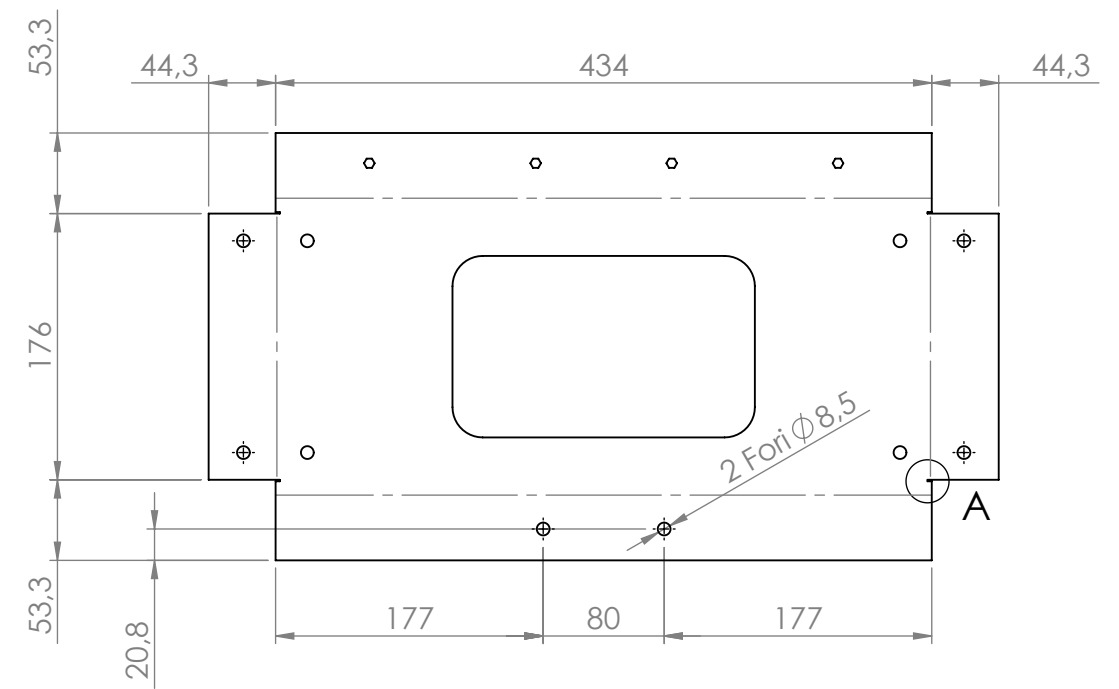
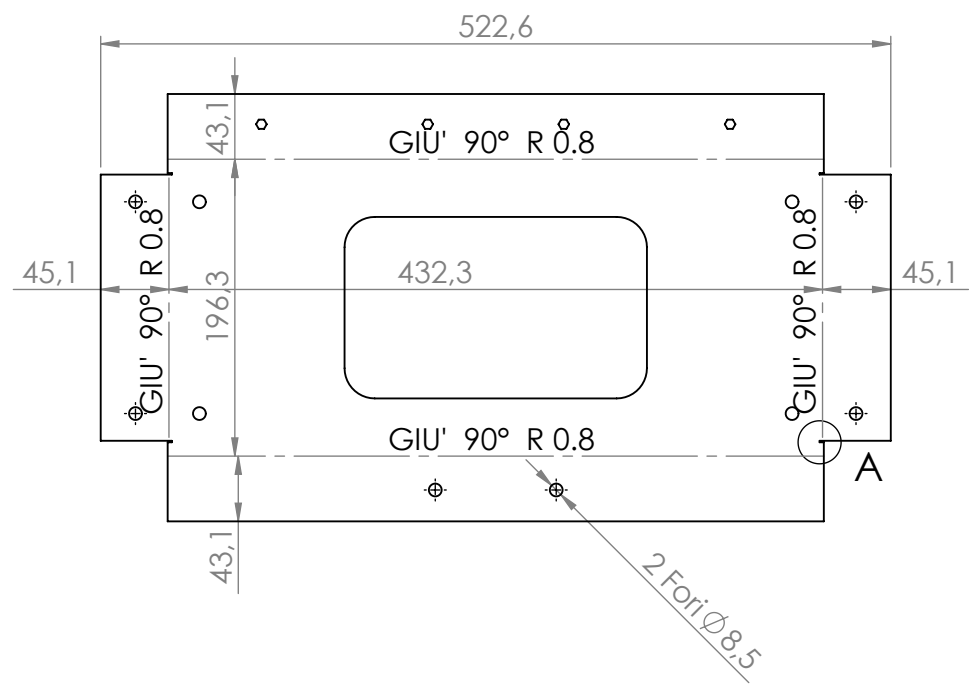
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



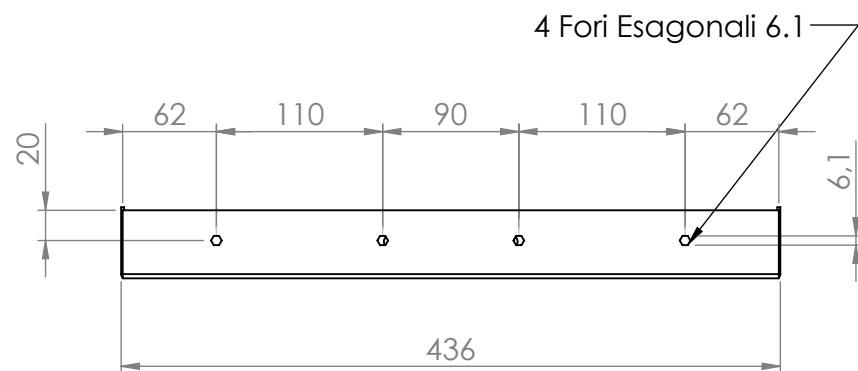
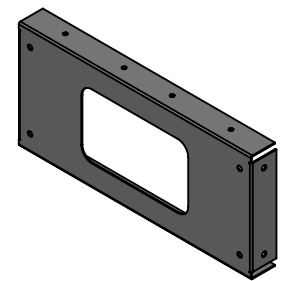
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	TITOLO:	N° DISEGNO:	
	Lamiera di rinforzo anteriore	355763-010023	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3



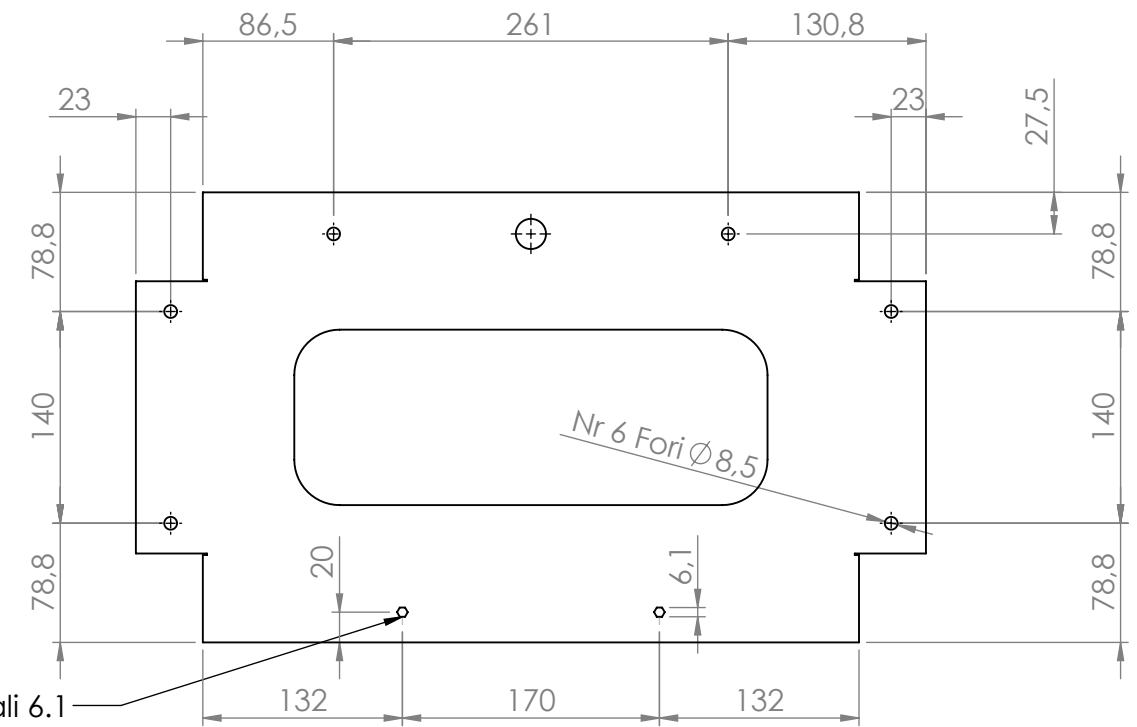
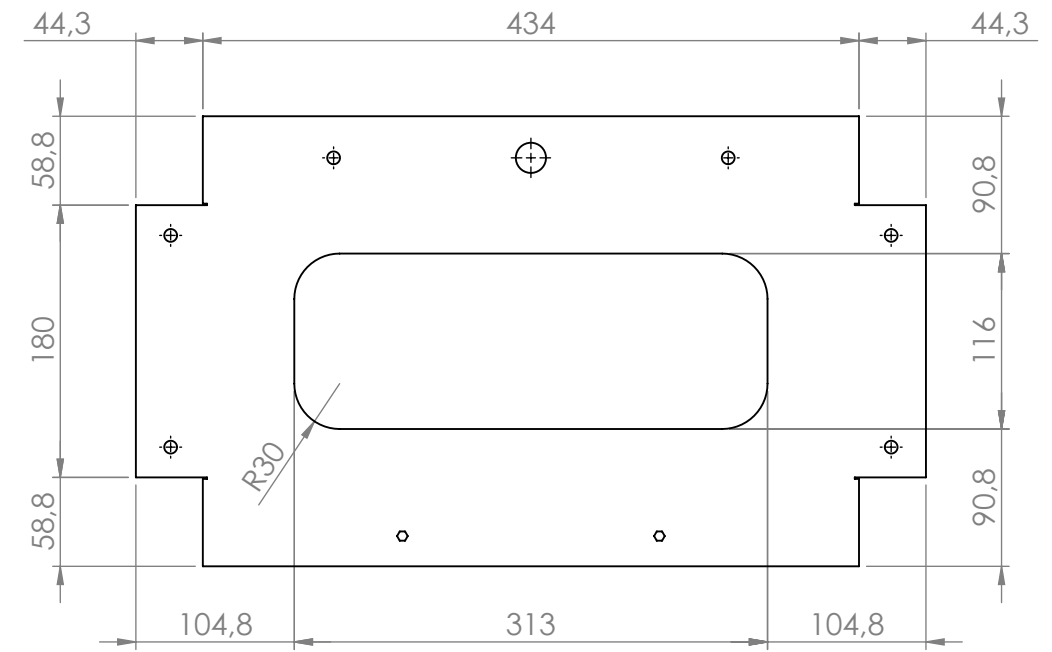
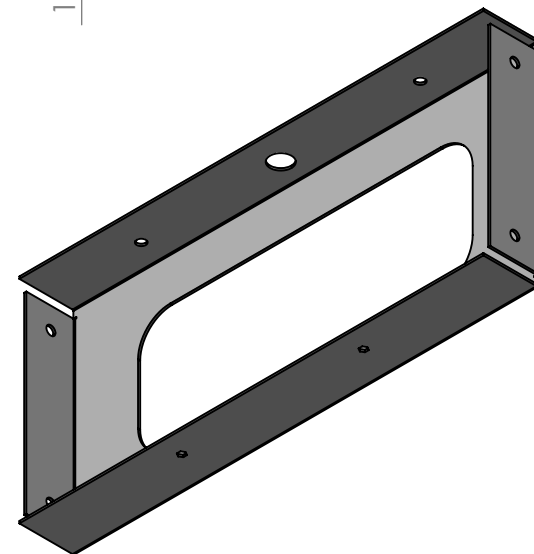
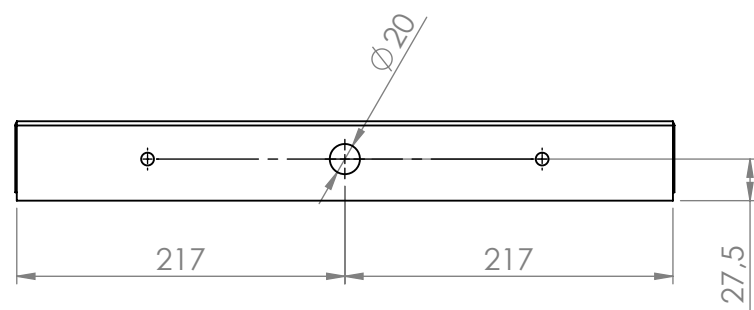
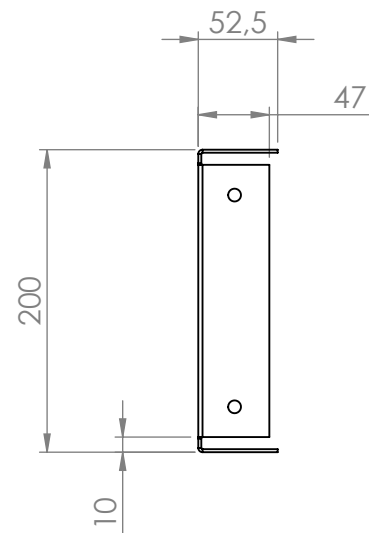
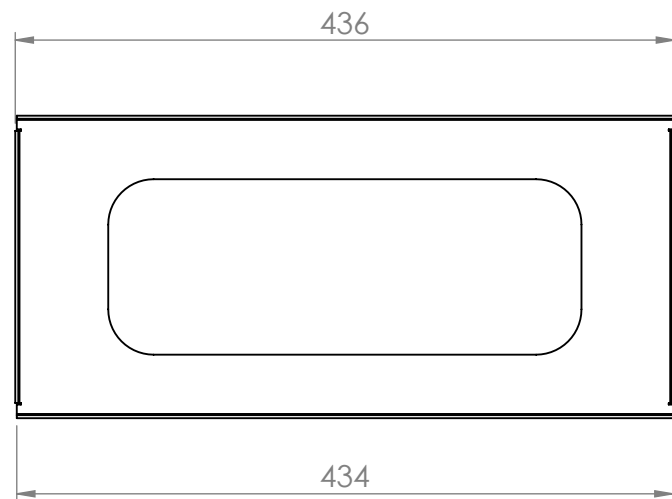
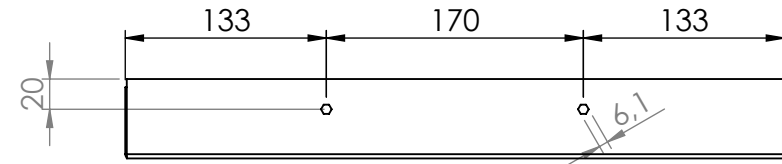
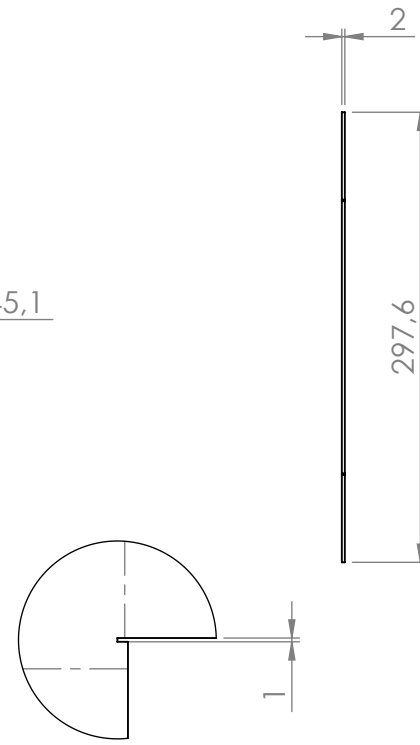
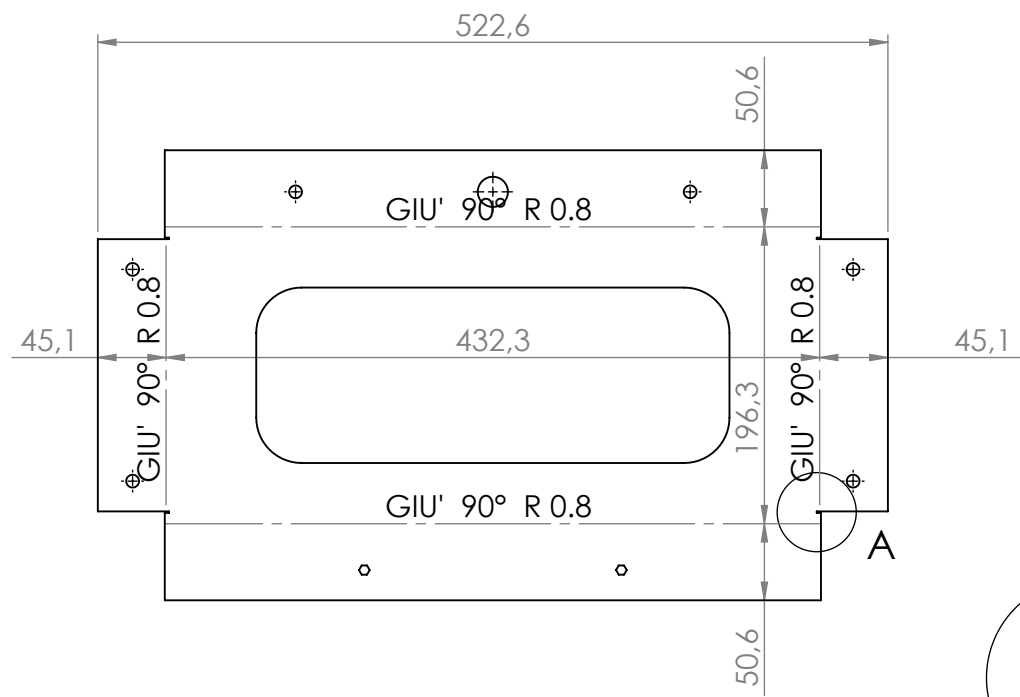
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



DETTAGLIO A
SCALA 1 : 1

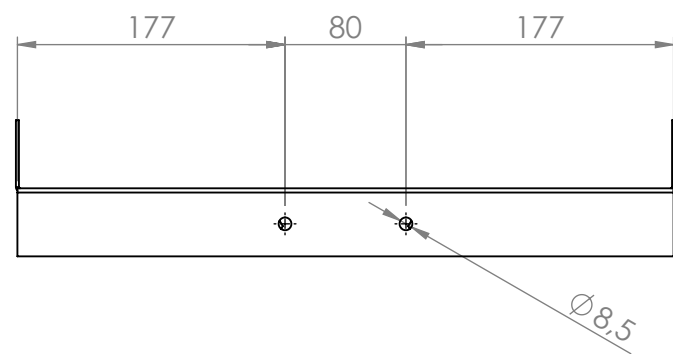
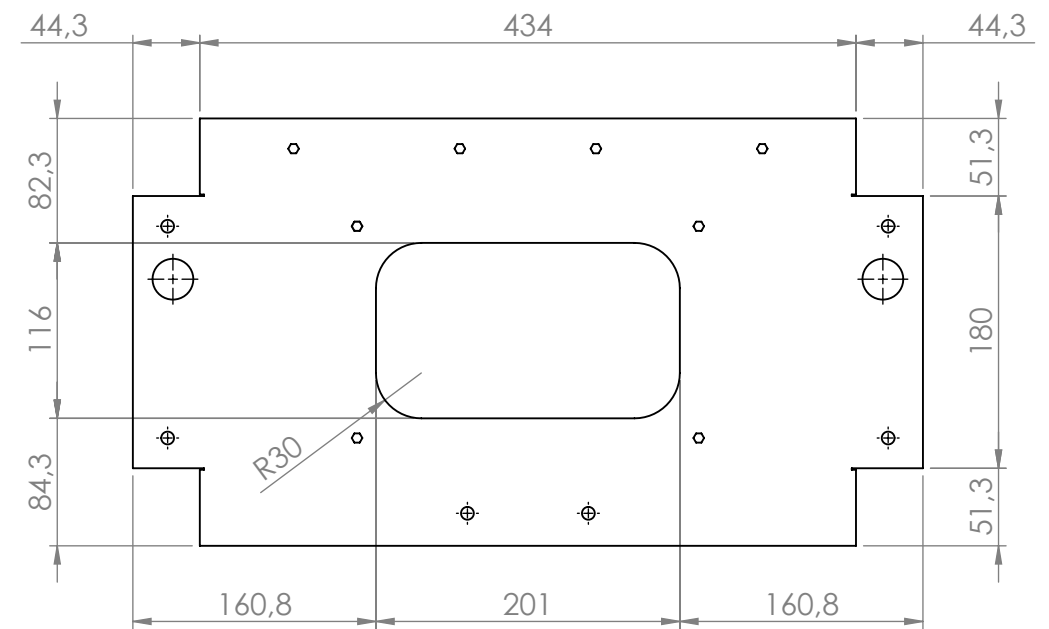
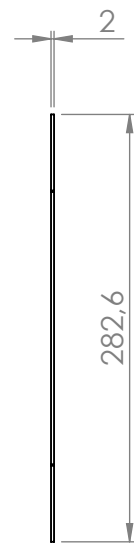
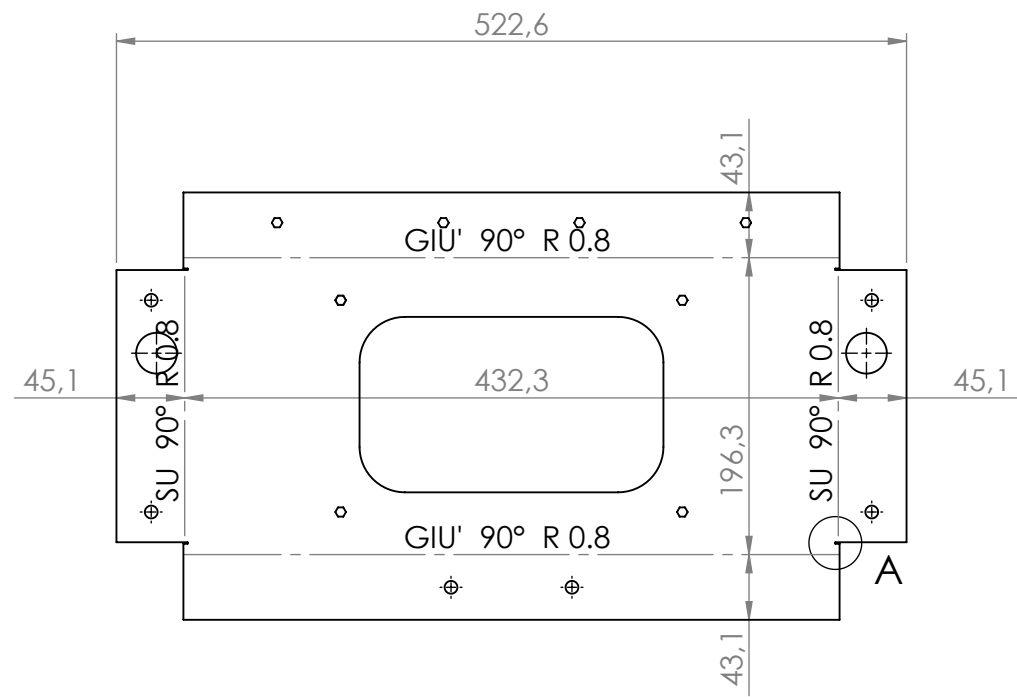


03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO	± 0,2 / ± 0,5 / ± 0,8 / ± 1,2 / ± 2 / ± 3 / ± 4 / ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO	± 0,1 / ± 0,2 / ± 0,3 / ± 0,5 / ± 0,8 / ± 1,2 / ± 2 / ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 / ± 0,1 / ± 0,15 / ± 0,2 / ± 0,3 / ± 0,5 / / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	FSC Flight Simulator Center	Distanziale Centrale	355763-010024
	Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	PROGETTO: Floorstand 737	Progettista/Designer Luca Pranovi
	SCALA 1:5	FOGLIO 1	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
		Data 25/03/2016	A3

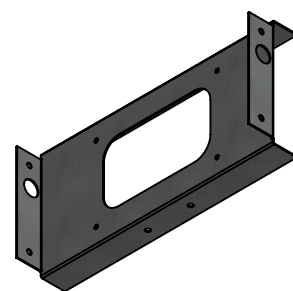
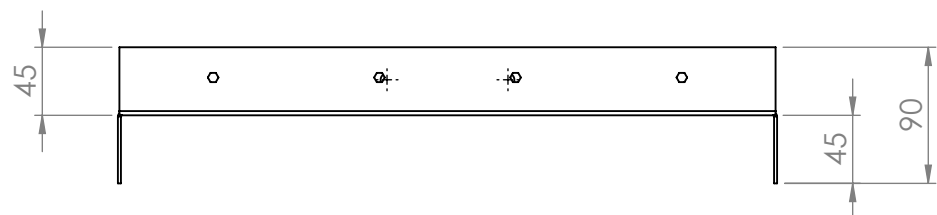
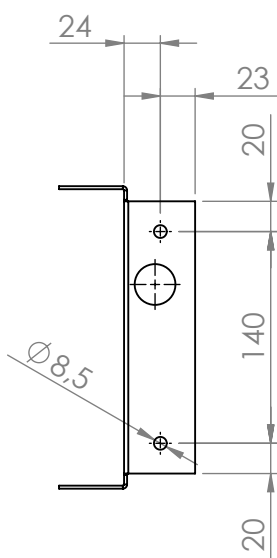
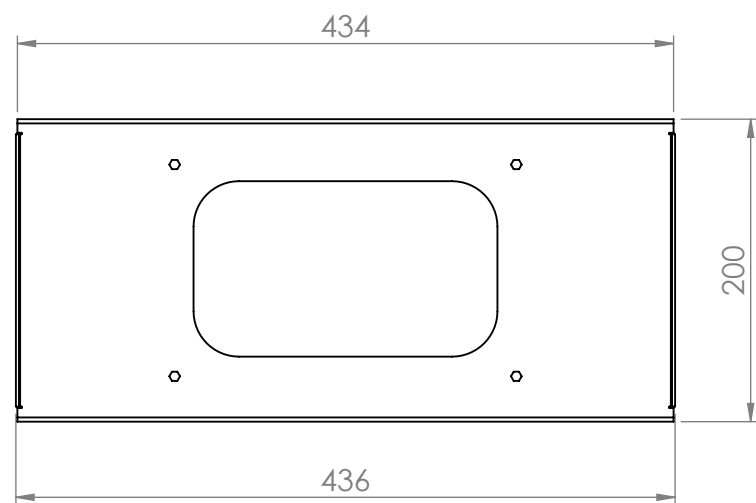
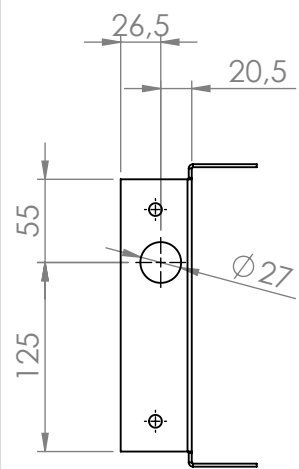
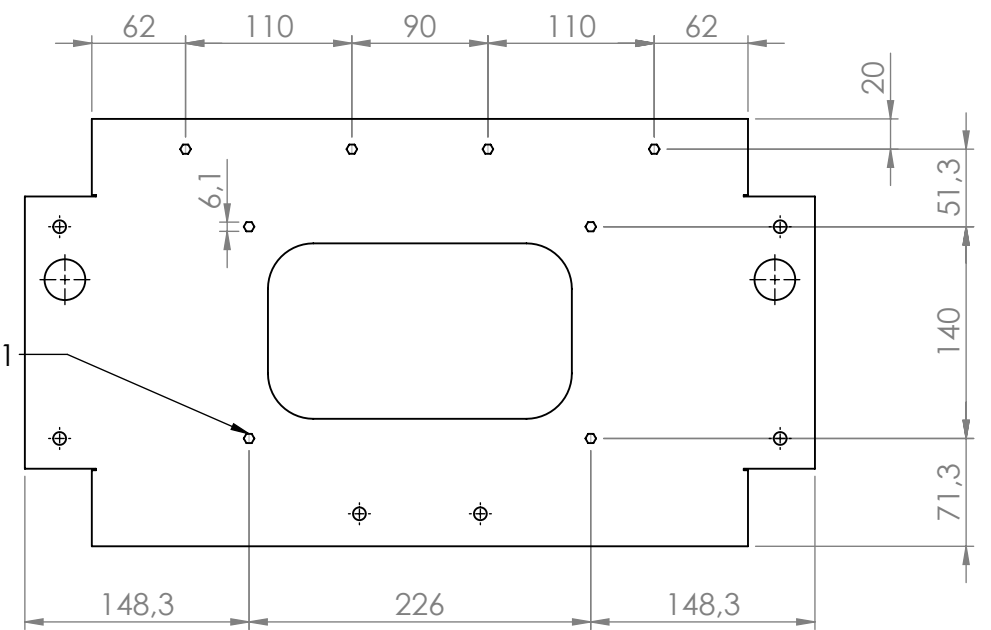


Nr 2 Fori esagonali 6.1

REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3.2 / 2.5 / 1.6 / 1.2	MATERIALE
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	FE360B
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	vern. 9005 opaco
	TITOLO:	N° DISEGNO:	PESO Kg
	FSC Flight Simulator Center	Distanziale Centrale	SVILUPPO mm
	Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	Floorstand 737	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	SCALA 1:5	FOGLIO 1	Luca Pranovi
			Data 25/03/2016



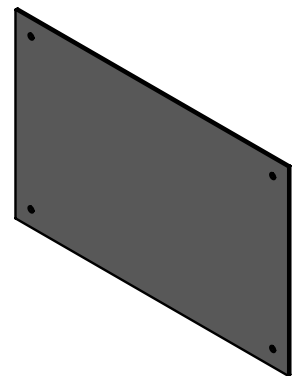
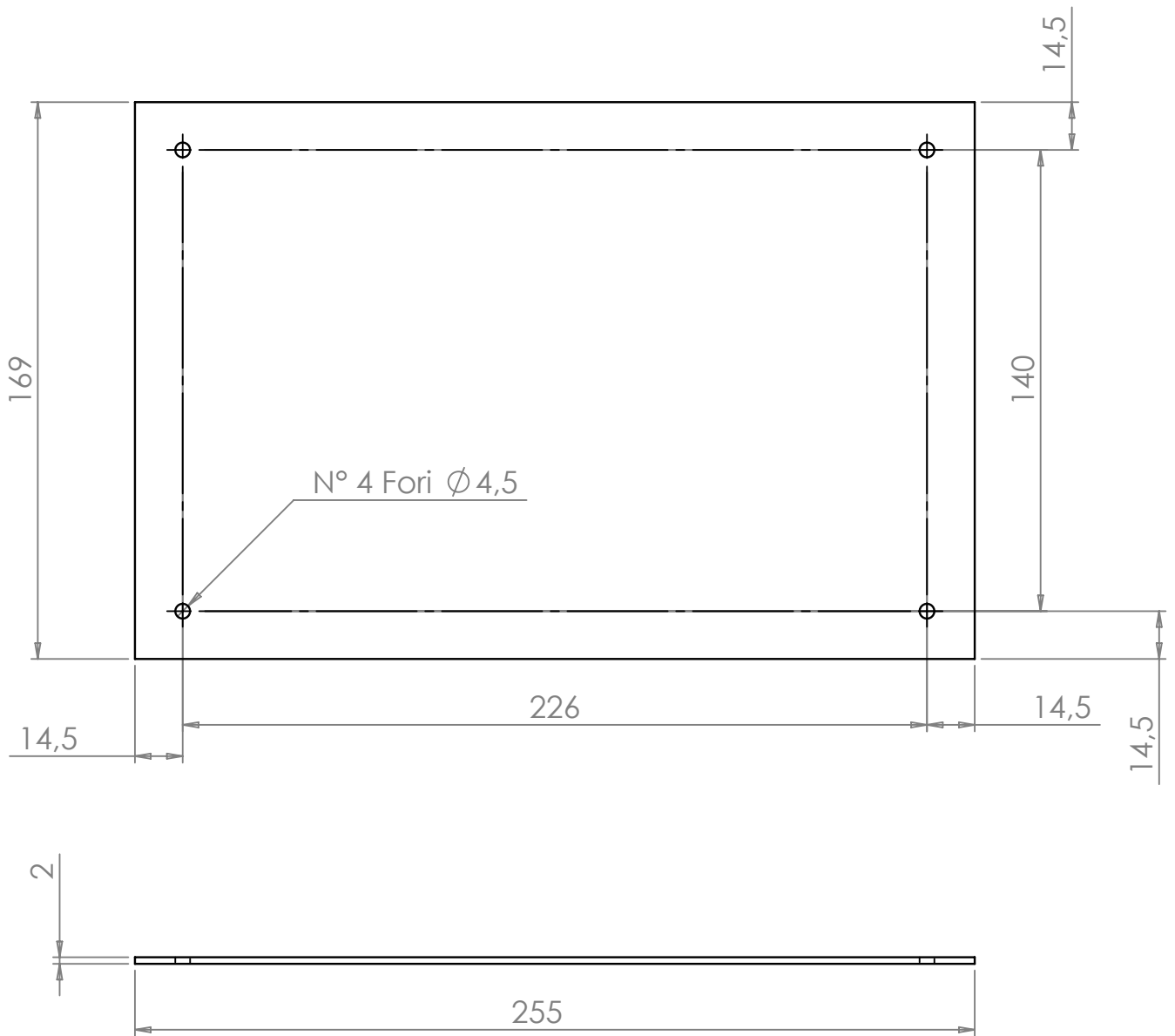
Nr 8 Fori esagonali 6.1



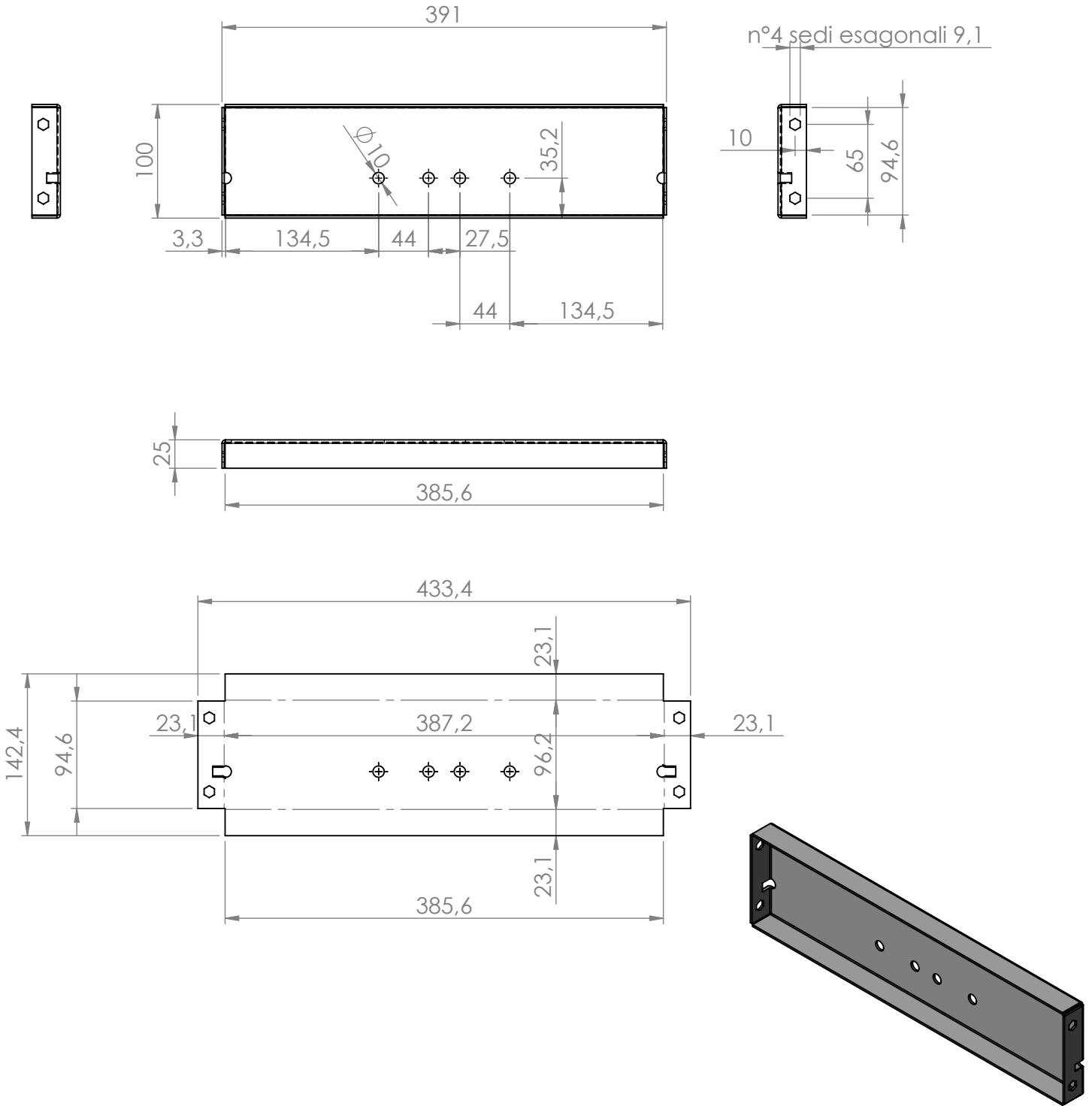
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MATERIALE FE360B	...
	GRADO DI PRECISIONE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco	...
	GROSSOLANO	PESO Kg	...
	MEDIO	SVILUPPO mm	...
	PRECISO	QUANTITA'	...
	TITOLO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE	
	PROGETTO:	N° DISEGNO: 355763-010026	
	Floorstand 737	Progettista/Designer Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1	A3	


FSC
Flight Simulator Center

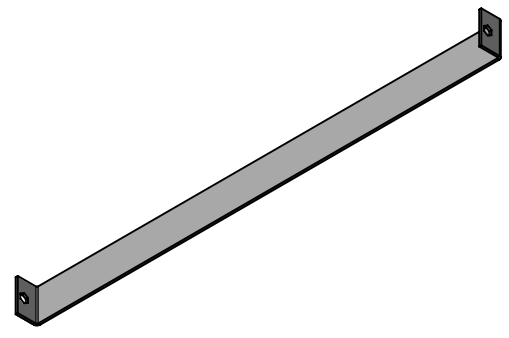
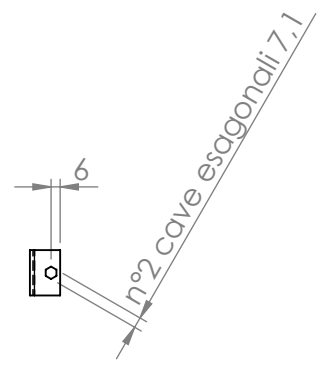
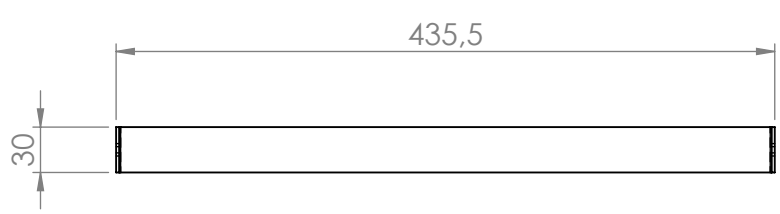
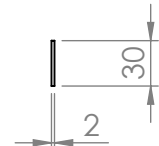
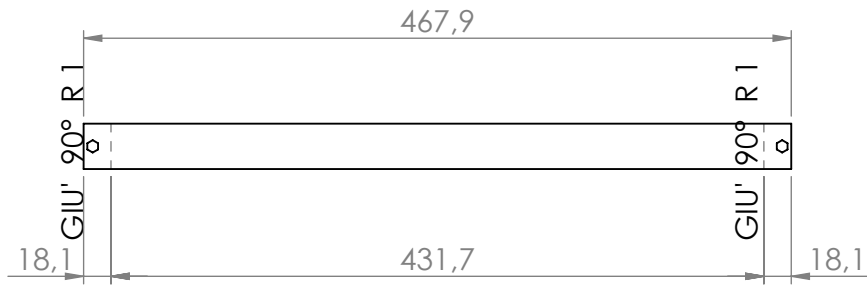
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.




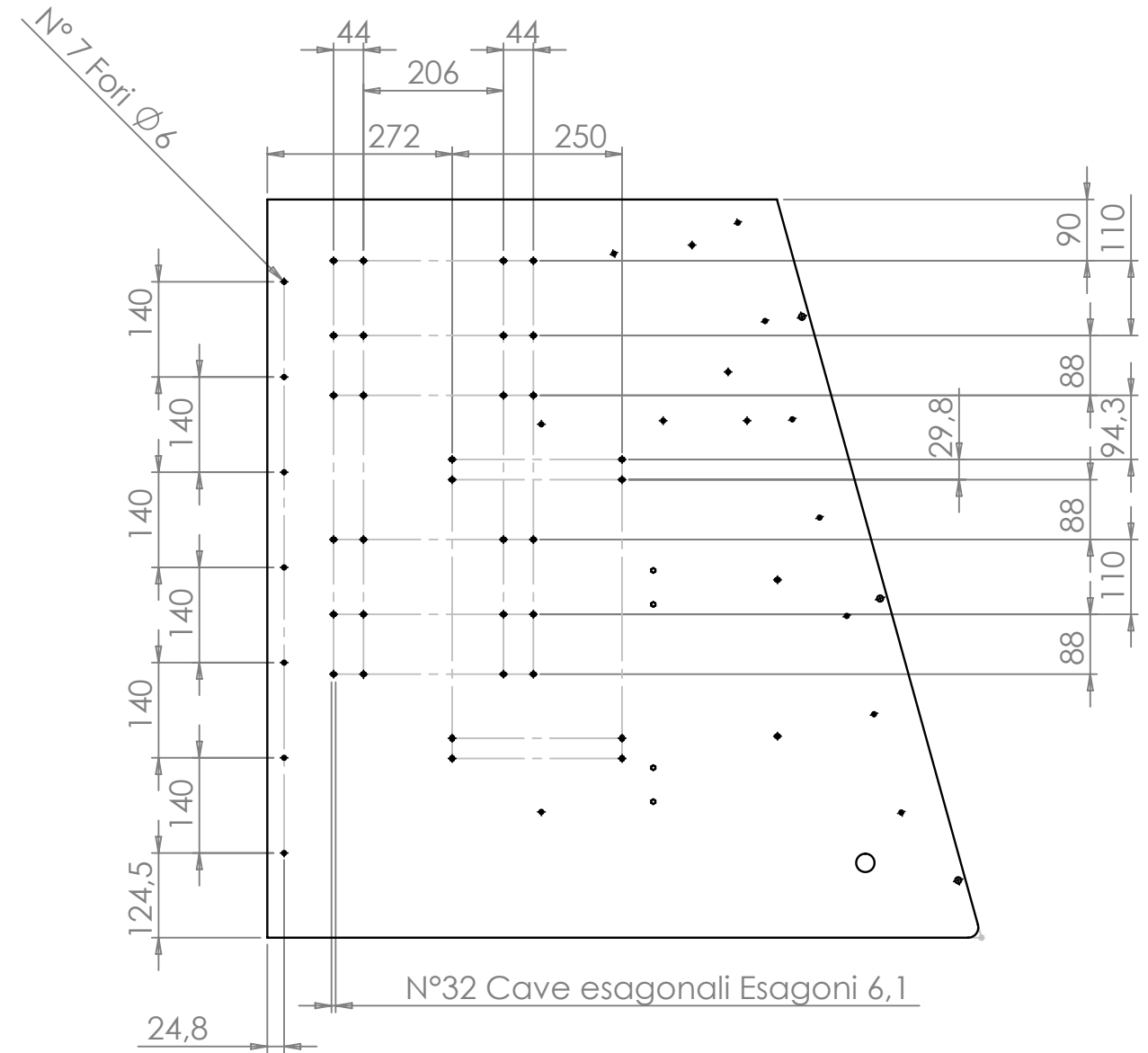
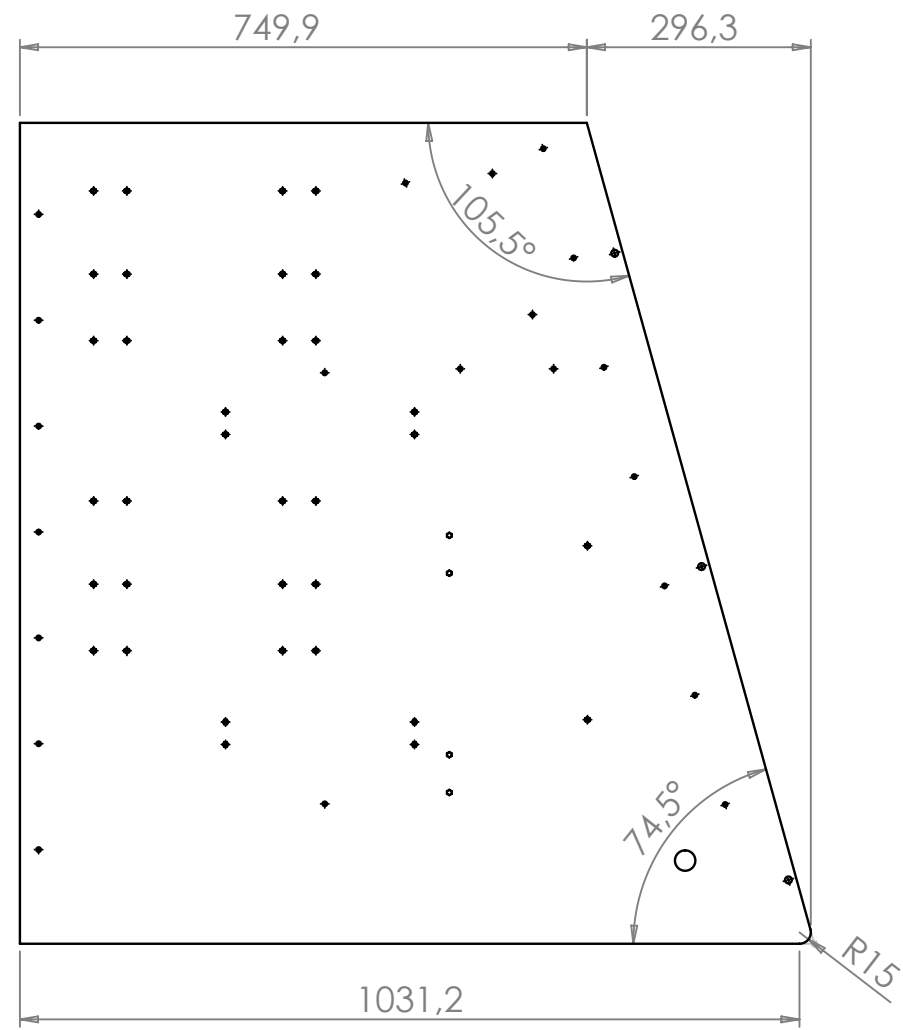
03																																															
02																																															
01																																															
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																															
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 6</th> <th>6 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>3,2</th> <th>1,6</th> <th>0,8</th> <th>0,4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>▽</td> <td>▽</td> <td>▽</td> <td>▽</td> <td>▽</td> </tr> </tbody> </table>		3,2	1,6	0,8	0,4	▽	▽	▽	▽	▽	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																									
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																									
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																									
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																										
	3,2	1,6	0,8	0,4																																														
▽	▽	▽	▽	▽																																														
<p>TITOLO: Tappo Di Copertura</p>		<p>N° DISEGNO: 355763-010027</p>																																																
<p>PROGETTO: Floorstand 737</p>		<p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p>																																																
<p>SCALA 1:2</p>		<p>FOGLIO 1</p>																																																
<p>Data 25/03/2016</p>		<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																																
			A4																																															



03																																									
02																																									
01																																									
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																									
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <td>GRADO DI PRECISIONE</td> <td>< 6</td> <td>6 - 30</td> <td>30 - 120</td> <td>120 - 315</td> <td>315 - 1000</td> <td>1000 - 2000</td> <td>2000 - 4000</td> <td>> 4000</td> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>FE360B</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																			
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																			
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																			
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																				
3,2	1,6	0,8	0,4																																									
	<p>UNI EN ISO 22768</p>	<p>PESO Kg</p> <p>0.9</p>	<p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>vern. 9005 opaco</p>																																									
	<p>TITOLO:</p> <p>Rinforzo Pianale</p>	<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-010028</p>	<p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>																																									
	<p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>	<p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>	<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																									
	<p>SCALA 1:5</p>	<p>FOGLIO 1</p>	<p>Data 15/02/2016</p>																																									
			A4																																									



03																																																										
02																																																										
01																																																										
REV.		DESCRIZIONE	EMMISSIONE APPROVATO																																																										
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <td>GRADO DI PRECISIONE</td> <td>< 6</td> <td>6 - 30</td> <td>30 - 120</td> <td>120 - 315</td> <td>315 - 1000</td> <td>1000 - 2000</td> <td>2000 - 4000</td> <td>> 4000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000					GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2	1,6	0,8	0,2	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3					PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/					<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,2	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>FE360B</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																																				
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2	1,6	0,8	0,2																																																
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																																				
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																																					
3,2	1,6	0,8	0,2																																																										
		<p>UNI EN ISO 22768</p>	<p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>vern. 9005 opaco</p>																																																										
		<p>TITOLO:</p> <p>Blocca Subwoofer</p>	<p>PESO Kg</p> <p>0.2</p>																																																										
		<p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>	<p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>																																																										
		<p>SCALA 1:5</p> <p>FOGLIO 1</p>	<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-010029</p> <p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																																										
		<p>Data</p> <p>25/03/2016</p>	<p>A4</p>																																																										



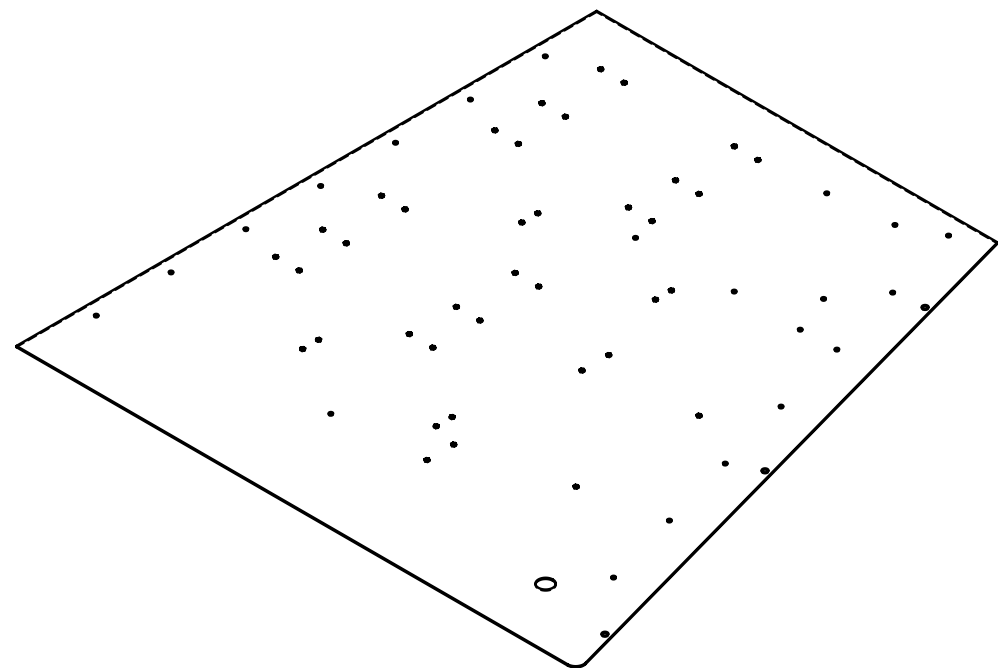
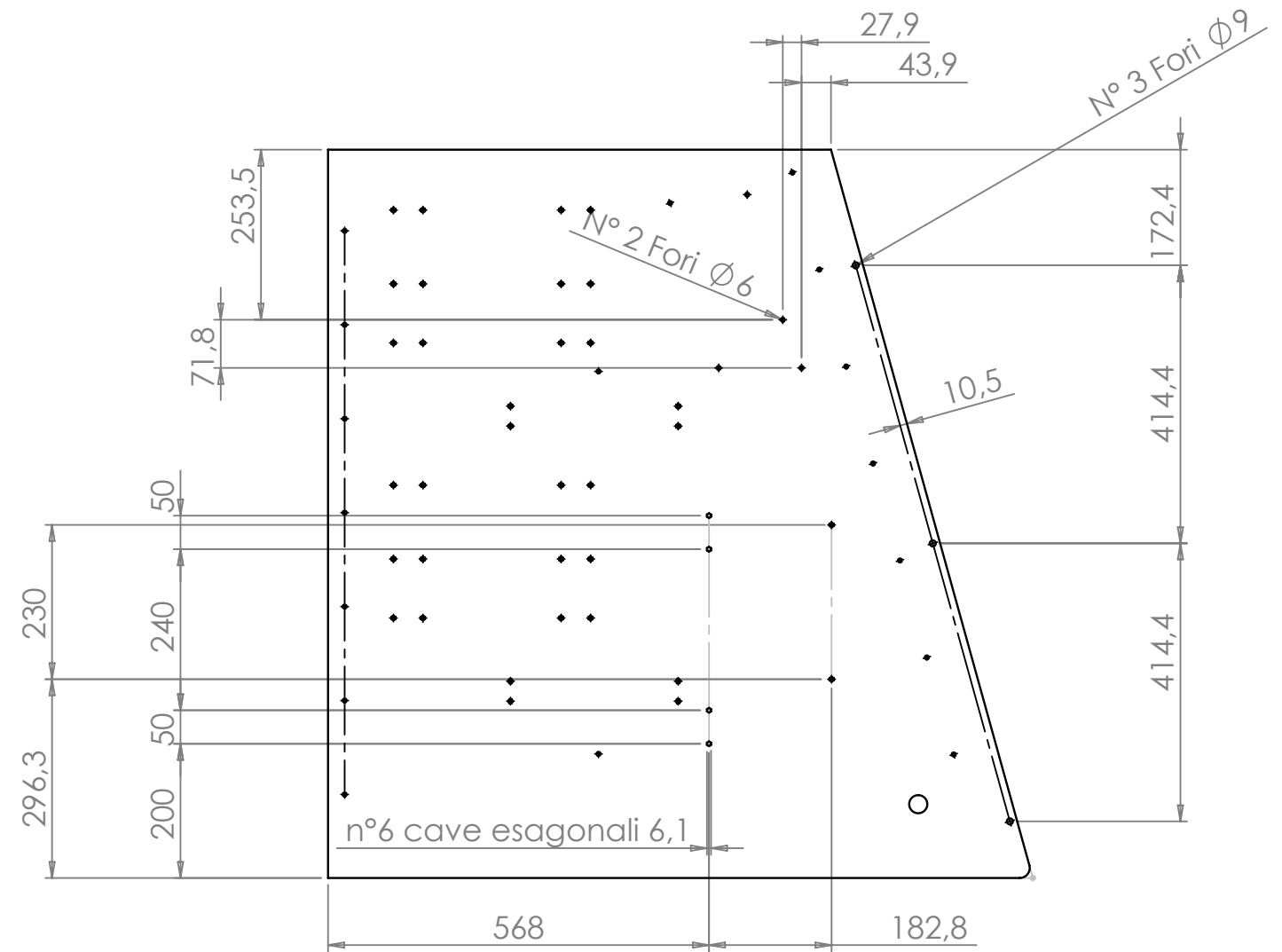
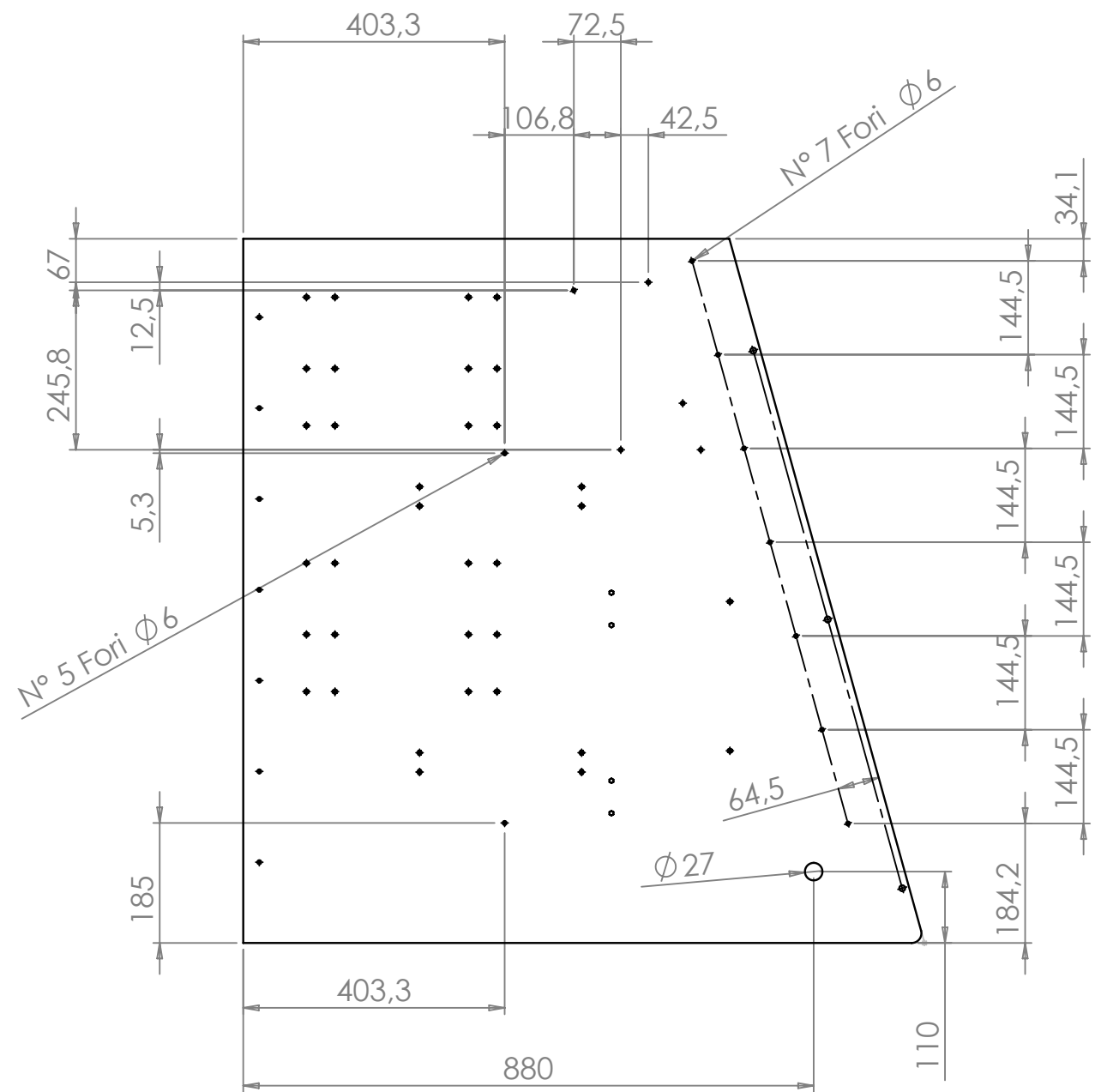
** Segue Foglio 2

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Calpestabile Posteriore Ambidestro	355763-020001	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:10	FOGLIO 1 di 2	
		Data 25/03/2016	



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

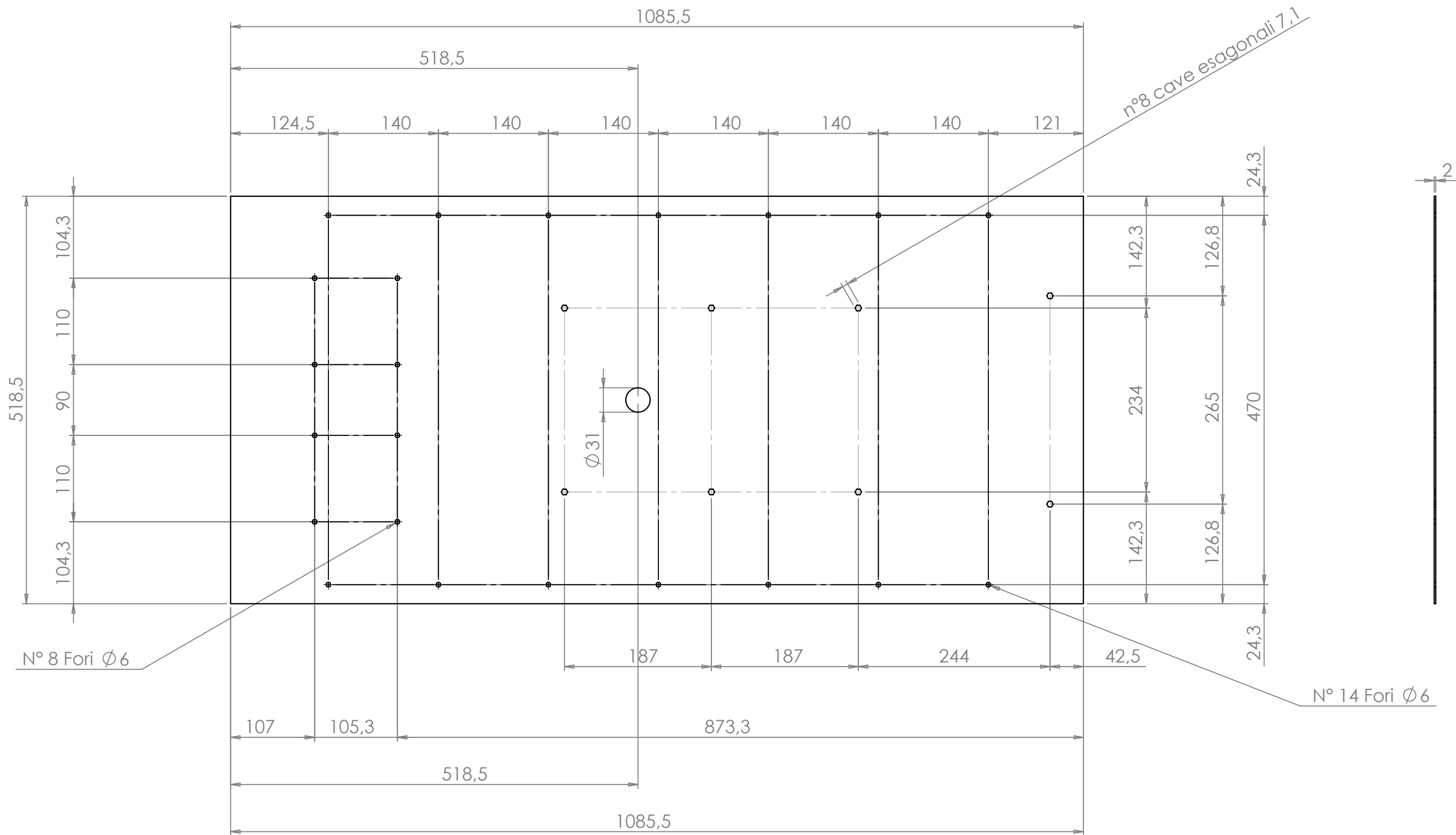
A3



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO	0,2 / 0,5 / 0,8 / 1,2 / 2 / 3 / 4 / 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 7011 opaco
	MEDIO	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,5 / 0,8 / 1,2 / 2 / 3	PESO Kg
	PRECISO	0,05 / 0,1 / 0,15 / 0,2 / 0,3 / 0,5 / / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Calpestabile Posteriore Ambidestro	355763-020001	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:10	FOGLIO 2	Data 25/03/2016



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03
02
01

REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare		
	GRADO DI PRECISIONE	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GROSSOLANO	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		PESO Kg
			SVILUPPO mm
			QUANTITA'
			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE

FSC
Flight Simulator Center

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

UNI EN ISO 22768

TITOLO:
Calpestabile Posteriore Centrale
Floorstand 737

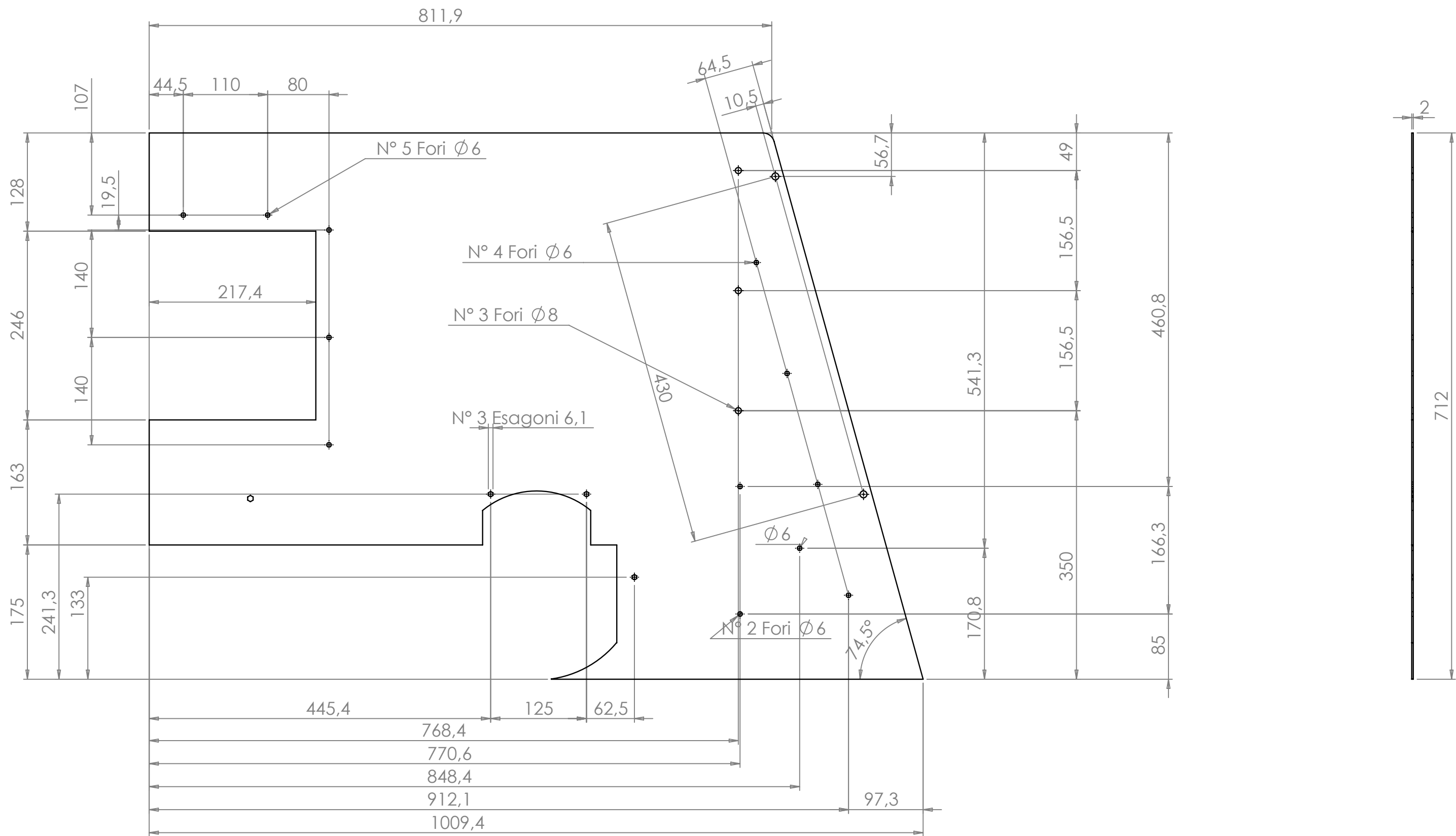
PROGETTO:
SCALA **1:5** FOGLIO **1**

N° DISEGNO:
355763-020002


Progettista/Designer
Luca Pranovi

Data **25/03/2016**

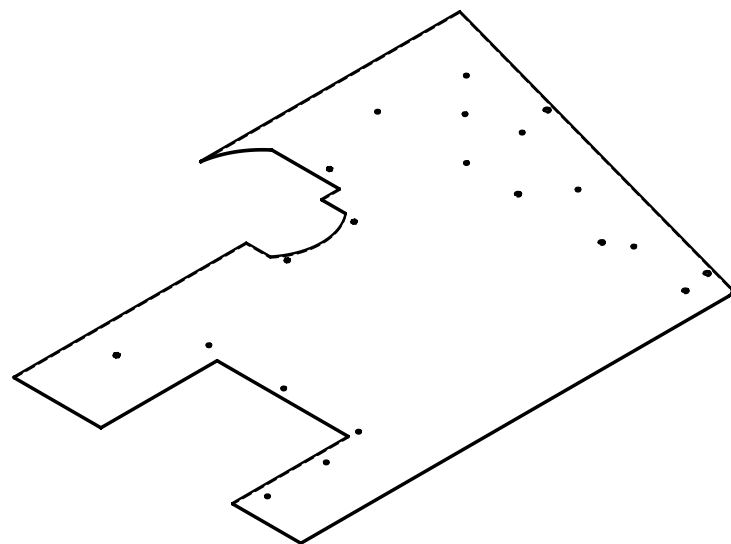
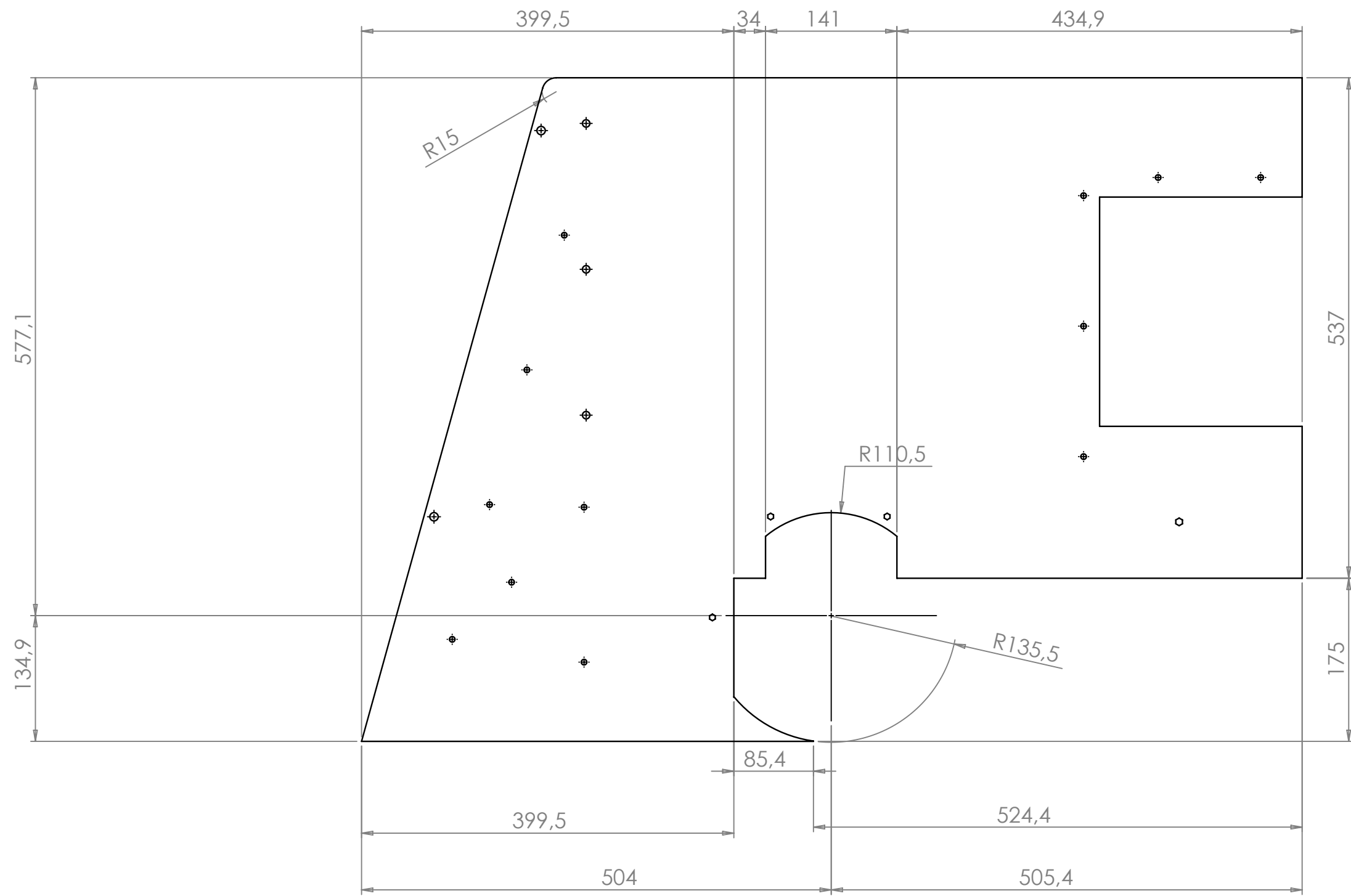
A3



** Segue foglio 2

03																																								
02																																								
01																																								
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																								
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> <th>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3		PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/		<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p> <p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 7011 opaco</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>
GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA																																		
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4																																		
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																			
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																			
<p>TITOLO: Calpestabile Frontale Ambidestra</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>		<p>N° DISEGNO: 355763-020003</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p>	<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																								
<p>SCALA 1:5</p>		<p>FOGLIO 1 di 2</p>	<p>Data 25/03/2016</p>																																								

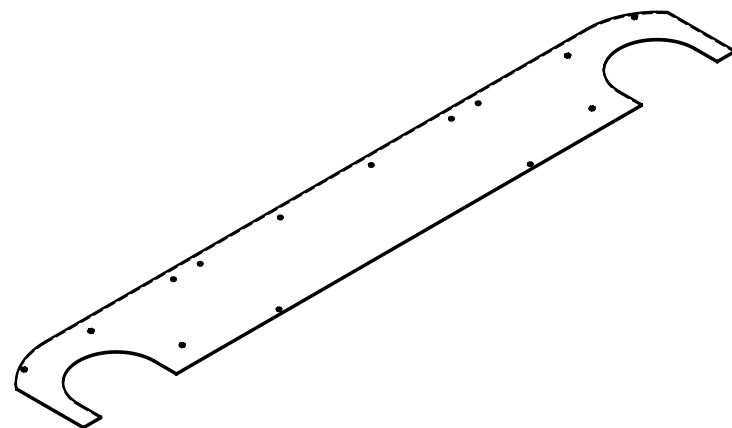
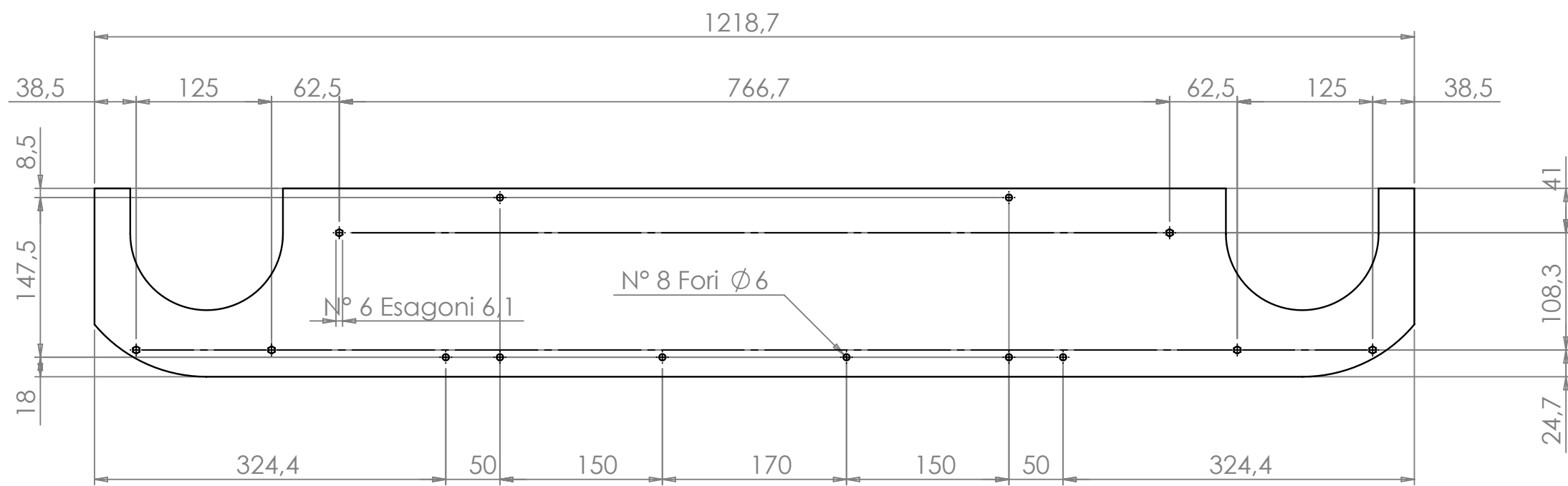
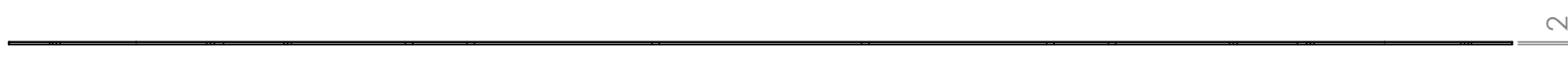
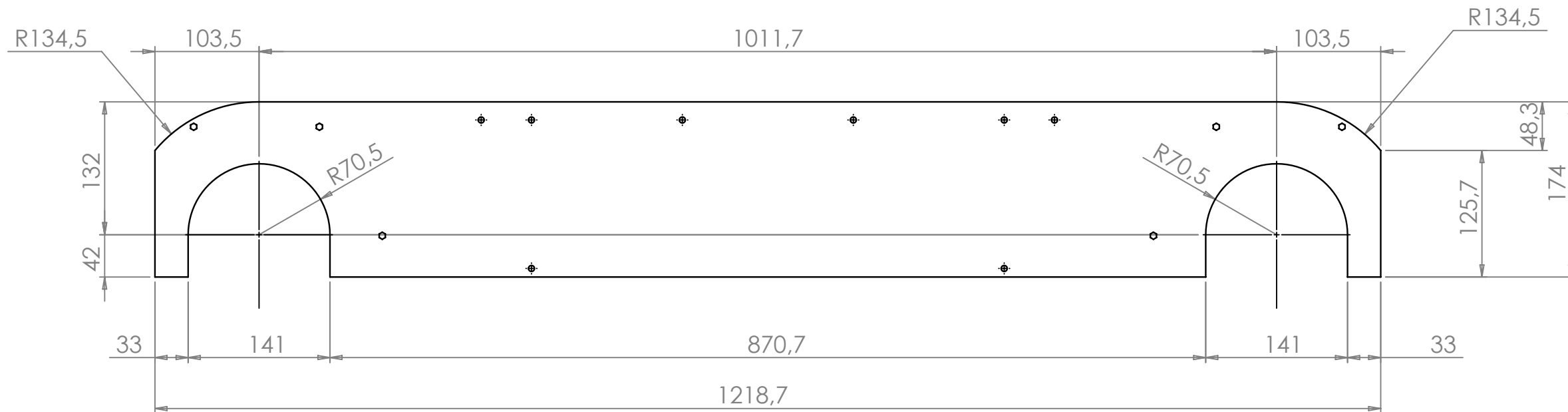
A3



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 7011 opaco
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
		UNI EN ISO 22768	QUANTITA'
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Calpestabile Frontale Ambidestra	355763-020003	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 2 di 2		A3



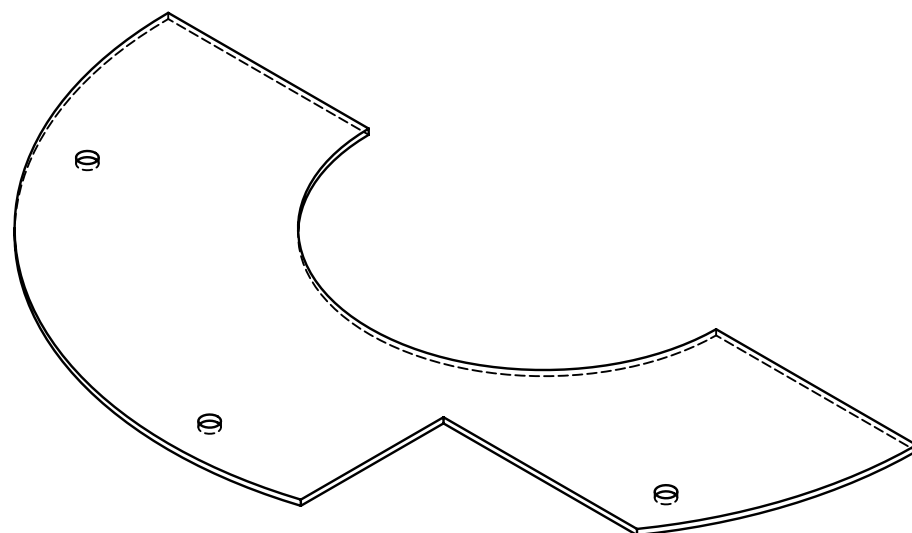
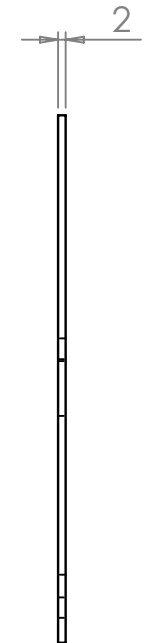
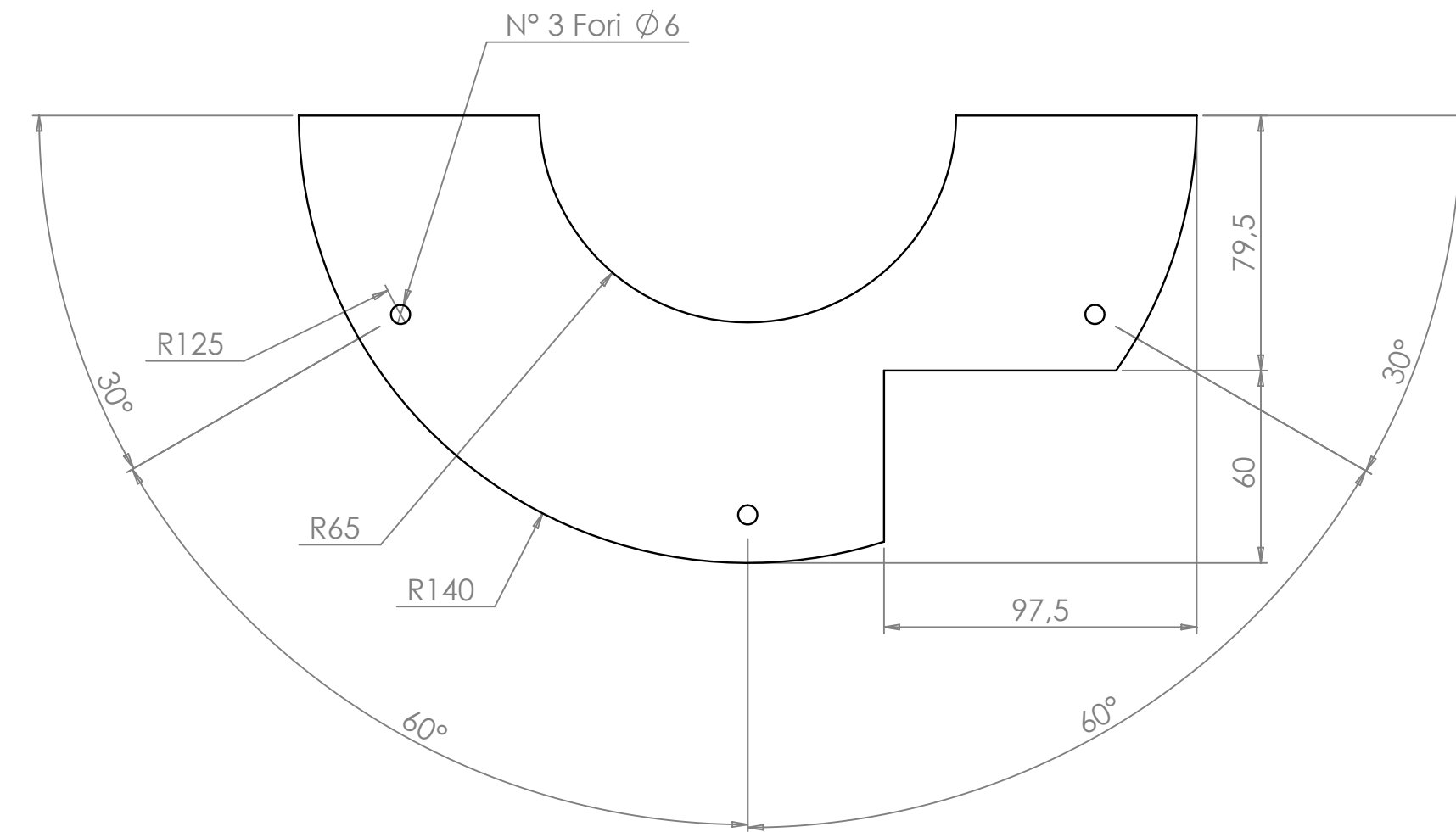
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,5 / 0,5 / 0,2	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 7011 opaco
			PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Copertura Superiore Ant. Fori Yoke	355763-020004	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3

FSC
Flight Simulator Center

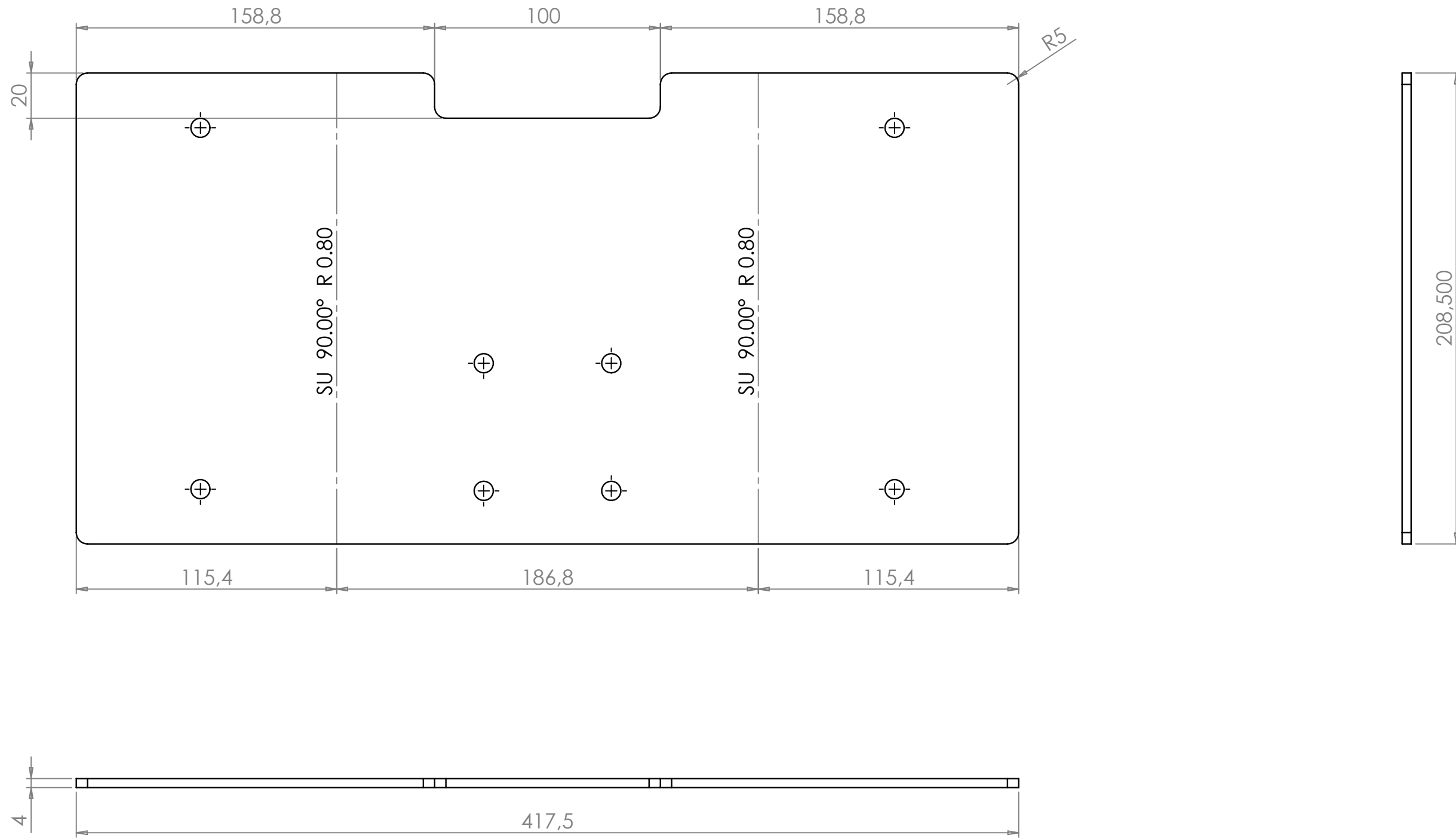
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2.5 / 1.6 / 0.8 / 0.4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Riduzione Foro Yoke	355763-020005	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3

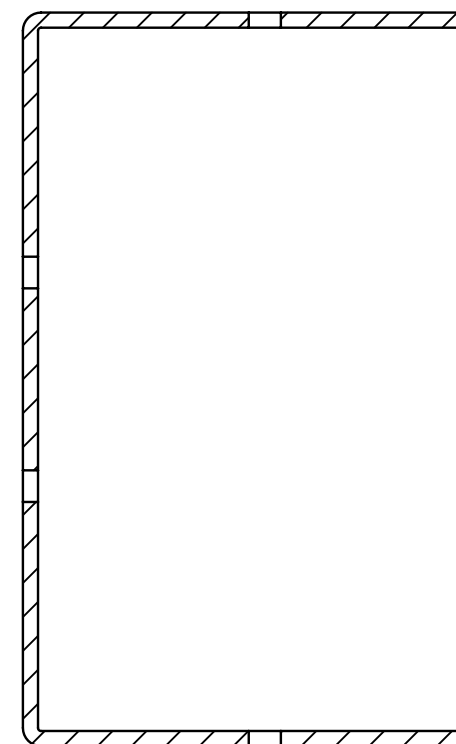
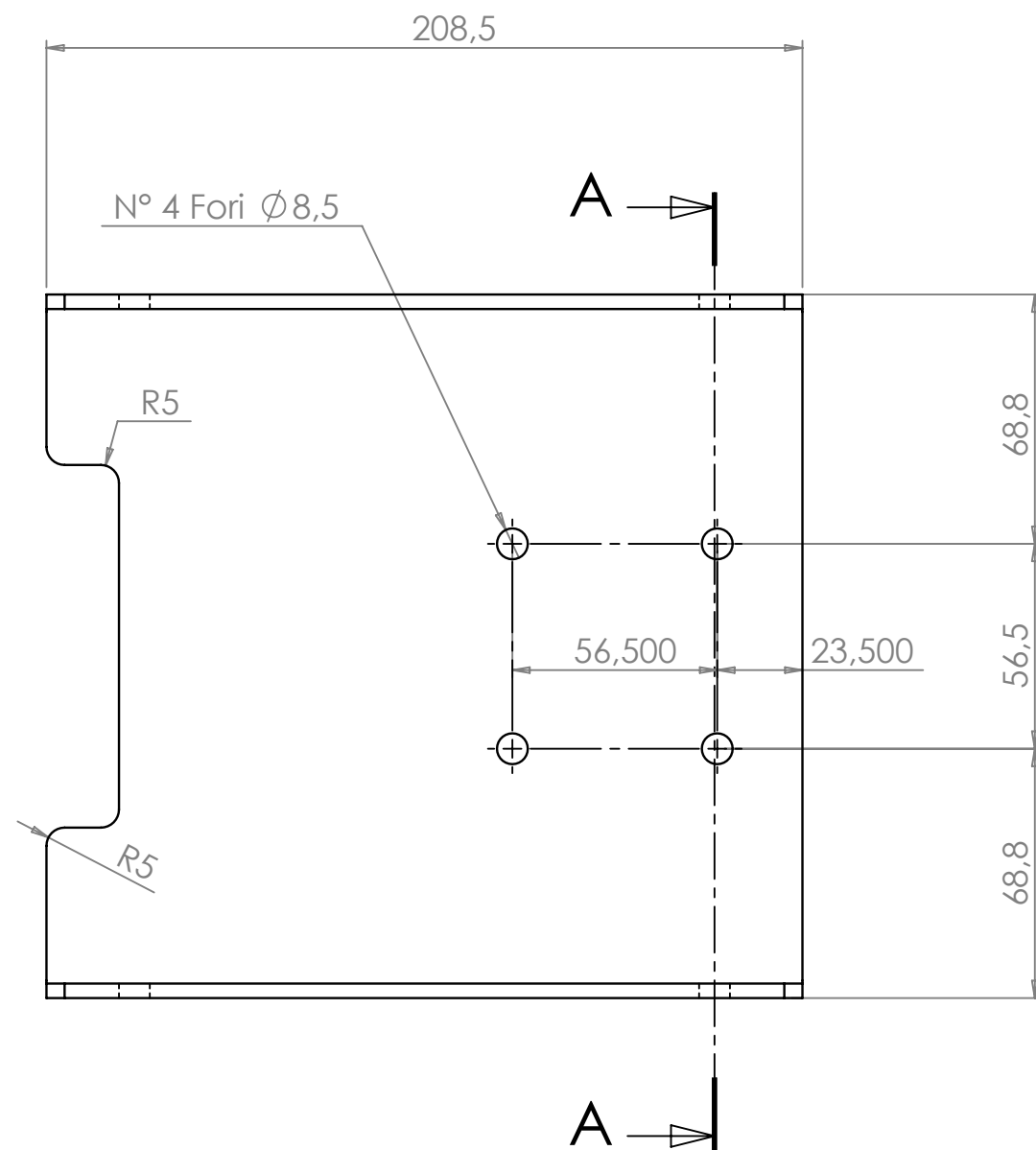
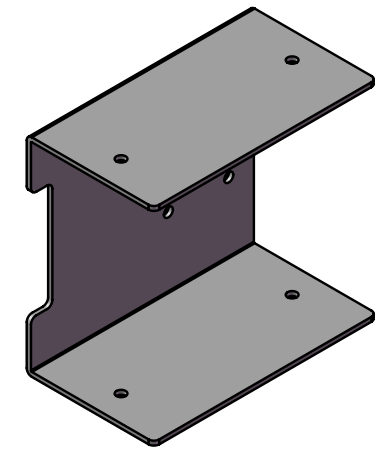
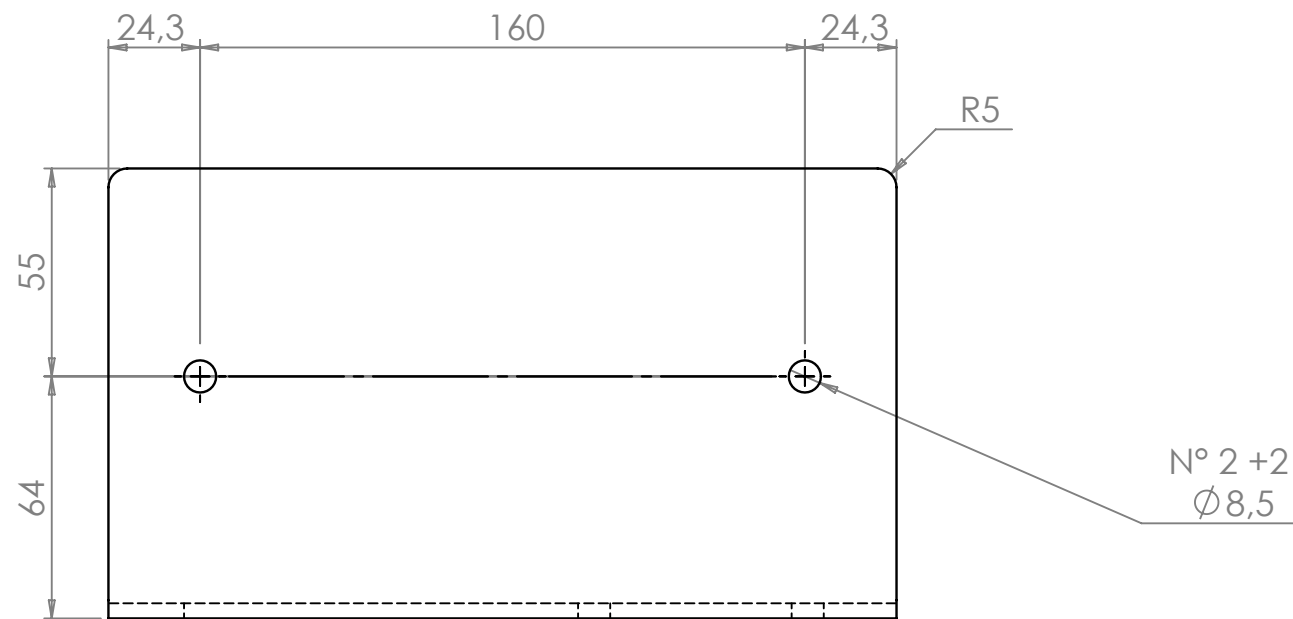


Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



** Segue Folgio 2

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,5 / 0,5 / 0,2	MATERIALE TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	PESO Kg
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	SVILUPPO mm
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	QUANTITA'
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	FSC Flight Simulator Center	Lamiera Rinforzo Pistone	355763-030001
	Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	PROGETTO: Floorstand 737	Progettista/Designer Luca Pranovi
	SCALA 1:2	FOGLIO 1	Date 15/02/2016
			A3

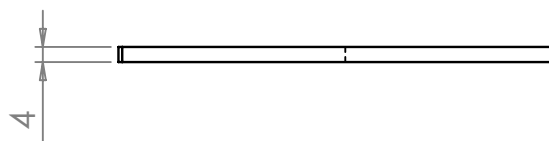
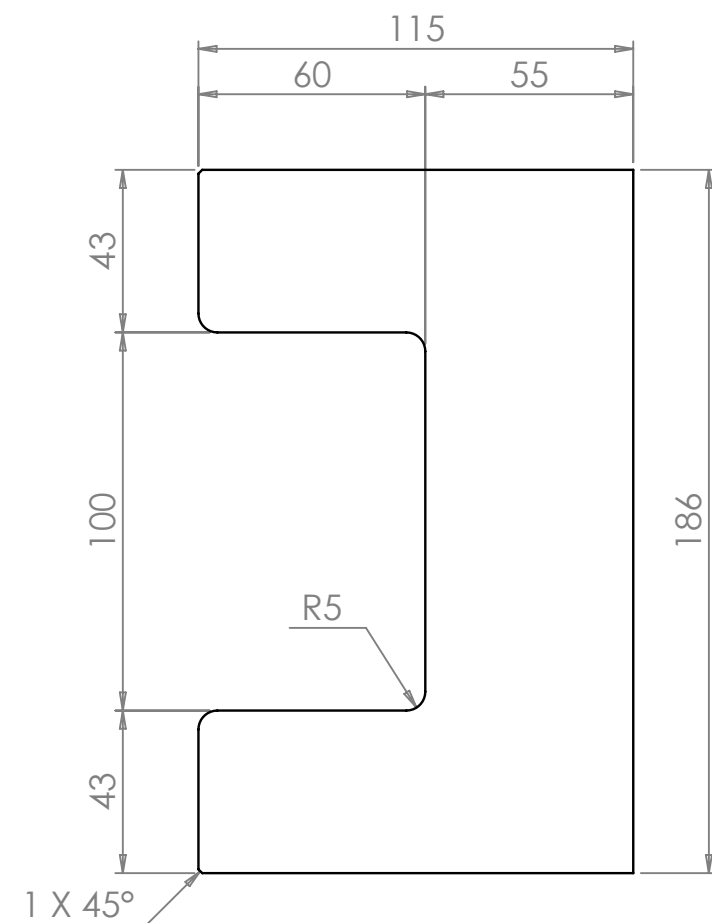



SEZIONE A-A

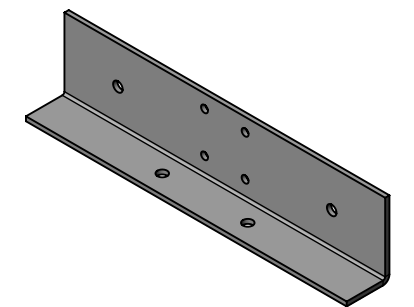
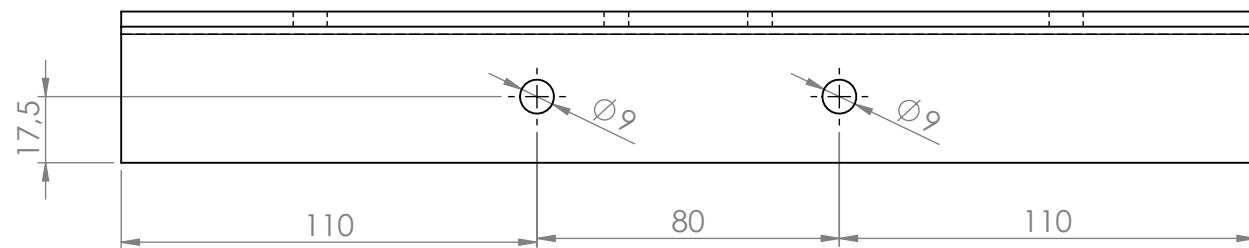
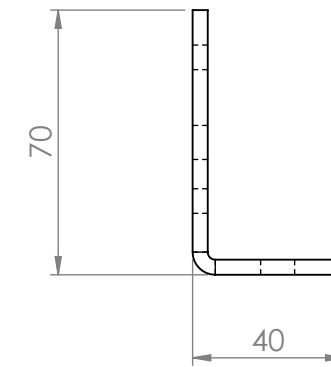
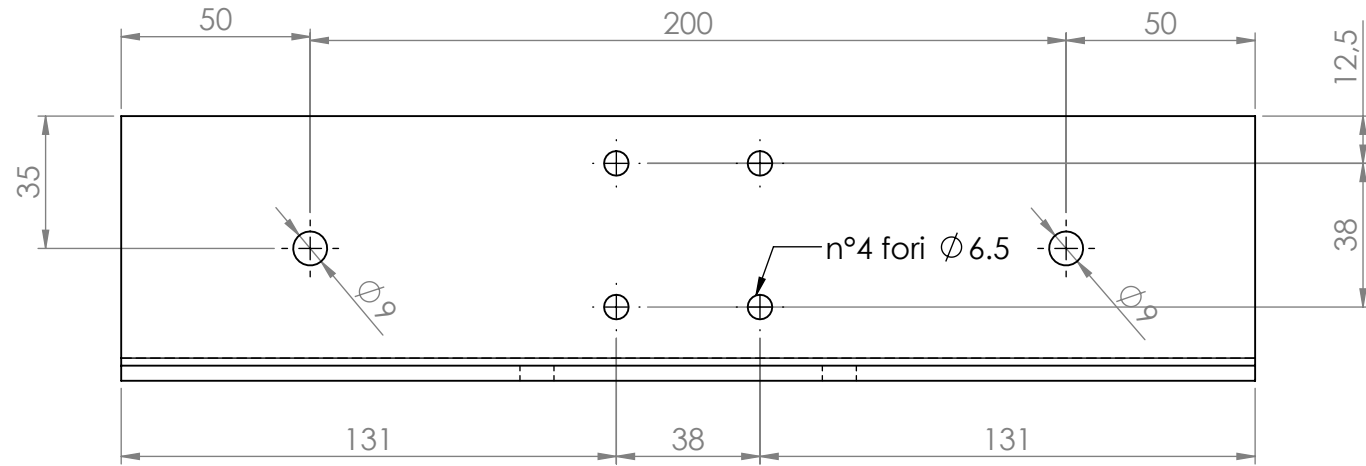
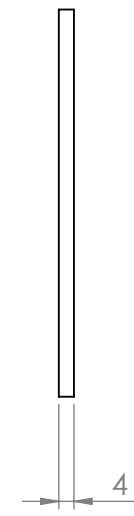
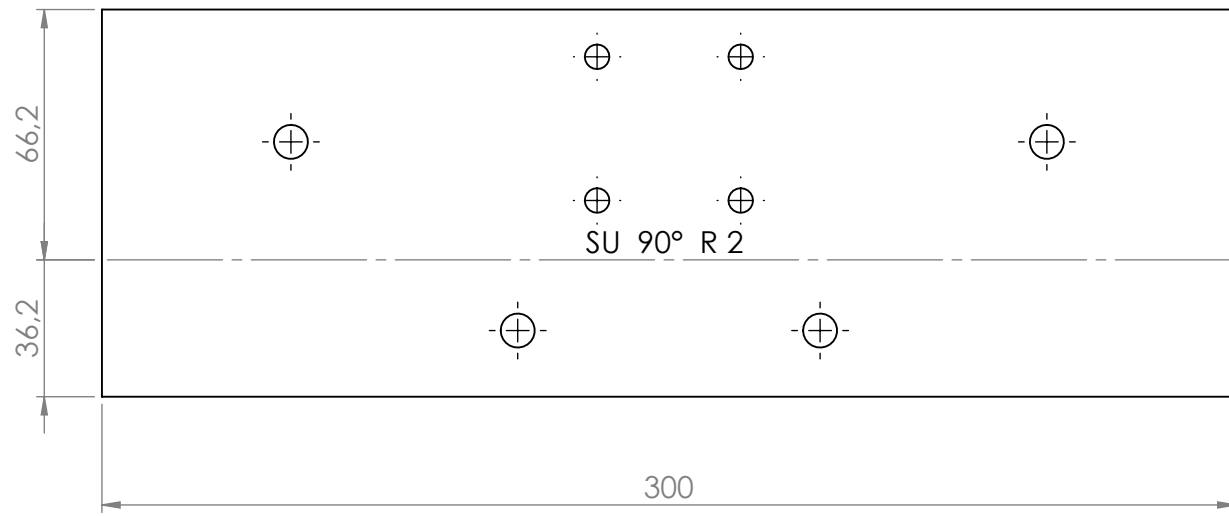
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2.2 / 1.6 / 0.8 / 0.4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Lamiera Rinforzo Pistone	355763-030001	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	FOGLIO 2	Date 15/02/2016



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03																																															
02																																															
01																																															
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																															
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 6</th> <th>6 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>3,2</th> <th>1,6</th> <th>0,8</th> <th>0,4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table>		3,2	1,6	0,8	0,4	✓	✓	✓	✓	✓	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE FE360B</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																									
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																									
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																									
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																										
	3,2	1,6	0,8	0,4																																														
✓	✓	✓	✓	✓																																														
<p>TITOLO: Rinforzo Laterale</p>		<p>N° DISEGNO: 355763-030002</p>																																																
<p>PROGETTO: Floorstand 737</p>		<p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p>																																																
<p>SCALA 1:2</p>		<p>FOGLIO 1</p>																																																
<p>Data 15/02/2016</p>		<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																																
			A4																																															



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
			PESO Kg
			1.0
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Lamiera a L fissaggio pitch passive	355763-030004	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	Data 15/02/2016	
	FOGLIO 1		A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.