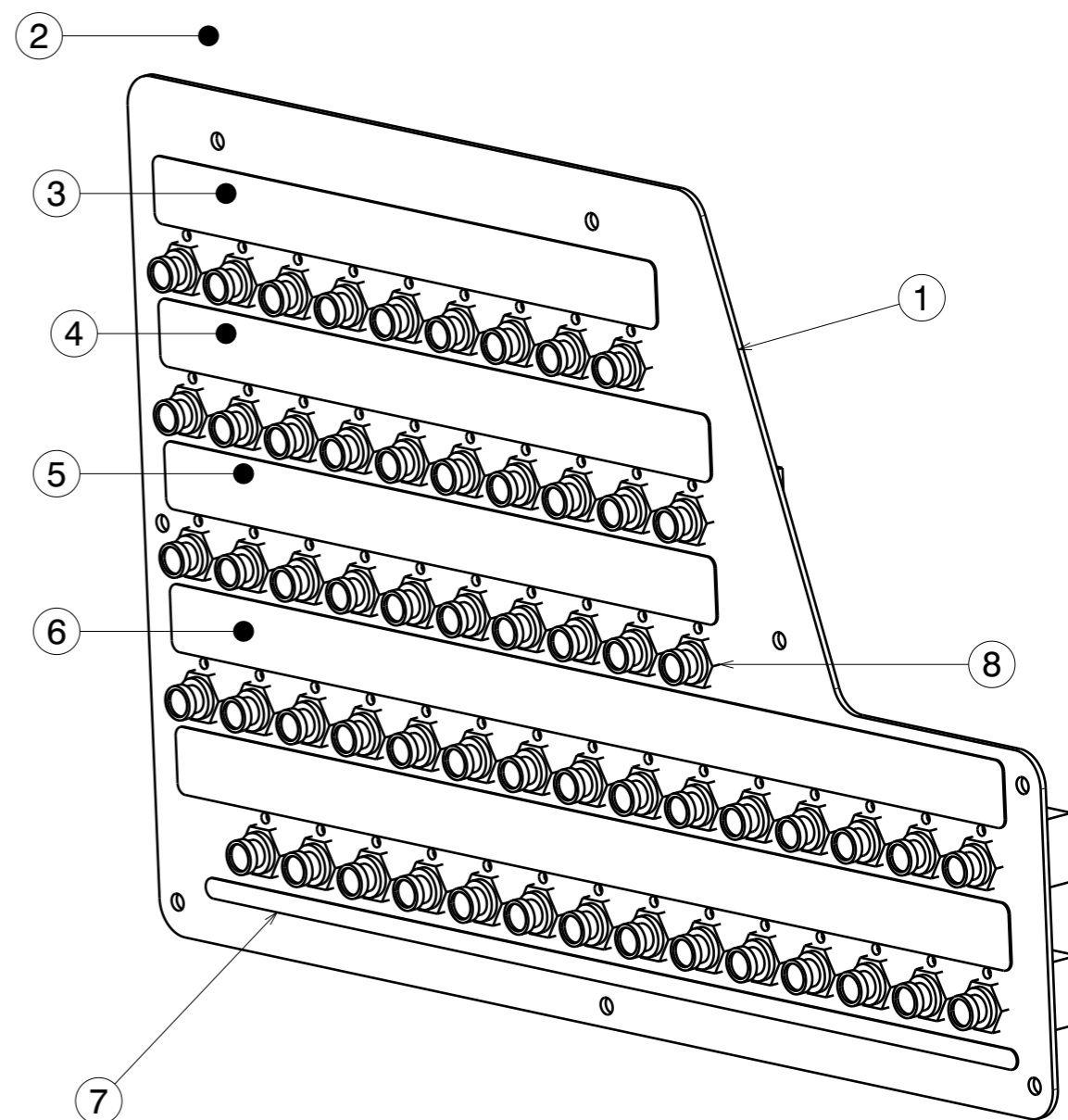
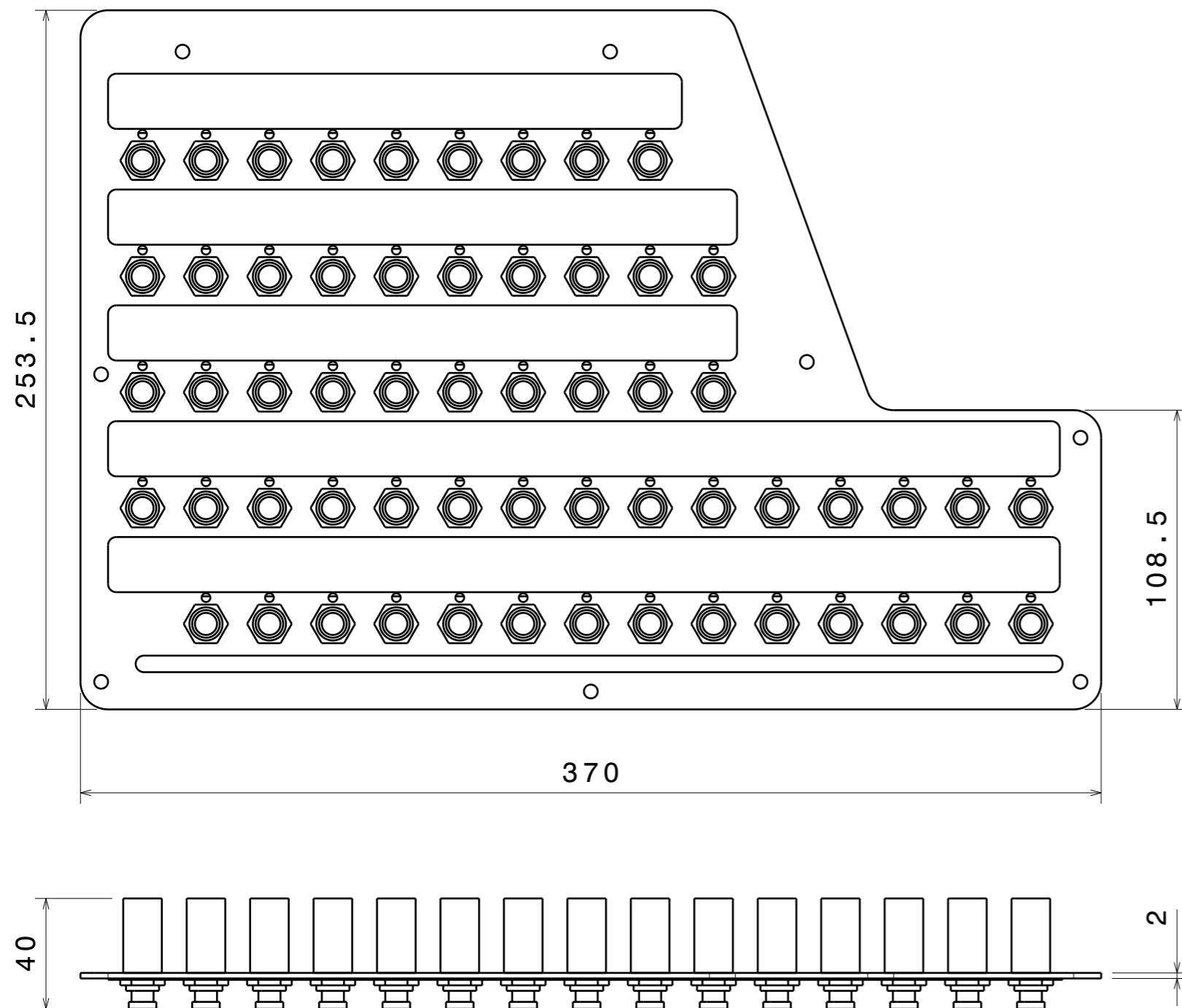


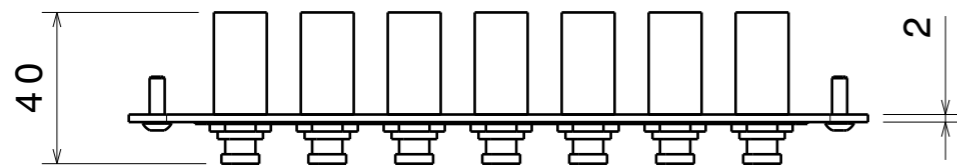
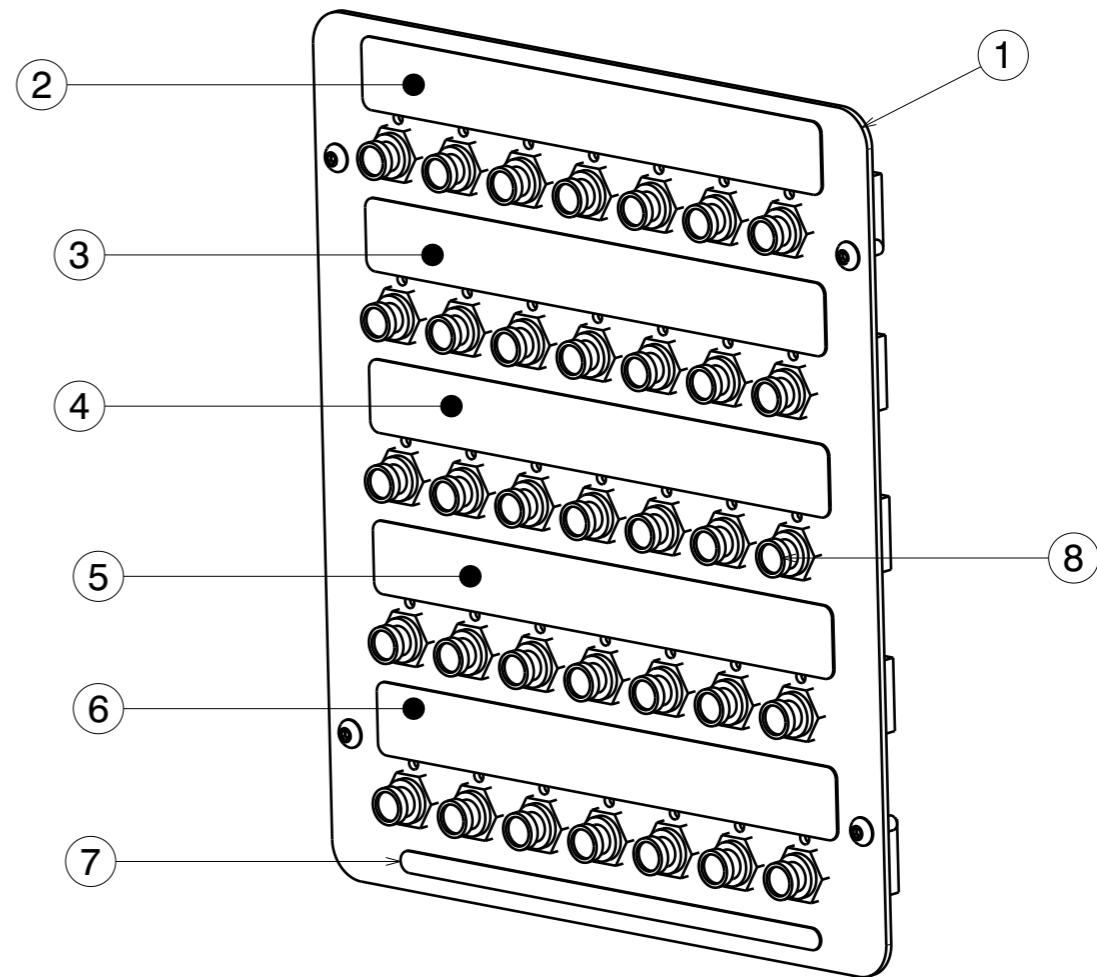
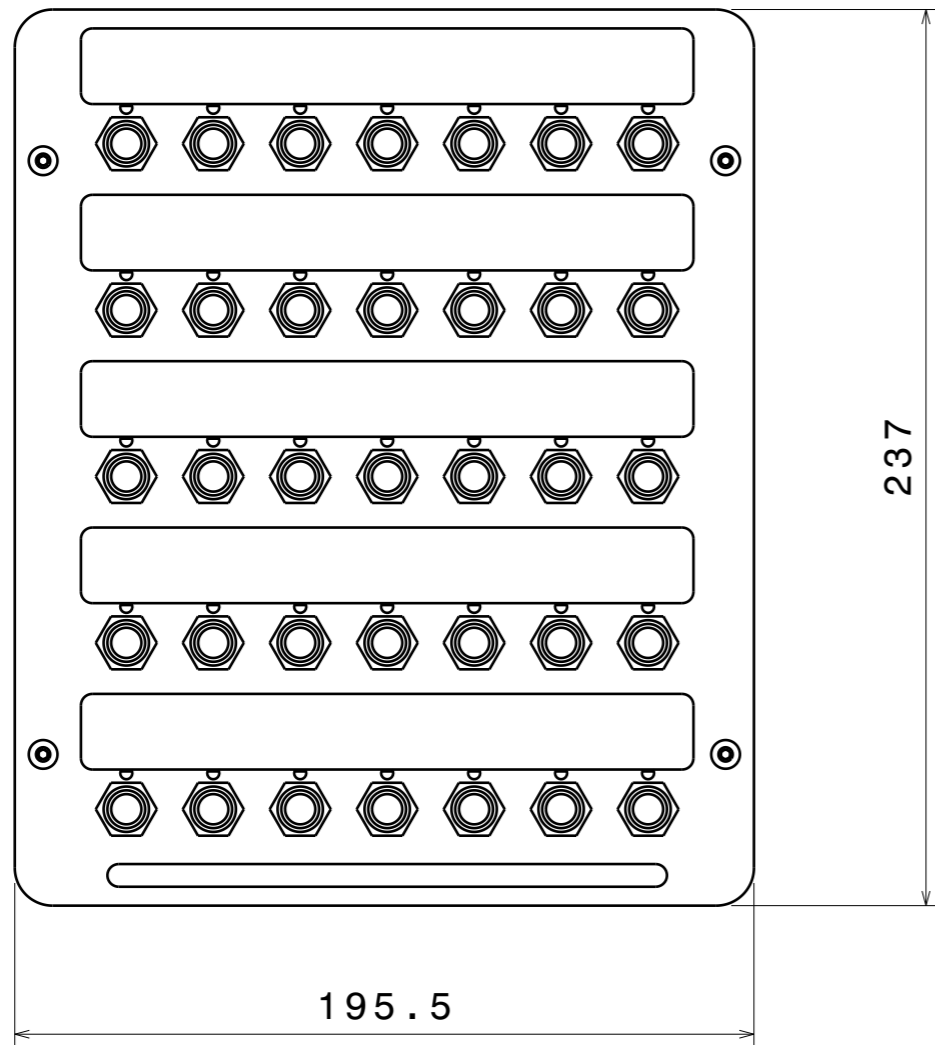
Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127093-01	Parte	Base pannello P18-3	1
2	127093-02-01	Parte	ETICHETTA "ANTI-ICE&RAIN/PASS.CABIN/EXT.LIGHT/"	1
3	127093-02-02	Parte	ETICHETTA "ANTI-ICE&RAIN/PASS.CABIN/EXT.LIGHT/EQUI	5
4	127093-02-03	Parte	ETICHETTA "PASSENGER CABIN/EXT.LIGHT/CARGO-FIRE	1
5	127093-02-04	Parte	ETICHETTA "PASSENGER CABIN/EXT.LIGHT/"	1
6	127093-02-05	Parte	ETICHETTA "AIR CONDITIONING/"	1
7	127093-02-06	Parte	ETICHETTA "OXIGEN/LAVATORI/"	1
8	127093-02-07	Parte	ETICHETTA "NUMERICA COLONNE SEMPLICE"	1
9	127093-03	Parte	Sagomato etichette P18-3	5
10	127091-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***

03																																								
02																																								
01																																								
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																					
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111</p> <p>La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-63 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>± 0,1</th> <th>± 0,2</th> <th>± 0,3</th> <th>± 0,5</th> <th>± 0,6</th> <th>± 1,2</th> <th>± 2</th> <th>± 3</th> <th>± 4</th> <th>± 5</th> </tr> <tr> <td>✓ MEDIO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table> <p>RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE</p> <p>UNI EN ISO 22768</p> <p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE</p>	GRADO DI PRECISIONE	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,6	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	✓ MEDIO											PRECISO											3,2	1,6	0,8	0,2	<p>PROGETTO:</p> <p>127093-00 737NG-CIRBREAK/P18-3</p> <p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p> <p>Data</p> <p>20/08/2018</p>
GRADO DI PRECISIONE	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,6	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																														
✓ MEDIO																																								
PRECISO																																								
3,2	1,6	0,8	0,2																																					
SCALA 1:2	FOGLIO 1 di 1	<b>A3</b>																																						



Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127092-01	Parte	Base pannello P18-2	1
2	127092-02-01	Parte	ETICHETTA "ENGINE 1/DATA LOADER"	1
3	127092-02-02	Parte	ETICHETTA "ENGINE 1/FMCS/BITE/DC"	1
4	127092-02-03	Parte	ETICHETTA "VOICE RCDR DELAY/FLIGHT RECORDER"	1
5	127092-02-04	Parte	ETICHETTA "DISPLAY/COMMUNICATIONS/VHF1/VHF2/SELCAL"	1
6	127092-02-05	Parte	ETICHETTA "SYMD-1/COMMUNICATIONS/HF1"	1
7	127092-02-06	Parte	ETICHETTA "NUMERICA COLONNE SEMPLICE"	1
8	127091-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***

REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																															
03																																		
02																																		
01																																		
	<p><b>FSC</b> Flight Simulator Center</p> <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111</p> <p>La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>																																	
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-63 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,6</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>✓ MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table> <p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITÀ AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table> <p>RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE</p> <p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>		GRADO DI PRECISIONE	± 0,2	± 0,5	± 0,6	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	✓ MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	3,2	1,6	0,8	0,2	
GRADO DI PRECISIONE	± 0,2	± 0,5	± 0,6	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																										
✓ MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																										
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																										
3,2	1,6	0,8	0,2																															
	<p>N° DISEGNO: 127092-00 737NG-CIRBREAK/P18-2</p> <p>PROGETTO:</p> <p>Progettista/Designer <b>Luca Pranovi</b></p> <p>Data 20/08/2018</p>																																	
	<p>SCALA 1:2</p>	<p>FOGLIO 1 di 1</p>	<p><b>A3</b></p>																															



Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127091-01	Parte	Base pannello P18-1	1
2	127091-02-01	Parte	ETICHETTA "RADIO NAVIGATION/TERRAIN DISPLAY"	1
3	127091-02-02	Parte	ETICHETTA "RADIO NAVIGATION/GND PROX WARN"	1
4	127091-02-03	Parte	ETICHETTA "AFCS-STAB.TRIM/YAW DAMPER-IND/AC"	1
5	127091-02-04	Parte	ETICHETTA "AFCS-WARN LIGHT/YAW DAMPER-DC1/DC2"	1
6	127091-02-05	Parte	ETICHETTA "AUTOTHROTTLE/ADIRU LEFT"	1
7	127091-02-06	Parte	ETICHETTA "NUMERICA COLONNE SEMPLICE"	1
8	127091-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***

REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
03			
02			
01			

<p><b>FSC</b> Fight Simulator Center</p> <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Prainbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111</p> <p>La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-63 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>+x</th> <th>x</th> <th>-x</th> <th>±x</th> <th>±0,1</th> <th>±0,2</th> <th>±0,3</th> <th>±0,5</th> <th>±0,8</th> <th>±1,2</th> <th>±2</th> <th>±3</th> <th>±4</th> <th>±5</th> </tr> <tr> <td>✓ MEDIO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	+x	x	-x	±x	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	✓ MEDIO															PRECISO															<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,2	<p>RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>
	GRADO DI PRECISIONE	+x	x	-x	±x	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5																																						
	✓ MEDIO																																																				
	PRECISO																																																				
3,2	1,6	0,8	0,2																																																		
<p>N° DISEGNO:</p> <p>127091-00 737NG-CIRBREAK/P18-1</p>		<p>UNI EN ISO 22768</p>																																																			
<p>PROGETTO:</p>		<p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>																																																			
<p>SCALA 1:2</p>		<p>FOGLIO 1 di 1</p>																																																			
<p>Data</p>		<p>20/08/2018</p>																																																			
<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																																					