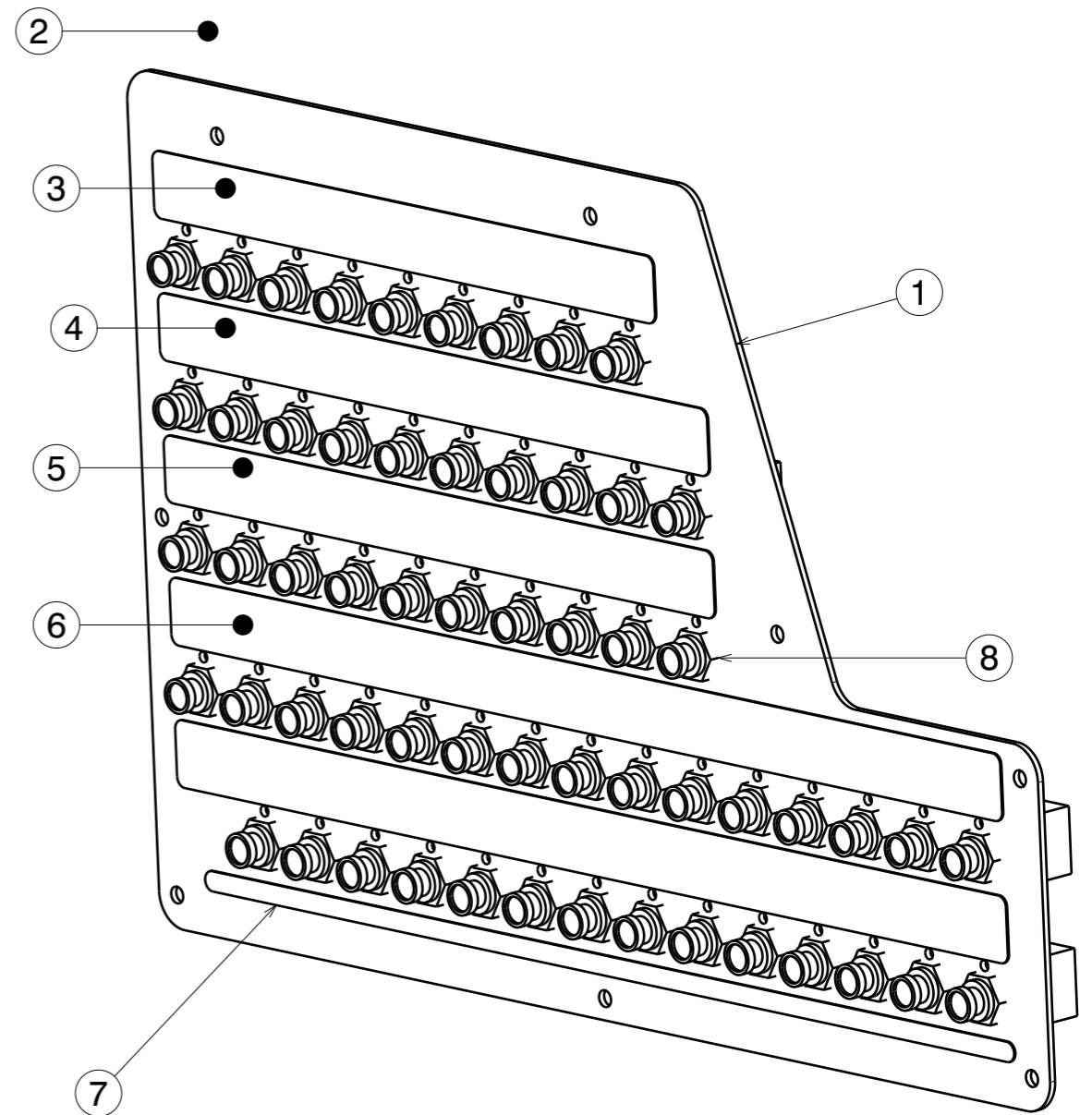
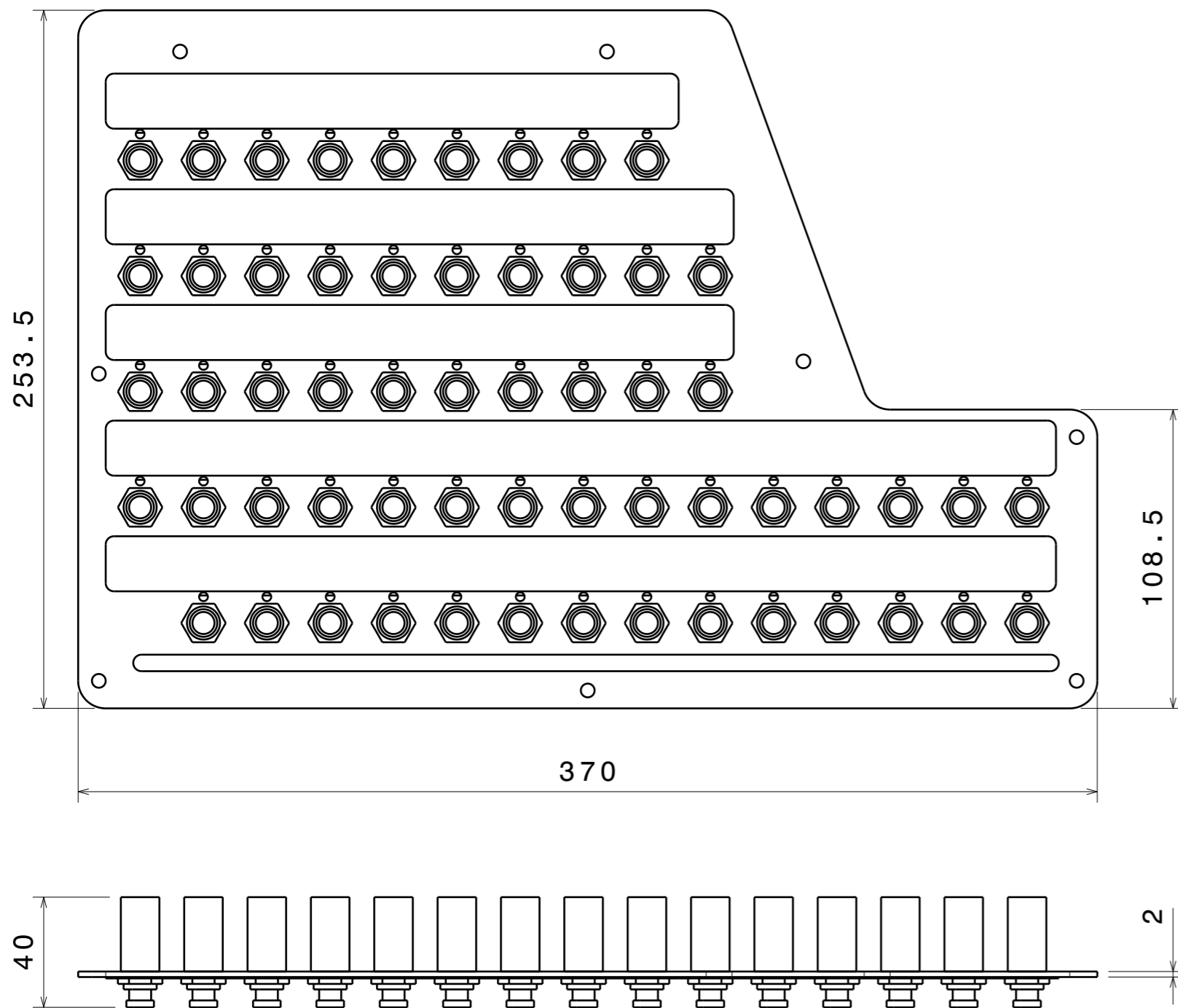


Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127088-00	Assieme	737NG-CIRBREAK/FRAME-EMPTY/CPT	1
2	127091-00	Assieme	737NG-CIRBREAK/P18-1	1
3	127092-00	Assieme	737NG-CIRBREAK/P18-2	1
4	127093-00	Assieme	737NG-CIRBREAK/P18-3	1

03																																																															
02																																																															
01																																																															
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																																												
		<table border="1"> <tr> <td>GRUPPO DI PRODUZIONE</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>9</td> <td>10</td> <td>11</td> <td>12</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>PRODOTTORE</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISIO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	GRUPPO DI PRODUZIONE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	PRODOTTORE																PRECISIO																<table border="1"> <tr> <td>BIMBUVERE EVENTUALI</td> <td>BATERIALE</td> <td>X</td> </tr> <tr> <td>BAVE DI LAVORAZIONE</td> <td>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</td> <td>X</td> </tr> <tr> <td></td> <td>PERO Kg</td> <td>X</td> </tr> </table>	BIMBUVERE EVENTUALI	BATERIALE	X	BAVE DI LAVORAZIONE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	X		PERO Kg	X	<table border="1"> <tr> <td>QUANTITA'</td> <td>X</td> </tr> </table>	QUANTITA'	X
GRUPPO DI PRODUZIONE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15																																																
PRODOTTORE																																																															
PRECISIO																																																															
BIMBUVERE EVENTUALI	BATERIALE	X																																																													
BAVE DI LAVORAZIONE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	X																																																													
	PERO Kg	X																																																													
QUANTITA'	X																																																														
<b>127087-00 CIRBREAK_FULL_CPT</b>		UNI EN ISO 22768		SVILUPPO mm																																																											
PROGETTO:		Progettista/Designer:		DATA:																																																											
Luca Pranovi		20/08/2018		SCALA 1:5																																																											
Foglio 1 di 1		20/08/2018		A1																																																											





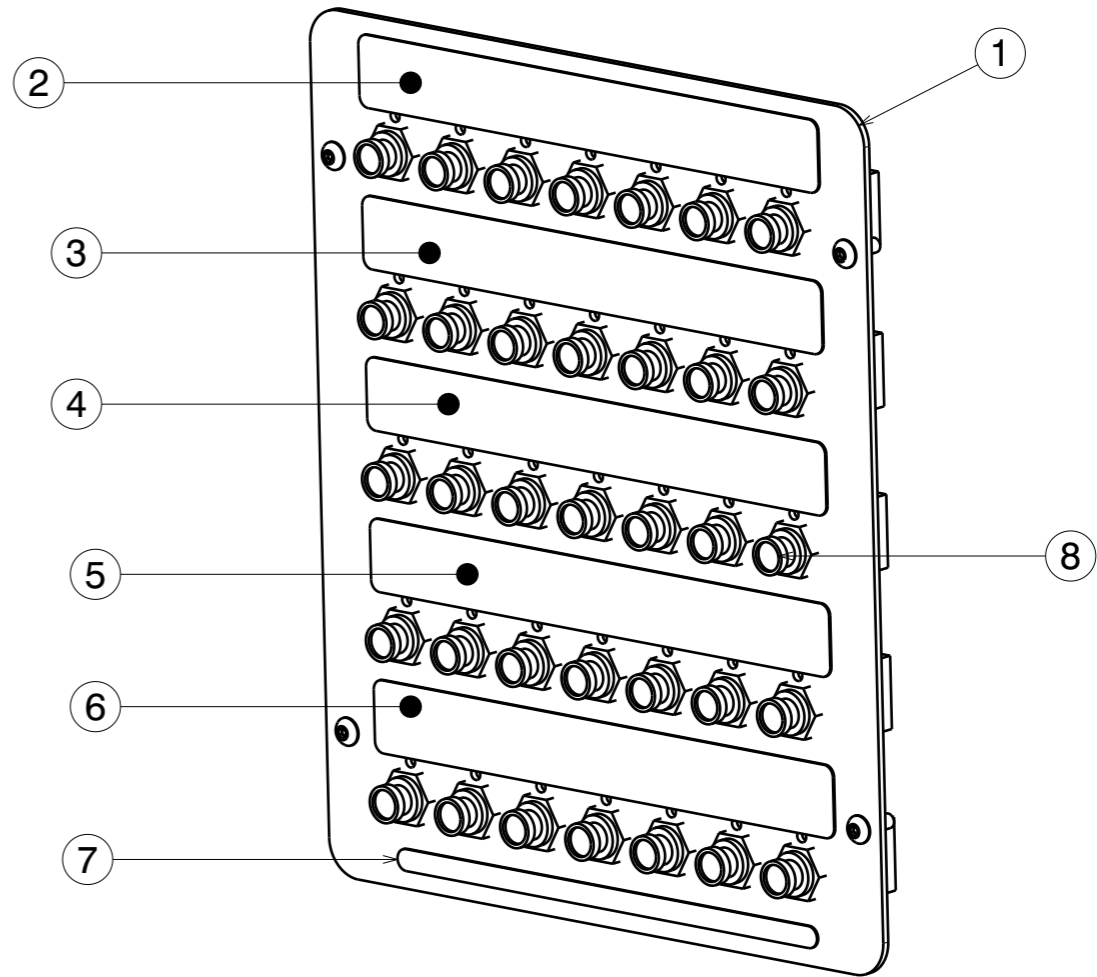
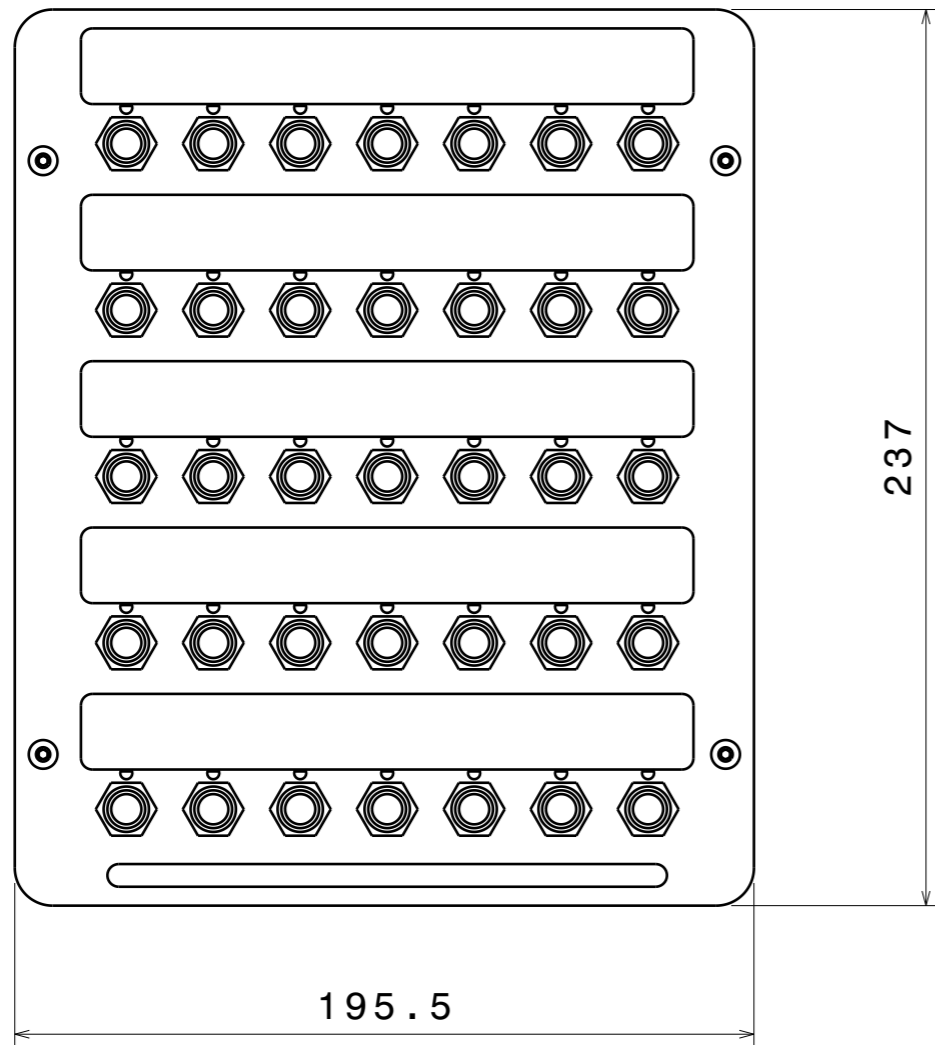
Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127092-01	Parte	Base pannello P18-2	1
2	127092-02-01	Parte	ETICHETTA "ENGINE 1/DATA LOADER"	1
3	127092-02-02	Parte	ETICHETTA "ENGINE 1/FMCS/BITE/DC"	1
4	127092-02-03	Parte	ETICHETTA "VOICE RCDR DELAY/FLIGHT RECORDER"	1
5	127092-02-04	Parte	ETICHETTA "DISPLAY/COMMUNICATIONS/VHF1/VHF2/SELCAL"	1
6	127092-02-05	Parte	ETICHETTA "SYMD-1/COMMUNICATIONS/HF1"	1
7	127092-02-06	Parte	ETICHETTA "NUMERICA COLONNE SEMPLICE"	1
8	127091-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***

REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																							
03																																										
02																																										
01																																										
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-63 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>± 0,1</th> <th>± 0,2</th> <th>± 0,3</th> <th>± 0,5</th> <th>± 0,8</th> <th>± 1,2</th> <th>± 2</th> <th>± 3</th> <th>± 4</th> <th>± 5</th> </tr> <tr> <td>✓ MEDIO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		GRADO DI PRECISIONE	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	✓ MEDIO											PRECISO											<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,2	<p>RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>
GRADO DI PRECISIONE	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																
✓ MEDIO																																										
PRECISO																																										
3,2	1,6	0,8	0,2																																							
<p>N° DISEGNO: 127092-00 737NG-CIRBREAK/P18-2</p>		<p>UNI EN ISO 22768</p>																																								
<p>PROGETTO:</p>		<p>Progettista/Designer <b>Luca Pranovi</b></p>																																								
<p>SCALA 1:2</p>		<p>FOGLIO 1 di 1</p>																																								
<p>Data</p>		<p>20/08/2018</p>																																								
<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																										

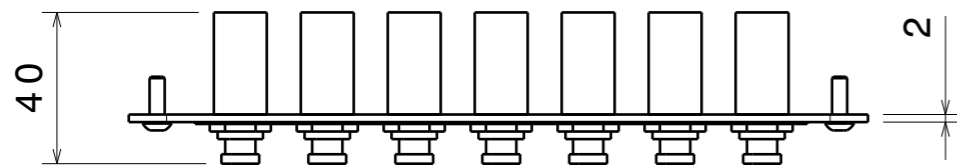
**FSC**  
Flight Simulator Center

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.  
Via Praimbole, 15  
35010 LIMENA (PD)  
Ph: +39.049.8657111

La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127091-01	Parte	Base pannello P18-1	1
2	127091-02-01	Parte	ETICHETTA "RADIO NAVIGATION/TERRAIN DISPLAY"	1
3	127091-02-02	Parte	ETICHETTA "RADIO NAVIGATION/GND PROX WARN"	1
4	127091-02-03	Parte	ETICHETTA "AFCS-STAB.TRIM/YAW DAMPER-IND/AC"	1
5	127091-02-04	Parte	ETICHETTA "AFCS-WARN LIGHT/YAW DAMPER-DC1/DC2"	1
6	127091-02-05	Parte	ETICHETTA "AUTOTHROTTLE/ADIRU LEFT"	1
7	127091-02-06	Parte	ETICHETTA "NUMERICA COLONNE SEMPLICE"	1
8	127091-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***



03																																																																						
02																																																																						
01																																																																						
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																																																			
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Prainbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111</p> <p>La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-63 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>+x</th> <th>x</th> <th>-x</th> <th>±x</th> <th>±0,1</th> <th>±0,2</th> <th>±0,3</th> <th>±0,5</th> <th>±0,8</th> <th>±1,2</th> <th>±2</th> <th>±3</th> <th>±4</th> <th>±5</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>±0,5</td> <td>±0,6</td> <td>±1,2</td> <td>±2</td> <td>±3</td> <td>±4</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> <td>±2</td> <td>±3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>±0,05</td> <td>±0,1</td> <td>±0,15</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		GRADO DI PRECISIONE	+x	x	-x	±x	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	GROSSOLANO	± 0,2	±0,5	±0,6	±1,2	±2	±3	±4	±5							MEDIO	± 0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3							PRECISO	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	/	/							<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,2	<p>RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>
GRADO DI PRECISIONE	+x	x	-x	±x	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5																																																								
GROSSOLANO	± 0,2	±0,5	±0,6	±1,2	±2	±3	±4	±5																																																														
MEDIO	± 0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3																																																														
PRECISO	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	/	/																																																														
3,2	1,6	0,8	0,2																																																																			
<p>N° DISEGNO:</p> <p>127091-00 737NG-CIRBREAK/P18-1</p>		<p>PROGETTO:</p> <p>Progettista/Designer <b>Luca Pranovi</b></p>		<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																																																		
<p>SCALA 1:2</p>		<p>FOGLIO 1 di 1</p>		<p>Data 20/08/2018</p>																																																																		