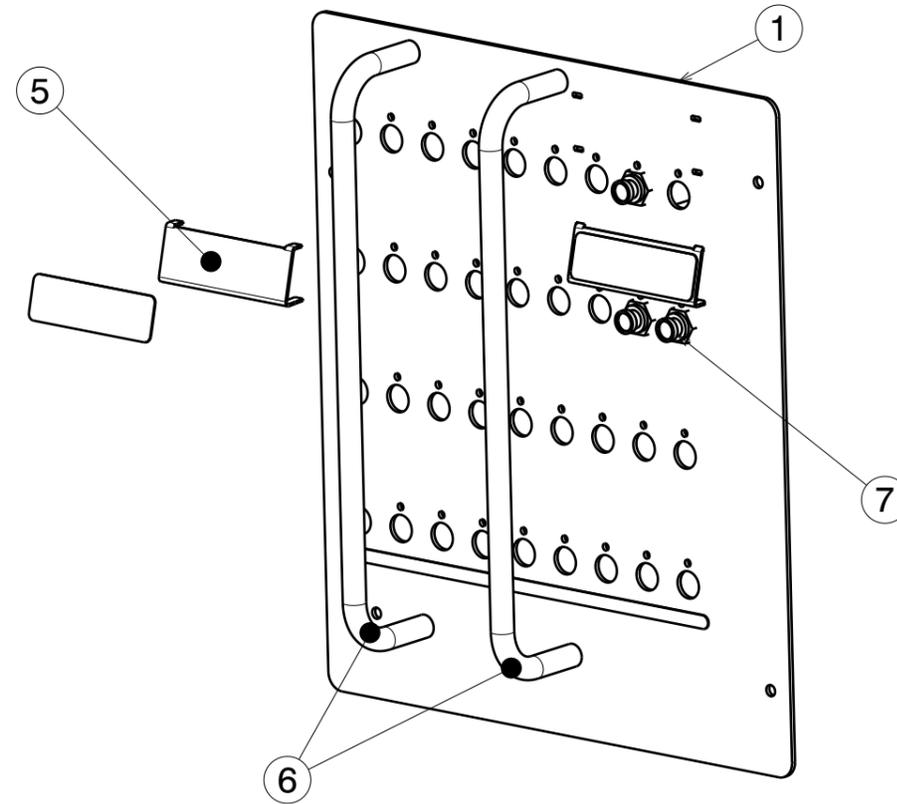
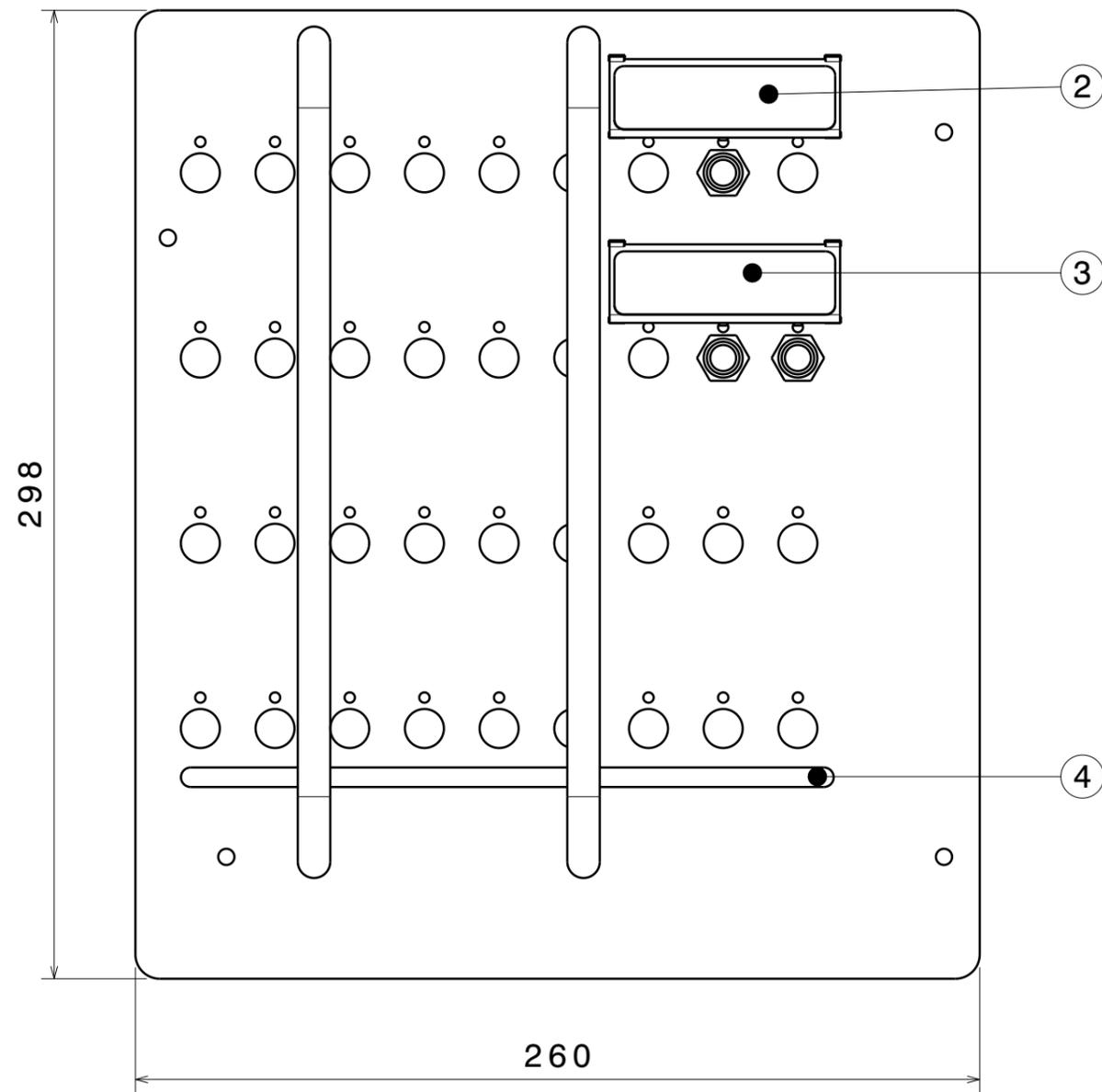


Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127112-01	Parte	Base pannello P6-12	1
2	127112-02-01	Parte	ETICHETTA "WINDOW/HEAT POWER/RIGHT - LEFT/Front - SIDE"	1
3	127112-02-02	Parte	ETICHETTA "NUMERICA COLONNE SEMPLICE"	1
4	127112-03	Parte	Maniglia P6-11-12	2
5	127111-03	Parte	Sagomato etichetta P6-11-12	1
6	127091-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***

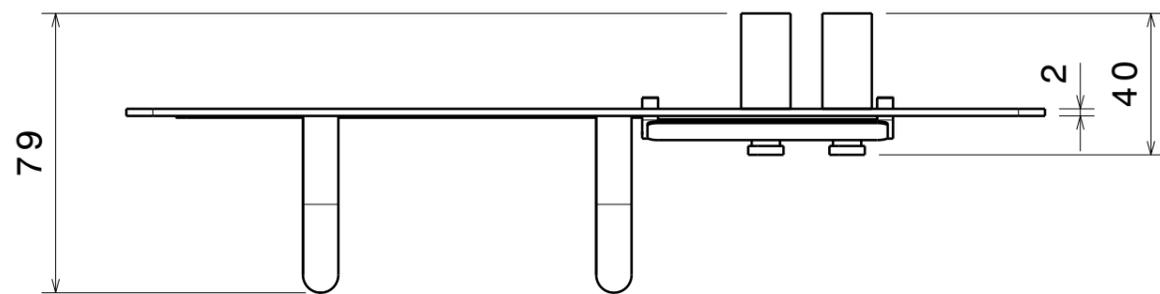
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
03			
02			
01			

<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111</p> <p>La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-83 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>± 0,1</th> <th>± 0,2</th> <th>± 0,3</th> <th>± 0,5</th> <th>± 0,8</th> <th>± 1,2</th> <th>± 2</th> <th>± 3</th> <th>± 5</th> </tr> <tr> <td>✓ MEDIO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 5	✓ MEDIO										PRECISO										<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITÀ AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,2	<p>RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>
	GRADO DI PRECISIONE	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 5																												
	✓ MEDIO																																					
	PRECISO																																					
3,2	1,6	0,8	0,2																																			
<p>N° DISEGNO:</p> <p>127112-00 737NG-CIRBREAK/P6-12</p>		<p>UNI EN ISO 22768</p>																																				
<p>PROGETTO:</p>		<p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>																																				
<p>SCALA 1:2</p>		<p>FOGLIO 1 di 1</p>																																				
<p>Data</p>		<p>20/08/2018</p>																																				



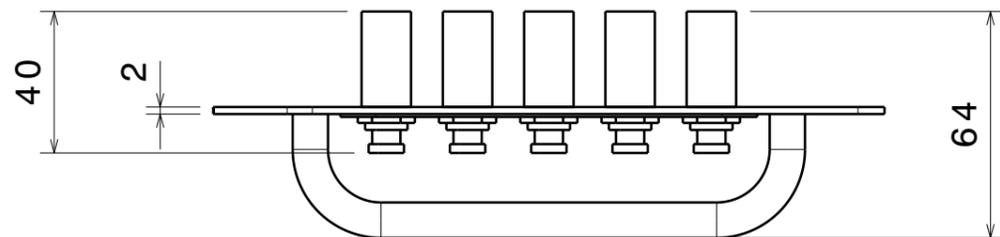
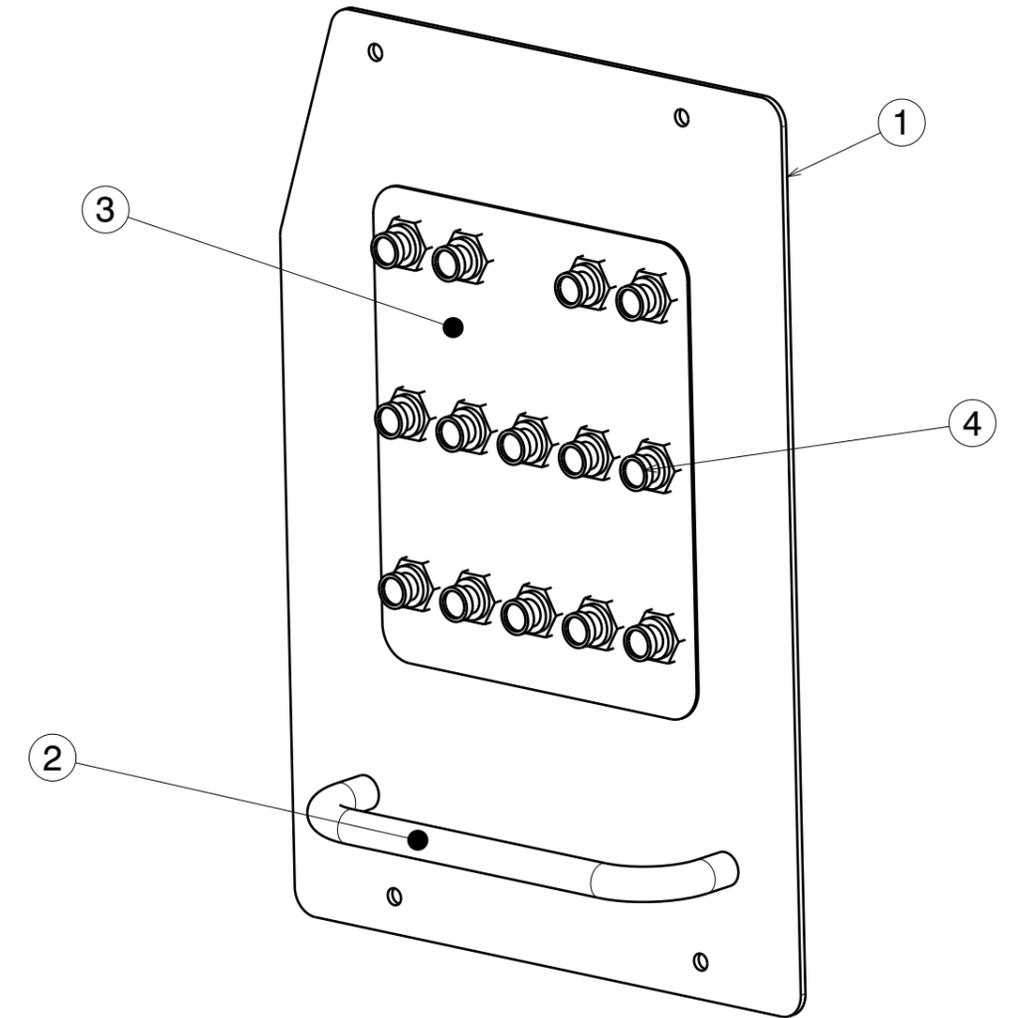
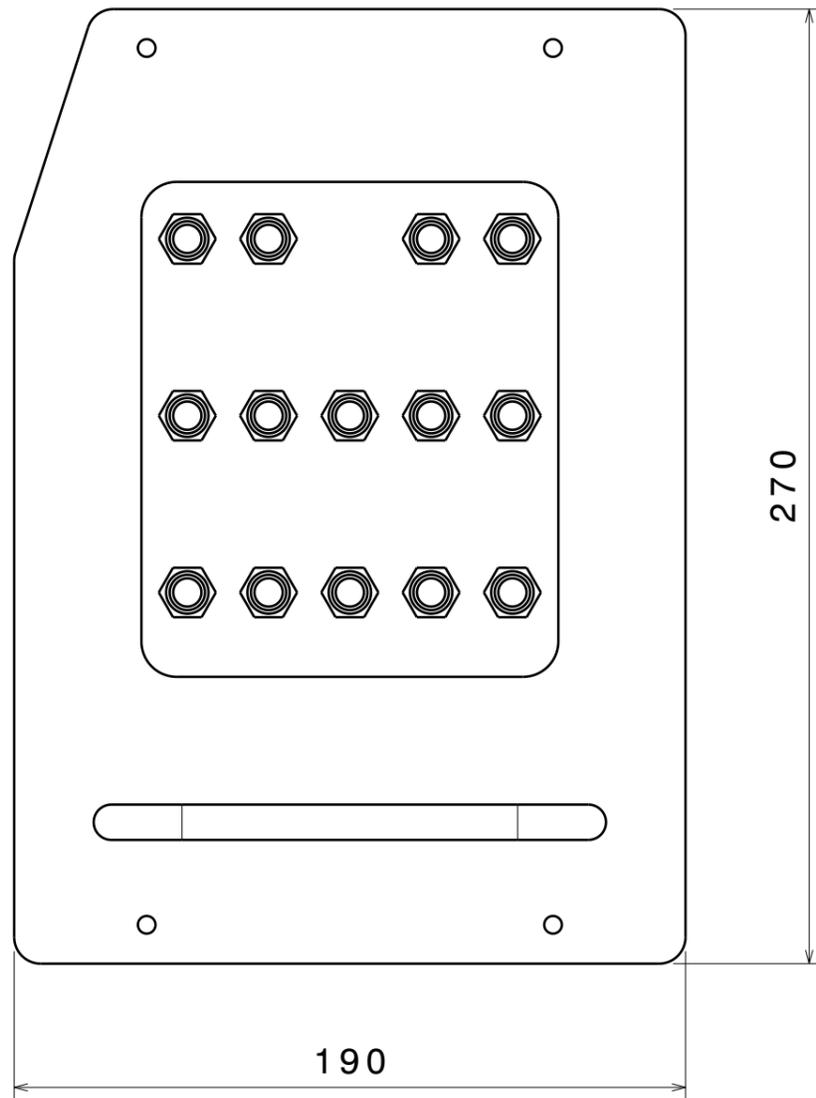
Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127111-01	Parte	Base pannello P6-11	1
2	127111-02-01	Parte	ETICHETTA "CABIN/UTIL RLY/PWR"	1
3	127111-02-02	Parte	ETICHETTA "WINDOW HEATPOWER/"	1
4	127111-02-03	Parte	ETICHETTA "NUMERICA COLONNE SEMPLICE"	1
5	127111-03	Parte	Sagomato etichetta P6-11-12	2
6	127112-03	Parte	Maniglia P6-11-12	2
7	127091-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***



REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
03			
02			
01			

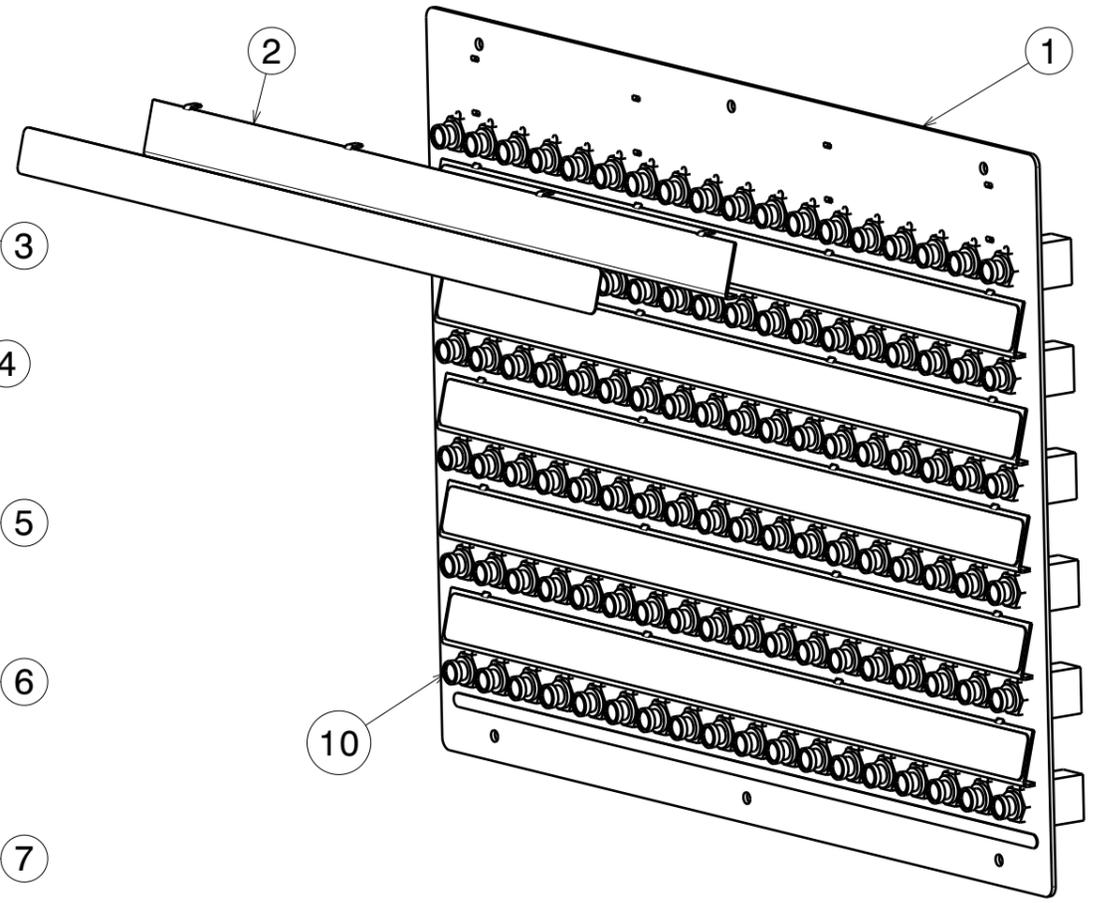
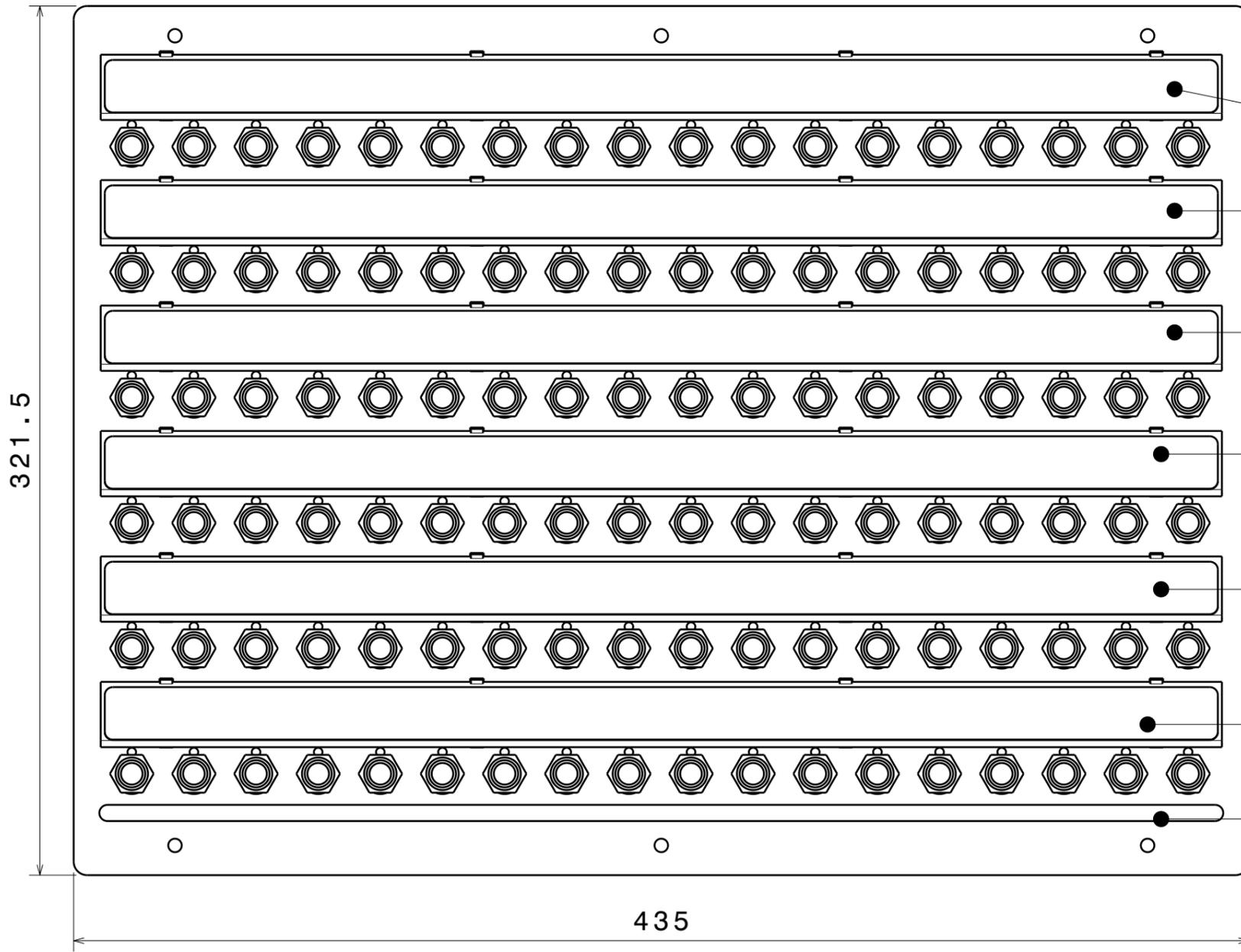
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111</p> <p>La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-83 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>+/-</th> <th>0,1</th> <th>0,2</th> <th>0,3</th> <th>0,5</th> <th>0,8</th> <th>1,2</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,6</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	+/-	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	3	4	5	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,6	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5				MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3				PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	/	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,2	<p>RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p>
	GRADO DI PRECISIONE	+/-	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2	3	4	5																																												
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,6	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																															
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																															
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	/	/	/																																													
3,2	1,6	0,8	0,2																																																					
UNI EN ISO 22768																																																								
<p>N° DISEGNO: 127111-00 737NG-CIRBREAK/P6-11</p>		<p>PESO Kg</p>																																																						
<p>PROGETTO:</p>		<p>SVILUPPO mm</p>																																																						
<p>Progettista/Designer <b>Luca Pranovi</b></p>		<p>QUANTITA'</p>																																																						
<p>SCALA 1:2</p>		<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																																						
<p>FOGLIO 1 di 1</p>		<p>Data 20/08/2018</p>																																																						
<b>A3</b>																																																								



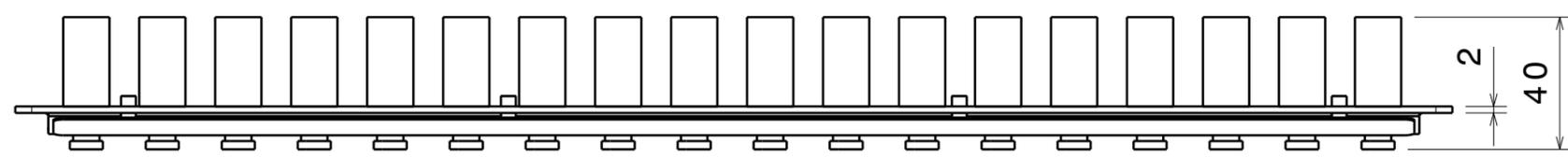
Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127105-01	Parte	Base pannello P6-5 SPCU	1
2	127105-02	Parte	Maniglia SPCU	1
3	127105-03-01	Parte	ETICHETTA SERIG.SPCU 118X140MM (UNICO PEZZO)	1
4	127091-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***

REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
03			
02			
01			

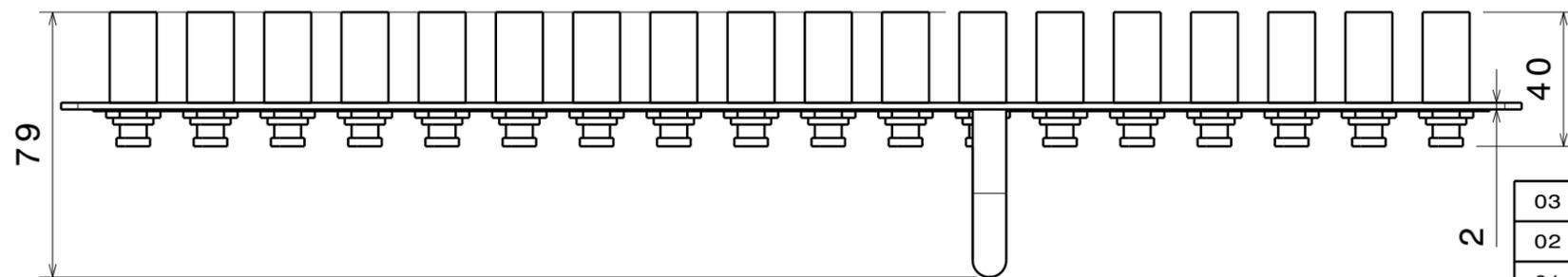
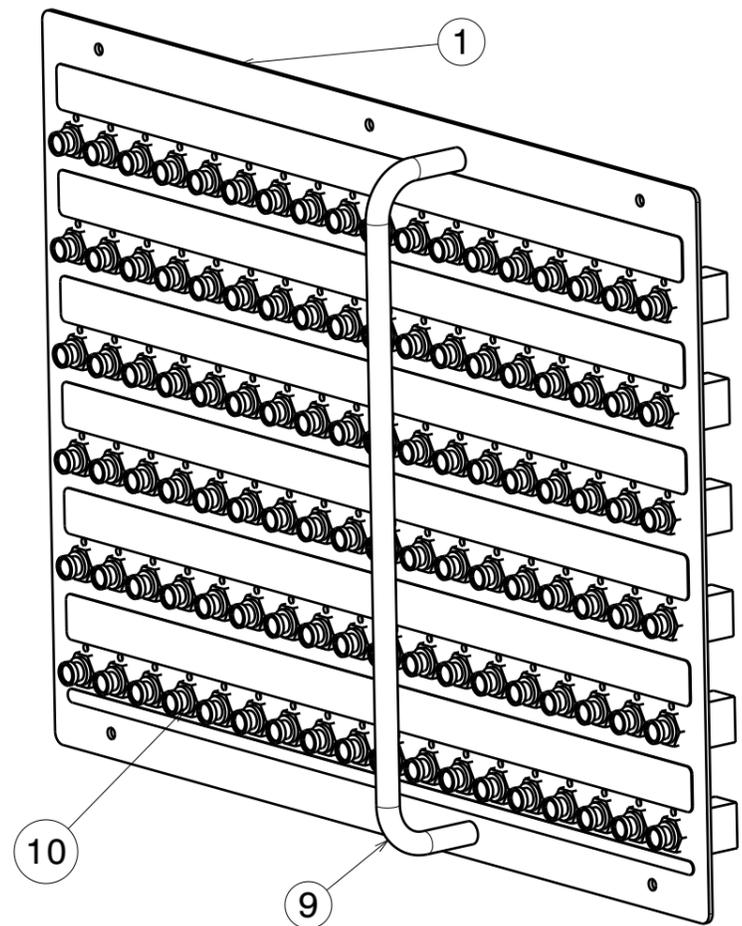
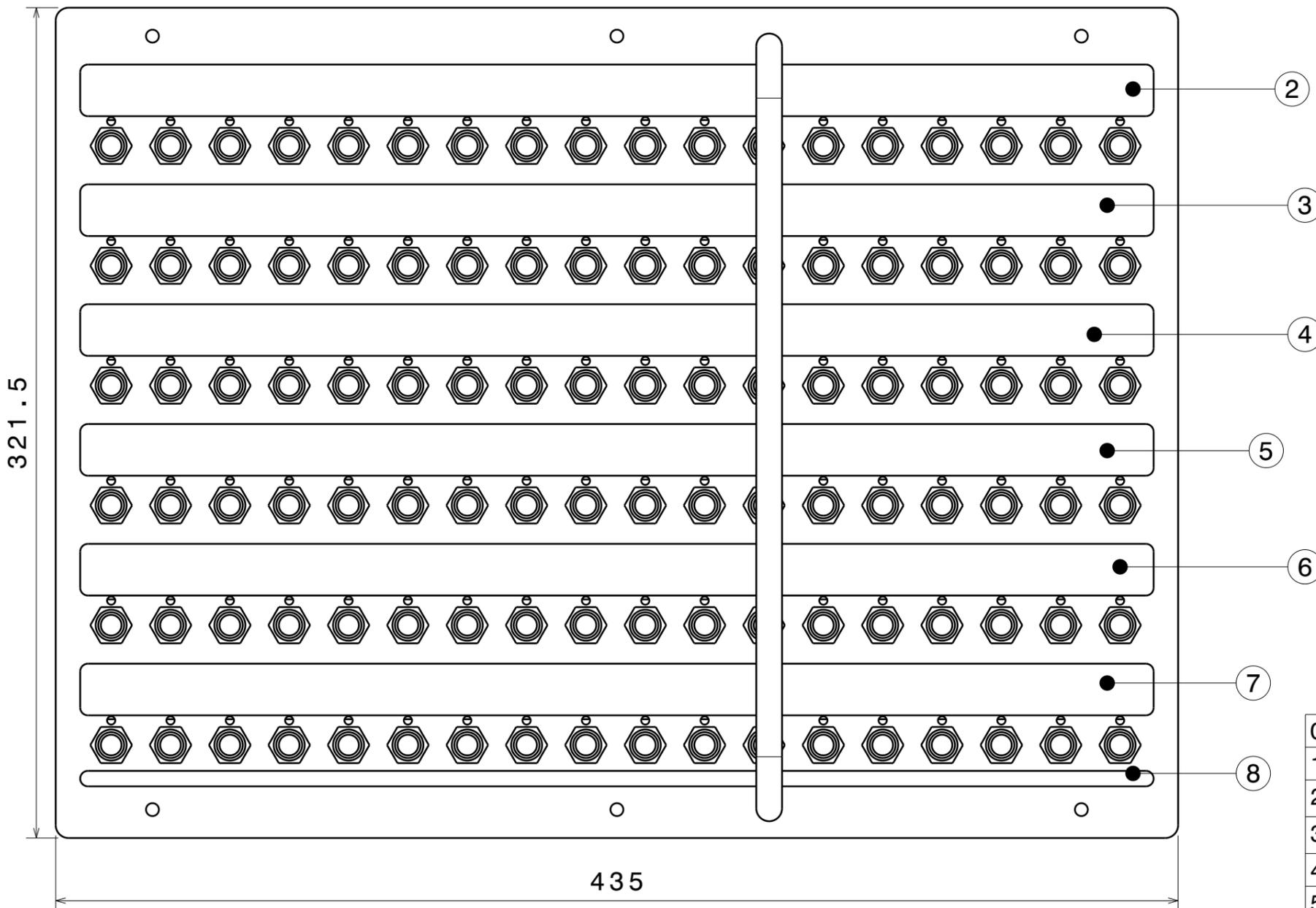
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111</p> <p>La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-83 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>± 0,1</th> <th>± 0,2</th> <th>± 0,3</th> <th>± 0,5</th> <th>± 0,8</th> <th>± 1,2</th> <th>± 2</th> <th>± 3</th> <th>± 5</th> </tr> <tr> <td>✓ MEDIO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		GRADO DI PRECISIONE	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 5	✓ MEDIO										PRECISO										<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITÀ AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,2	<p>RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p>
	GRADO DI PRECISIONE	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 5																													
	✓ MEDIO																																						
	PRECISO																																						
3,2	1,6	0,8	0,2																																				
<p>N° DISEGNO:</p> <p>127105-00 737NG-CIRBREAK/P6-5 SPCU</p>		<p>UNI EN ISO 22768</p>	<p>PESO Kg</p>																																				
<p>PROGETTO:</p>		<p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>	<p>SVILUPPO mm</p>																																				
<p>SCALA 1:2</p>		<p>FOGLIO 1 di 1</p>	<p>QUANTITA'</p>																																				
<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90°</p>		<p>ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE</p>	<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90°</p>																																				
<p>DATA 20/08/2018</p>		<p><b>A3</b></p>																																					



Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan
1	127104-01	Parte	Base pannello P6-4	1
2	127104-02	Parte	Sagomato etichette P6-4	6
3	127104-03-01	Parte	ETICHETTA "AIR CONDITIONING/AUX POWER UNIT"	1
4	127104-03-02	Parte	ETICHETTA "AIR CONDITIONING/AUX POWER UNIT"	1
5	127104-03-03	Parte	ETICHETTA "AIR CONDITIONING/EQUIPMENT COOLING"	1
6	127104-03-04	Parte	ETICHETTA "AIR CONDITIONING/ELECTRICAL/AC BUS"	1
7	127104-03-05	Parte	ETICHETTA "AIR CONDITIONING/ELECTRICAL/DC BUS"	1
8	127104-03-06	Parte	ETICHETTA "PRESSURIZATION CONTROL/GENERATOR/DC BUS"	1
9	127104-03-07	Parte	ETICHETTA "NUMERICA COLONNE SEMPLICE"	1
10	127091-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***



03																																						
02																																						
01																																						
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																			
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111</p> <p>La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-63 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>± 0,1</th> <th>± 0,2</th> <th>± 0,3</th> <th>± 0,5</th> <th>± 0,8</th> <th>± 1,2</th> <th>± 2</th> <th>± 3</th> <th>± 5</th> </tr> <tr> <td>✓ MEDIO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITÀ AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table> <p>RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE</p> <p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>	GRADO DI PRECISIONE	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 5	✓ MEDIO										PRECISO										3,2	1,6	0,8	0,2	<p>UNI EN ISO 22768</p> <p>N° DISEGNO:</p> <p>127104-00 737NG-CIRBREAK/P6-4</p> <p>PROGETTO:</p> <p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p> <p>Data</p> <p>20/08/2018</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE</p>	
GRADO DI PRECISIONE	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 5																													
✓ MEDIO																																						
PRECISO																																						
3,2	1,6	0,8	0,2																																			
SCALA	1:2	FOGLIO	1 di 1	A3																																		

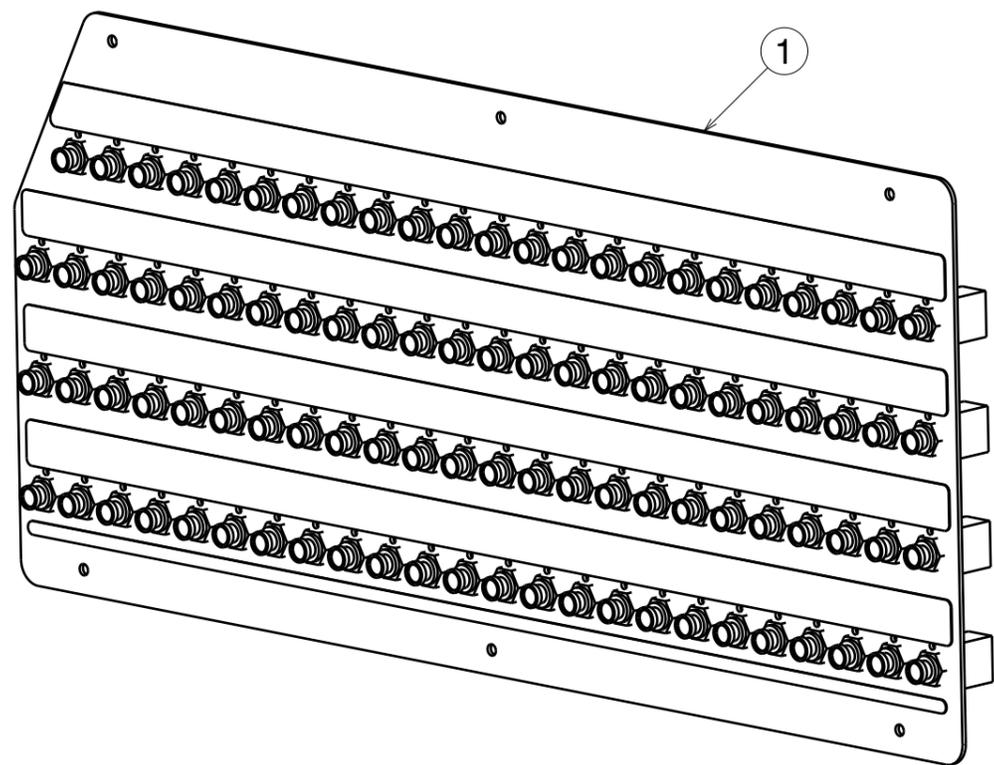
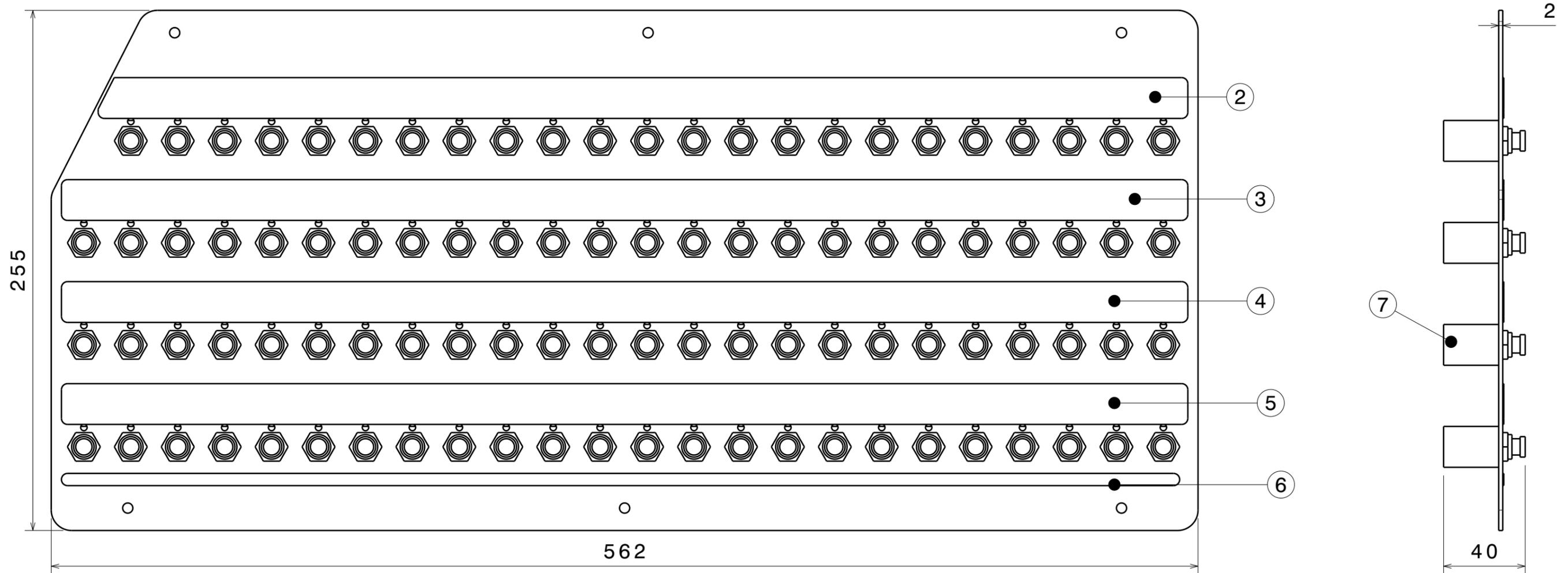


Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127103-01	Parte	Base pannello P6-3	1
2	127103-02-01	Parte	ETICHETTA "MISC/FUEL/CTRL CABIN LIGHT/LANDING GEAR"	1
3	127103-02-02	Parte	ETICHETTA "FUEL/PANEL&INSTR/MASTER CAUTION/LANDING"	1
4	127103-02-03	Parte	ETICHETTA "FUEL/INDICATPR/LANDING GEAR"	1
5	127103-02-04	Parte	ETICHETTA "FUEL/INDICATOR/LANDING GEAR/"	1
6	127103-02-05	Parte	ETICHETTA "ENGINE FUEL/INDICATOR/LANDING GEAR/"	1
7	127103-02-06	Parte	ETICHETTA "INDICATOR/PROBE"	1
8	127103-02-07	Parte	ETICHETTA "NUMERICA COLONNE SEMPLICE"	1
9	127103-04	Parte	Maniglia P6-3	1
10	127091-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***

REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
03			
02			
01			

<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111</p> <p>La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-63 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,6</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>✓ MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	± 0,2	± 0,5	± 0,6	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	✓ MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,2	<p>RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>
	GRADO DI PRECISIONE	± 0,2	± 0,5	± 0,6	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																										
	✓ MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																										
	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																										
3,2	1,6	0,8	0,2																																
<p>N° DISEGNO: 127103-00 737NG-CIRBREAK/P6-3</p>																																			
<p>PROGETTO:</p>		<p>Progettista/Designer <b>Luca Pranovi</b></p>																																	
<p>SCALA 1:2</p>		<p>FOGLIO 1 di 1</p>																																	
		<p>Data 20/08/2018</p>																																	



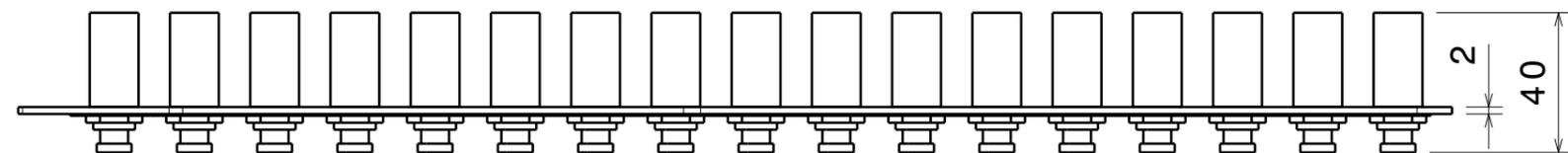
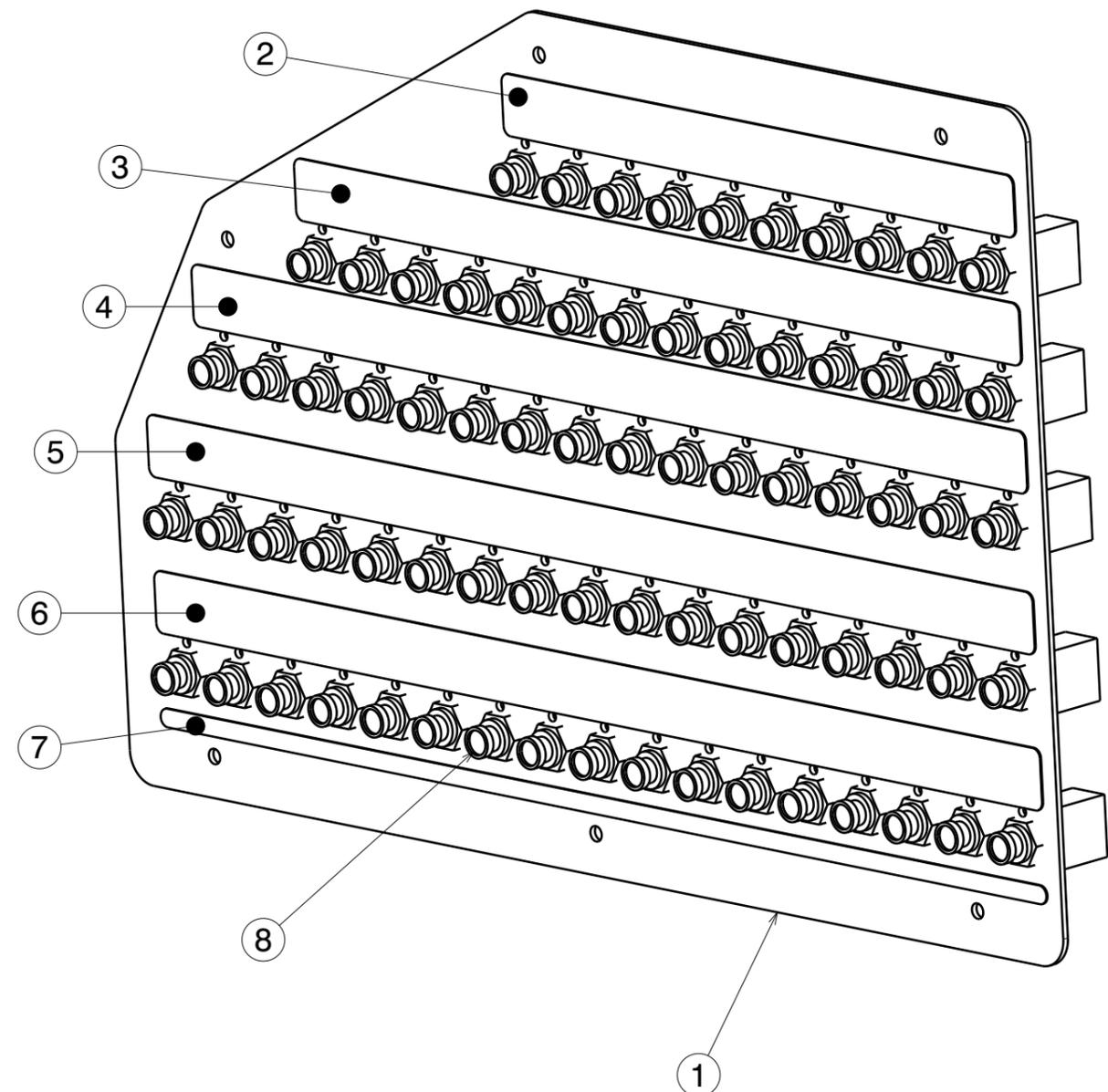
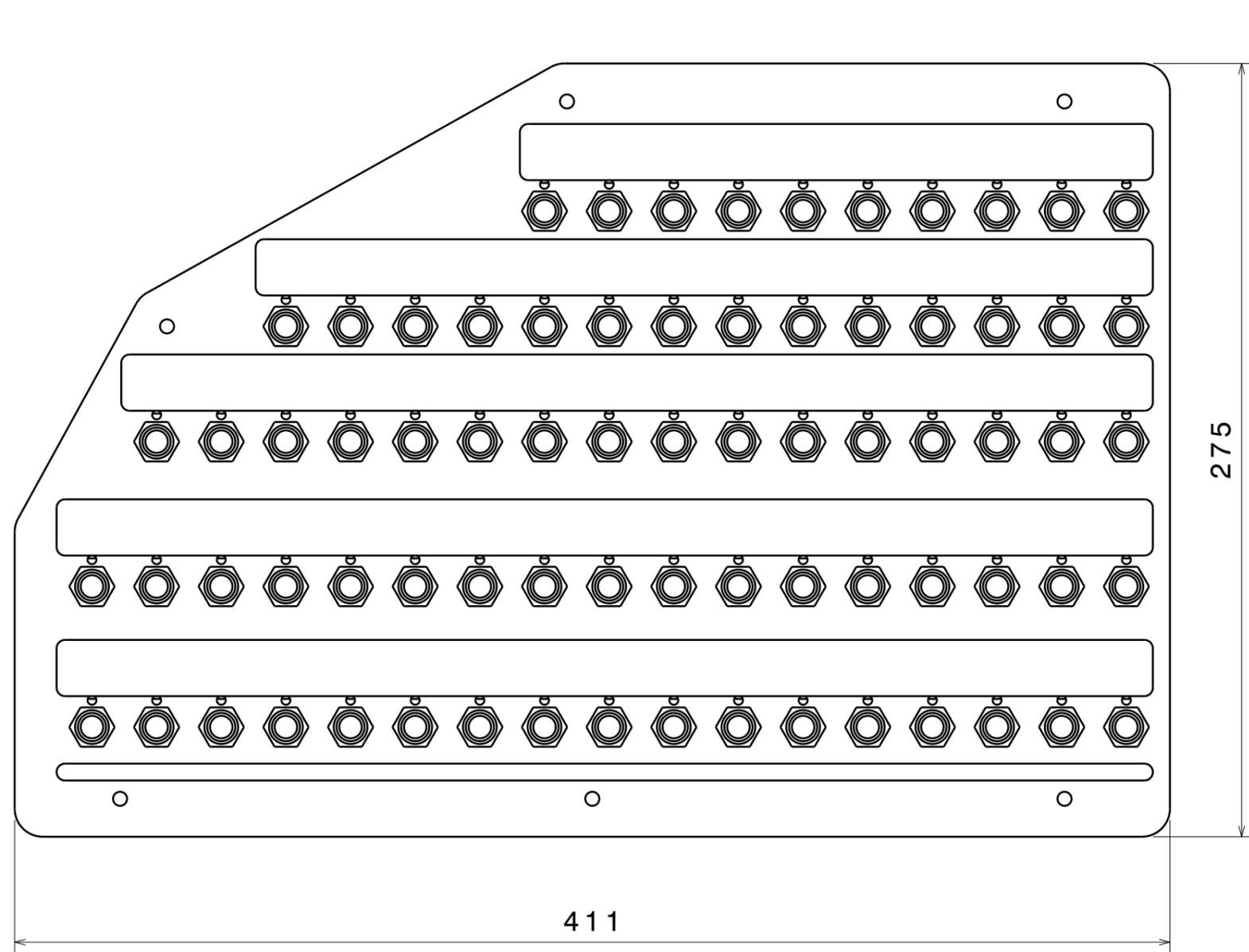
Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127102-01	Parte	Base pannello P6-2	1
2	127102-02-01	Parte	ETICHETTA "FLIGHT CTRL/HYDRAULIC SYSTEM/FIRE PROT"	1
3	127102-02-02	Parte	ETICHETTA "ENG2/FLIGHT CTRL/HYDR.SYSTEM/FIRE-PROTE"	1
4	127102-02-03	Parte	ETICHETTA "ENG2/FLIGHT CTRL/HYDR.SYSTEM/INTERPHONE"	1
5	127102-02-04	Parte	ETICHETTA "ENG2/FLIGHT CONTROL/"	1
6	127102-02-05	Parte	ETICHETTA "NUMERICA COLONNE SEMPLICE"	1
7	127091-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***

REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
03			
02			
01			

<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111</p> <p>La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-63 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>± 0,2</th> <th>± 0,5</th> <th>± 0,6</th> <th>± 1,2</th> <th>± 2</th> <th>± 3</th> <th>± 4</th> <th>± 5</th> </tr> <tr> <td>✓ MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	± 0,2	± 0,5	± 0,6	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	✓ MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,2</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,2	<p>RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>
	GRADO DI PRECISIONE	± 0,2	± 0,5	± 0,6	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																										
	✓ MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																										
	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																										
3,2	1,6	0,8	0,2																																
<p>N° DISEGNO: 127102-00 737NG-CIRBREAK/P6-2</p>																																			
<p>PROGETTO:</p>		<p>Progettista/Designer <b>Luca Pranovi</b></p>																																	
<p>SCALA 1:2</p>		<p>Data 20/08/2018</p>																																	

A3



Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	127101-01	Parte	Base pannello P6-1	1
2	127101-02-01	Parte	ETICHETTA "RADIO NAVIGATION"	1
3	127101-02-02	Parte	ETICHETTA "SMYD-2"	1
4	127101-02-03	Parte	ETICHETTA "COMMUNICATIONS/ENTERTAINMENT/ADIRU"	1
5	127101-02-04	Parte	ETICHETTA "COMMUNICATIONS/DISPLAY"	1
6	127101-02-05	Parte	ETICHETTA "DISPLAY"	1
7	127101-02-06	Parte	ETICHETTA "NUMERICA COLONNE SEMPLICE"	1
8	127101-03	Comm.	Circuit-breakers 2TC14	***

REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
03			
02			
01			
	<b>DESCRIZIONE</b> TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-63 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE MATERIALE TRATTAMENTO SUPERFICIALE PESO Kg SVILUPPO mm QUANTITA'		
	GRADO DI PRECISIONE: +, - GROSSOLANO ± 0,2 ±0,5 ±0,6 ±1,2 ±2 ±3 ±4 ±5 MEDIO ± 0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2 ±3 PRECISO ±0,05 ±0,1 ±0,15 ±0,2 ±0,3 ±0,5 / / N° DISEGNO: 127101-00 737NG-CIRBREAK/P6-1 PROGETTO: Luca Pranovi Progettista/Designer Data: 20/08/2018		SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE
	FSC Flight Simulator Center Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	UNI EN ISO 22768 SCALA 1:2 FOGLIO 1 di 1	<b>A3</b>